

PRONOVOST

**MANUEL DU
PROPRIÉTAIRE**

SILATUBE

**Modèles
P-6200 & P-6300**



TABLE DES MATIÈRES

Section	Sujet	Page
1	Introduction	5
2	Sécurité	6
	Sécurité générale	6
	Sécurité à l'opération	6
	Sécurité à la maintenance	7
	Sécurité au transport	7
	Sécurité à l'entreposage	7
3	Autocollants	8
	Autocollants de sécurité	8
	Autocollants de maintenance	9
4	Mise en marche	10
	Mise en marche générale	10
	Préparation du terrain	11
	Ajustement du SilaTube	11
	Installation du tube	13
	Opération	15
5	Maintenance	17
6	Entreposage	18
7	Spécifications	19
8	Liste des pièces	20
	SilaTube P-6200	20
	SilaTube P-6300	22
	Détail de l'arche du P-6200	24
	Détail de l'arche du P-6300	25
	Détail du mécanisme automatique	26
	Cylindres de l'arche	27
	Cylindres du poussoir	28
	Valve 5 bras # 32000	29
	Valve 1 bras # 32003	30
	Moteur assemblé avec pompe	31
	Moyeux des roues avant H1000	32
	Moyeux des roues arrière H511	33
	Système hydraulique	34
9	Tableau de serrage	36
10	Garantie	37

4 Blave.

INTRODUCTION

1

FÉLICITATIONS!

Nous vous remercions d'avoir choisi PRONOVOST. Nous sommes persuadés que notre produit vous fournira la qualité, la performance et la fiabilité qui ont établi notre renommée.

Ce manuel à été préparé à votre intention pour vous permettre de bien comprendre le fonctionnement de votre nouveau SilaTube. Il contient plusieurs renseignements importants qui vous aideront à obtenir un excellent rendement de votre ensacheuse, pendant de nombreuses années.

Veillez donc lire ce manuel au complet avant d'utiliser votre SilaTube, et conservez-le pour références futures.

Avant de mettre la machine en opération, vous et toute autre personne ayant à opérer le SilaTube devez vous familiariser avec les recommandations de sécurité et d'opération. Lisez attentivement, soyez certain de comprendre et suivez ces recommandations.

Dans ce manuel, le côté droit et le côté gauche sont déterminés en s'asoyant sur le siège du tracteur, le SilaTube étant attaché à l'arrière, et en regardant vers l'avant du tracteur.

Si vous avez des questions ou si vous désirez plus d'informations concernant votre SilaTube, veuillez communiquer avec votre vendeur PRONOVOST.

Prenez **MAINTENANT** quelques instants pour inscrire le modèle, le numéro de série et la date d'achat de votre SilaTube dans l'espace prévu à cet effet.

Lors de la commande de pièces, PRONOVOST requiert ces informations afin de vous offrir un service rapide et efficace. Utilisez des pièces de rechange PRONOVOST lorsque le remplacement de celles-ci est nécessaire. Pour commander, adressez-vous à votre vendeur le plus près, fournissez lui les renseignements inscrits ci-dessous et dites lui de quelle façon l'envoi des pièces doit être fait.

Le modèle et le numéro de série sont inscrits sur la plaque montrée à la figure 1.



Figure 1

MODÈLE: _____ 

NO. DE SÉRIE: _____ 

DATE D'ACHAT: _____ 

SÉCURITÉ

SÉCURITÉ GÉNÉRALE

2

LORSQUE VOUS VOYEZ CE SYMBOLE



ATTENTION!

**SOYEZ VIGILANT
VOTRE SÉCURITÉ EST IMPLIQUÉE**

Ce symbole, "ALERTE À LA SÉCURITÉ" est utilisé dans ce manuel et sur les étiquettes de sécurité du SilaTube. Il vous prévient de la possibilité de blessure. Prenez le temps de lire et comprendre les mesures de sécurité avant d'opérer le SilaTube.

- 1) L'opération consciencieuse est la meilleure assurance contre un accident. Lisez ce manuel et le manuel du moteur attentivement avant d'opérer le SilaTube et respectez les recommandations qui y sont faites. C'est une obligation pour le propriétaire de s'assurer que toute personne devant opérer le SilaTube a lu ce manuel et le manuel du moteur avant l'opération.
- 2) Ne laissez aucun enfant opérer le SilaTube.
- 3) En aucun cas vous ne devez modifier le SilaTube. Toute modification non autorisée peut en altérer l'efficacité et/ou la sécurité.
- 4) Ne jamais opérer le SilaTube si celui-ci est endommagé ou défectueux de quelque manière que ce soit. Faites effectuer les réparations nécessaires avant l'utilisation.
- 5) Assurez vous que tous les boulons sont en place et serrés adéquatement. Reférez-vous au tableau de serrage de la page 36.
- 6) Evitez de porter des vêtements amples, encombrants ou déchirés lorsque vous êtes près du SilaTube. Ces derniers pourraient se prendre dans des pièces mobiles ou des contrôles et provoquer un accident. Portez des vêtements et accessoires appropriés et sécuritaires.
- 7) Toujours garder le moteur exempt de poussière et de débris de toutes sortes.
- 8) Avant d'utiliser le SilaTube, inspectez minutieusement l'espace où l'équipement sera utilisé et enlevez tous les objets qui s'y trouvent et qui pourraient nuire au bon fonctionnement de l'équipement ou percer le sac de plastique.
- 9) Les liquides hydrauliques sous pression peuvent pénétrer la peau. N' utilisez pas vos mains pour localiser une fuite d'huile.
- 10) Les sacs de plastique ne laissent pas passer l'air. Aussi, tenez les hors de la portée des enfants, car il pourrait y avoir risque de suffocation.
- 11) Lorsque vous utilisez un tracteur équipé d'un pic pour la manutention des balles, soyez extrêmement vigilant. Avant de descendre du tracteur, toujours abaisser le pic au niveau du sol.
- 12) Ne pas entreposer, renverser ou utiliser de l'essence près d'une flamme, ou près d'un appareil tel un poêle, une fournaise ou un chauffe eau muni d'un pilote ou d'un mécanisme qui crée une étincelle.

SÉCURITÉ À L'OPÉRATION

- 1) Soyez certain que l'espace autour de l'équipement est dégagé et qu'il n'y a personne de près lorsque le SilaTube est en opération.
- 2) Toujours faire le plein d'essence à l'extérieur et loin des flammes et étincelles.

SÉCURITÉ (suite)

- 3) Ne jamais mettre le moteur en marche à l'intérieur. Ne pas opérer et laisser fonctionner le moteur dans un endroit non ventilé. Le monoxyde de carbone est un gaz incolore, inodore et mortel.
- 4) Faire les ajustements avec précaution lorsque le moteur est en marche.
- 5) Garder les mains, pieds, cheveux et vêtements loin des parties mobiles du SilaTube.
- 6) Lorsque vous devez monter sur le SilaTube pour y placer le poussoir qui extrait la dernière balle, **TOUJOURS** désengager le mécanisme de poussée automatique car il y a **RISQUE D'ÉCRASEMENT** s'il n'est pas désengagé.
- 7) Ne pas remplir le réservoir à essence lorsque le moteur est en marche. Toujours laisser le moteur se refroidir pendant 2 minutes avant de faire le plein. Toujours placer l'essence dans des contenants approuvés à cette fin et sécuritaires.
- 8) Ne pas opérer le moteur lorsqu'il y a renversement d'essence. Déplacer la machine loin du renversement et éviter toutes ignitions jusqu'à l'évaporation de l'essence.
- 9) Ne pas fumer en remplissant le réservoir.
- 10) Ne pas opérer le moteur avec une accumulation d'herbe, de feuilles, de saletés ou d'autres matériaux combustibles près du silencieux.
- 11) Ne pas toucher au silencieux chaud, au cylindre, ou aux ailettes, car leur contact peut causer des brûlures.
- 3) Ne pas vérifier l'étincelle d'ignition lorsque la bougie d'allumage ou le fil de la bougie d'allumage sont enlevés. Employer un outil approuvé pour cette vérification.
- 4) Vérifier souvent les conduits d'essence et les raccords pour s'assurer qu'il n'y ait pas de fentes ou de fuites. Remplacer si nécessaire.

2

SÉCURITÉ AU TRANSPORT

- 1) Vérifiez les règlements locaux pour le transport du SilaTube sur la route.
- 2) Soyez vigilant en ce qui concerne la circulation routière. Ne jamais transporter de passager.
- 3) La vitesse maximum recommandée sur la route est de 25 MPH ou 40 KMH.
- 4) Agissez avec prudence en reculant.

SÉCURITÉ À L'ENTREPOSAGE

- 1) Laisser le moteur refroidir, et vider le réservoir à essence.
- 2) Ne permettez pas aux enfants de jouer à l'endroit où est entreposé le SilaTube.
- 3) Ne pas laisser un ProTube installé sur le SilaTube pour l'entreposage.
- 4) Ne pas laisser porter le poids du SilaTube sur les pneus, vérifier qu'il n'y ait rien en dessous du châssis et abaisser le châssis directement sur le sol ou sur des blocs de bois. **CECI ÉVITERA UN ÉCRASEMENT ACCIDENTEL DE CE QUI POURRAIT ENTRER EN DESSOUS DU CHASSIS DU SILATUBE.**

SÉCURITÉ À LA MAINTENANCE

- 1) Effectuer la maintenance du SilaTube selon les recommandations de maintenance contenues dans ce manuel.
- 2) Arrêtez le moteur et neutralisez toutes tensions hydrauliques avant d'effectuer la maintenance, toute réparation ou inspection.

AUTOCOLLANTS

LES AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ

Les autocollants de sécurité vous indiquent les endroits où vous devez porter une attention particulière à votre sécurité. Lisez attentivement chacun d'eux et repérez l'endroit où ils sont situés sur le SilaTube. Si toutefois il arrivait qu'un autocollant de sécurité soit endommagé, enlevé ou illisible, un nouvel autocollant doit être apposé. Chaque autocollant est montré, identifié par une lettre et un numéro de pièce. Les photos qui suivent montrent l'endroit où chacun doit être apposé.

3

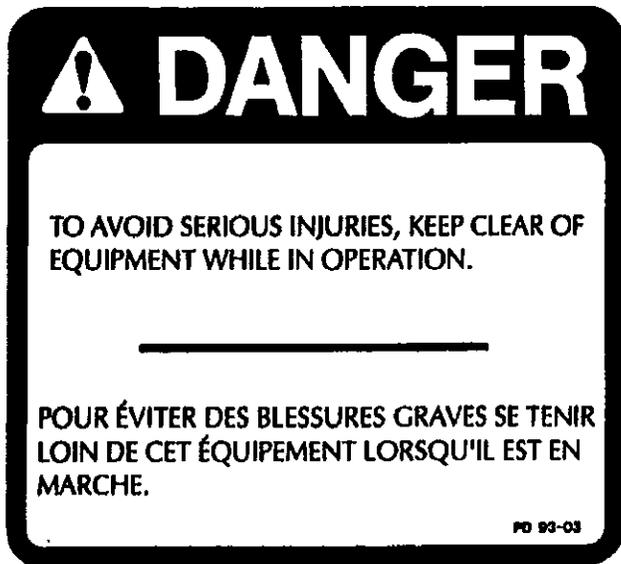


Figure 2
Autocollant A

Pièce no.: A101



Figure 3

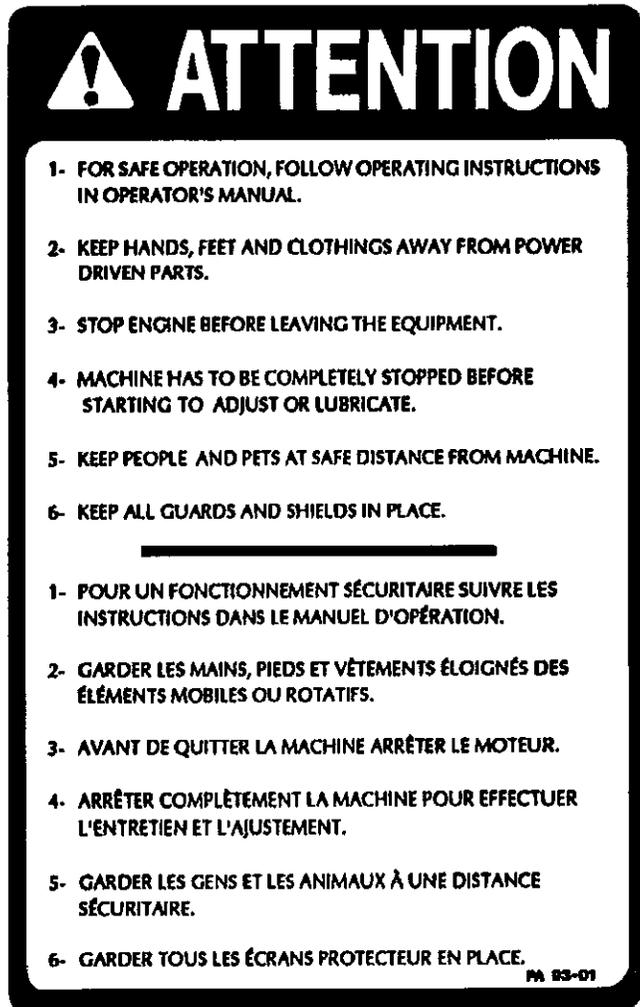


Figure 4
Autocollant B

Pièce no.: A102



Figure 5

AUTOCOLLANTS (suite)

▲ DANGER ▲

Figure 6
Autocollant C

Pièce no.: A103



Figure 7

AUTOCOLLANTS DE MAINTENANCE

Les autocollants de maintenance vous aident à repérer les endroits où vous devez huiler et graisser. Reférez vous à la section maintenance pour plus de détails.



Figure 8
Autocollant D

Pièce no.: A104



Figure 9

3



Figure 10
Autocollant E

Pièce no.: A 105



Figure 11
Autocollant F

Pièce no.: A 106

MISE EN MARCHÉ

4

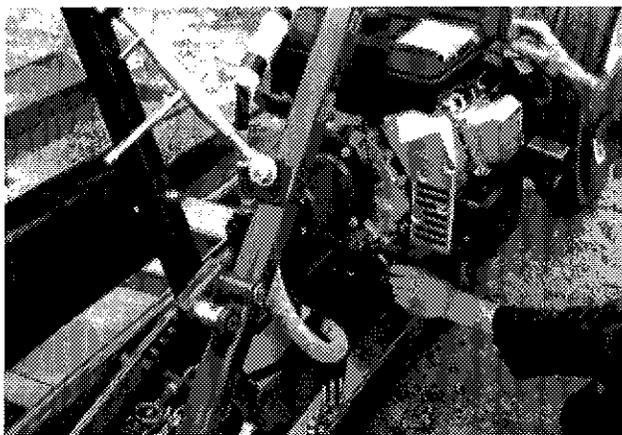


Figure 12

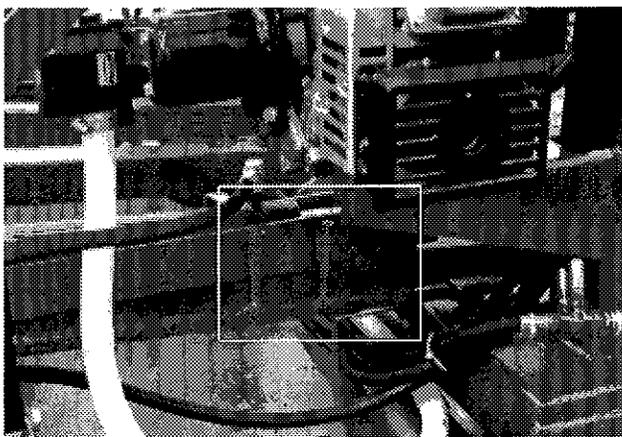


Figure 13

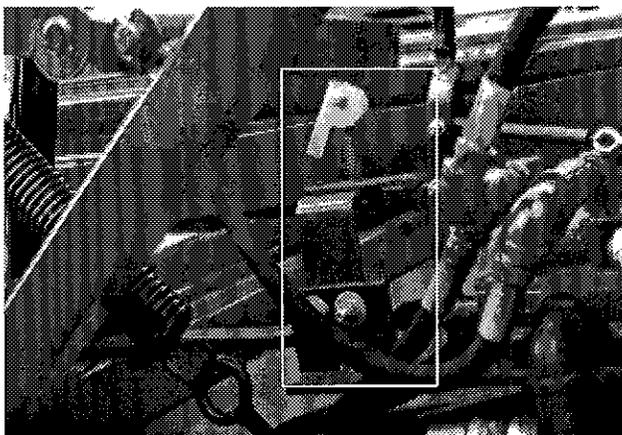


Figure 14

MISE EN MARCHÉ GÉNÉRALE

L'ÉTAPE 1 S'APPLIQUE AU P-6300 SEULEMENT

- 1) Attention, pour le transport, le moteur est fixé au châssis de façon temporaire afin de ne pas excéder la largeur permise sur la route. Aussi, fixez le solidement à sa place avant l'utilisation (Fig. 12).
- 2) Lubrifier les graisseurs et glissières avec de la graisse polyvalente de qualité supérieure à base de lithium et qui contient des additifs de bisulfure de molybdène telle que "Esso Unirex EP1 Moly" ou l'équivalent.
- 3) Vérifier le niveau d'huile dans le réservoir hydraulique. Utilisez de l'huile de bonne qualité pour transmission de tracteur et système hydraulique telle que "Trans hydraulique Duratran" de Pétro-Canada ou l'équivalent.
- 4) Vérifier la pression des pneus et ajustez la selon les recommandations inscrites sur ceux-ci.
- 5) Vérifier le niveau d'huile dans le moteur.
- 6) Vérifier le bon fonctionnement de tous les cylindres.
- 7) Vérifier le fonctionnement du mécanisme d'opération du poussoir. Il doit fonctionner librement et revenir automatiquement au point de départ. Au besoin, ajuster les butées de fin de course (fig. 13), l'ajustement de la détente (fig. 14) ou la longueur de la tige de commande (fig. 15).
- 8) Vérifier les bras extenseurs pour vous assurer qu'il n'y a aucune imperfection à leur surface. Cela pourrait occasionner des déchirures dans le ProTube.

MISE EN MARCHE (suite)

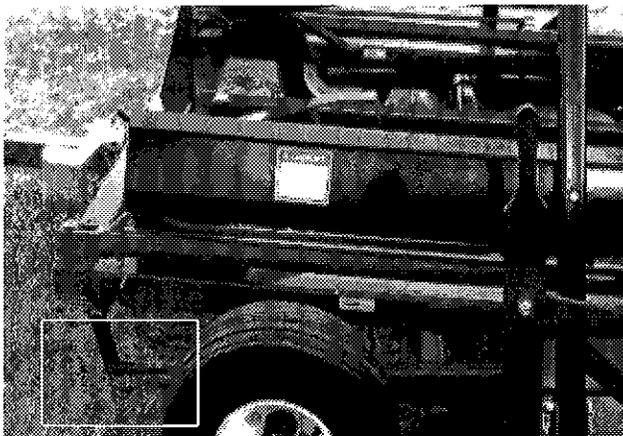


Figure 15



Figure 16

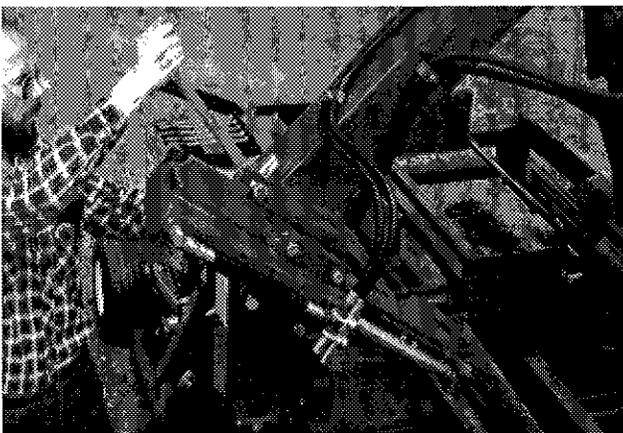


Figure 17

PRÉPARATION DU TERRAIN

- 1) Choisir un endroit sec et bien drainé.
- 2) Aplanir et nettoyer le site où les tubes seront faits.
- 3) Si possible, étendre un lit de sable fin de 2" à 3" (5 à 8 cm) d'épaisseur. Cela aide à prévenir les bris causés par les rongeurs.

AJUSTEMENT DU SILATUBE

L'ÉTAPE 1 S'APPLIQUE AU P-6300 SEULEMENT

- 1) Ajustez les six blocs supports des tensionneurs selon le tube utilisé. Vous devez les ajuster vers l'intérieur de l'arche si vous utilisez un tube pour des balles d'un diamètre de 48" à 58" (1.22 à 1.47 m) (fig. 16), et vers l'extérieur de l'arche si vous utilisez un tube pour des balles d'un diamètre de 58" à 68" (1.47 à 1.73 m) (fig. 17).
- 2) Placer l'arrière du SilaTube à 5' (1.5 m) en avant de l'endroit où vous désirez que le tube débute. Ceci a pour but de compenser le recul des premières balles jusqu'à ce qu'elles offrent un appui suffisant pour faire avancer le SilaTube.
- 3) Ajustez la largeur des guides (A fig. 18) selon la largeur des balles à l'aide des barres d'ajustement (B fig. 18).

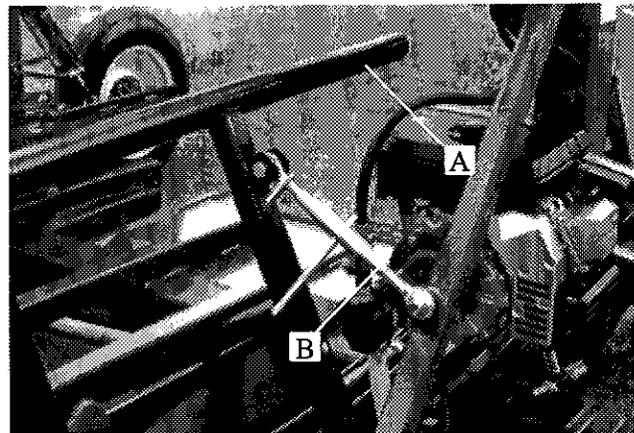


Figure 18

4

MISE EN MARCHÉ (suite)

4

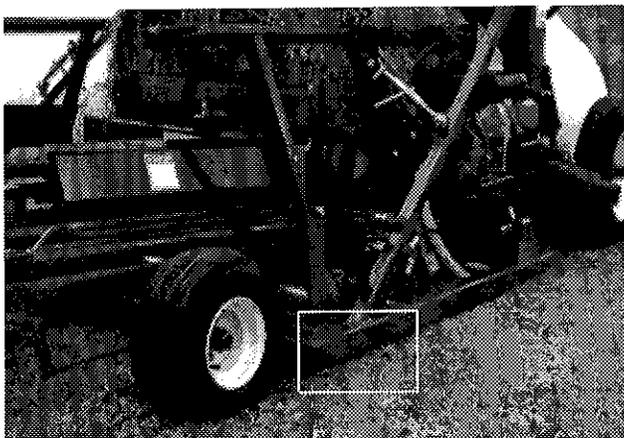


Figure 19



Figure 20

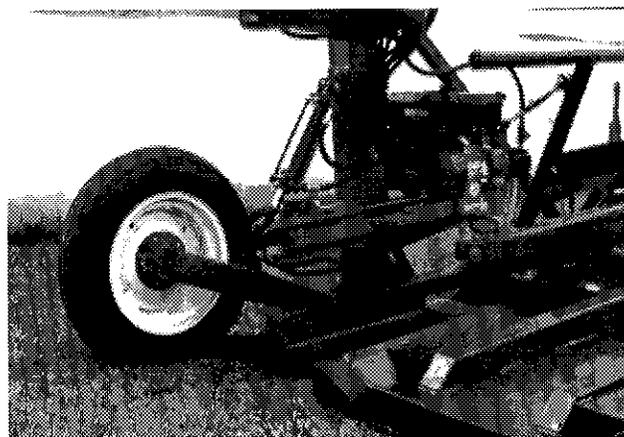


Figure 21

- 4) Ajuster les roues du devant de façon à maintenir le devant du SilaTube à environ 3" (7.6 cm) au dessus du niveau du terrain. (Fig. 19)
- 5) Ajuster la longueur de la pôle du SilaTube à sa position la plus courte. Si toutefois elle risque d'entrer en contact avec le devant du tracteur lors du dépôt des balle sur le SilaTube, il est préférable qu'elle soit enlevée complètement. (Fig. 20)
- 6) Abaisser les roues arrières du SilaTube de façon à enlever la friction du SilaTube sur le sol, mais sans le soulever inutilement. (Fig. 21)
- 7) Le diamètre d'étirement maximum du ProTube peut être limité par l'insertion d'une goupille servant de butée dans l'un des trous du tube guide. (Fig. 22)



Figure 22

MISE EN MARCHE (suite)

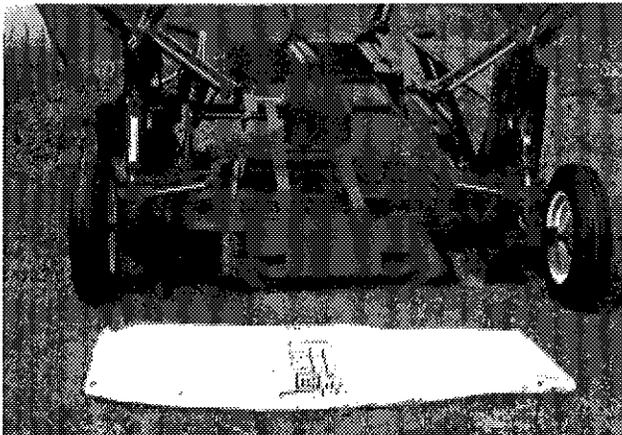


Figure 23

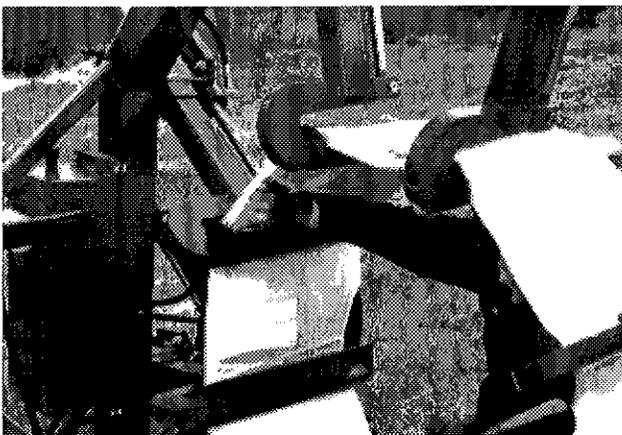


Figure 24

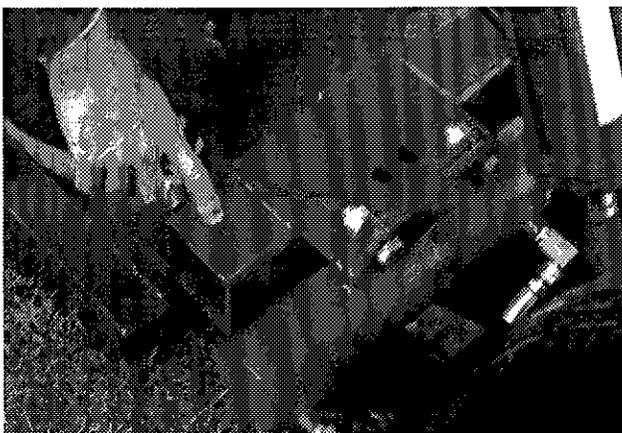


Figure 25

- 8) Préajuster les butées de fin de course des cylindres. Les ajuster selon le diamètre et la forme des balles. L'ajustement pourra être vérifié lors de l'insertion de la première balle. Il est préférable de ne pas étirer le tube plus qu'il n'est nécessaire.
- 9) Pour une vitesse d'opération maximale, ajuster la vitesse du moteur à plein régime. Toutefois, il est préférable de faire des essais à différents régimes et de s'ajuster au minimum requis pour un travail efficace. Vous obtiendrez ainsi une économie d'essence.

4

INSTALLATION DU TUBE

Afin d'éviter des problèmes, suivre rigoureusement les étapes suivantes:

- 1) Faites démarrer le moteur à essence.
- 2) Fermez les extenseurs au diamètre minimum. (Fig. 23)
- 3) Installez le tube sur les extenseurs. Placez le de façon à ce que le nom ProTube apparaisse à l'extérieur du tube lorsqu'il est étiré. Glissez le jusqu'au fond des doigts en prenant soin d'élever tous les plis indésirables, car ceux-ci pourraient causer une déchirure du tube (fig. 24).
- 4) Dans cette étape il s'agit de **TENDRE MODÉRÉMENT** le tube. Positionner chaque paire d'extenseurs de façon à apercevoir le bout du tube interne de l'extenseur dans le trou témoin du tube guide. (Fig. 25 et fig. 26)

MISE EN MARCHE (suite)

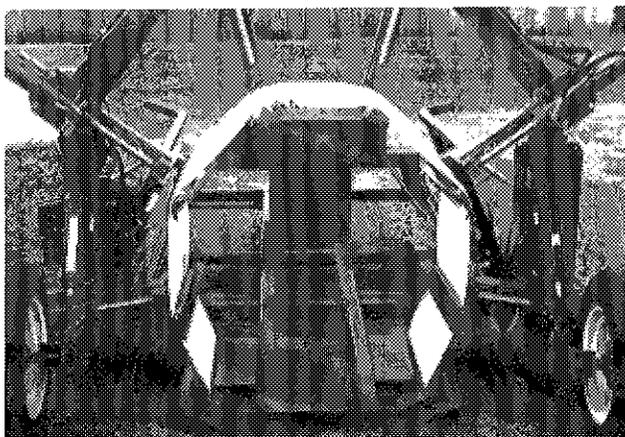


Figure 26

- 5) Encore une fois, vérifier l'ajustement du tube et corriger tous les faux plis qui auraient pu se produire (fig. 27) et ensuite couper les attaches tel que montré. (Fig. 28)
- 6) Maintenant, le tube est prêt à être attaché. Tirer sur le pli extérieur du tube de façon à dégager environ 36" (91 cm) de long de plastique et attachez-le solidement. (Fig. 29 et fig. 30)

4



Figure 27



Figure 29



Figure 28



Figure 30

MISE EN MARCHÉ (suite)

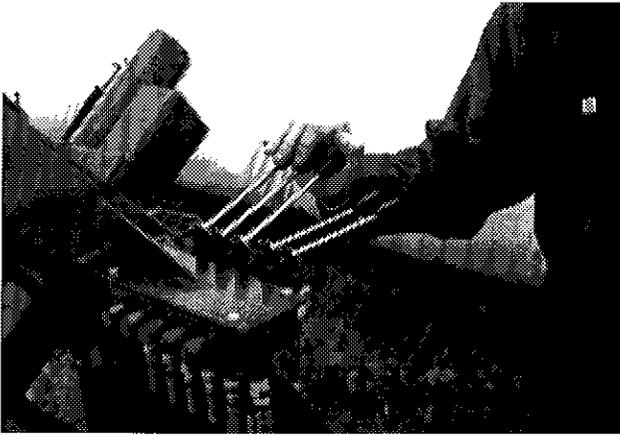


Figure 31



Figure 32



Figure 33

- 7) Le tube est maintenant prêt à être étiré. Actionner **SIMULTANÉMENT** les trois manettes qui actionnent les tensionneurs (fig. 31) Les maintenir enfoncées jusqu'à ce que les points d'arrêts des tensionneurs entrent en contact avec les butées qui sont pré-ajustées selon le diamètre des balles. (Etape 8 de l'ajustement du SilaTube)
- 8) **NE JAMAIS ÉTIRER LE TUBE À L'AVANCE** car celui-ci perdrait de son élasticité. Aussi, lorsque vous faites un tube, si vous devez arrêter de charger des balles pour un moment, **REMETTRE LE TUBE EN POSITION DE TENSION MODÉRÉE.**

4

OPÉRATION

- 1) Avant le chargement de la première balle, désengager le système automatique du poussoir à l'aide du levier sur le ressort de la détente. (Fig. 32) Ainsi, la première balle avancera juste assez pour vérifier le préajustement des tensionneurs (Etape 8 de l'ajustement du SilaTube). Il doit y avoir environ 3" (7.6 cm) de libre entre la balle et le tensionneur. Si nécessaire, réajuster les butées.
- 2) Réengager le mécanisme automatique et actionner manuellement la valve à un bras. Le cycle se complètera automatiquement.
- 3) Il est recommandé d'utiliser un pic simple ou double sur le devant du chargeur pour déposer les balles sur le SilaTube.
- 4) Aussitôt la balle déposée, retirez-vous pour laisser de l'espace afin que le SilaTube avance.
- 5) Lors du dépôt des deux ou trois premières balles, elles ont tendance à glisser à l'arrière sur le sol alors que le SilaTube reste immobile. Afin de limiter ce glissement à son minimum, faire reposer le poids du SilaTube sur les roues arrière en abaissant celles-ci pour diminuer la friction de la machine avec le sol. Mais attention, le SilaTube doit rester au sol.

MISE EN MARCHÉ (suite)



Figure 34



Figure 35

- 6) Après le dépôt des 4 ou 5 premières balles, abaisser l'arrière du silaTube de façon à augmenter la friction avec le sol. Ceci permet d'obtenir un tube où les balles sont bien serrées les unes contre les autres.
- 7) Vers la fin du tube, observer attentivement la quantité de plastique restante sur les extenseurs. Gardez au moins 36" (91 cm) de plastique libre.
- 8) Désengager le mécanisme d'avance automatique. Si celui-ci n'est pas désengagé, il y a **RISQUE D'ÉCRASEMENT** accidentel.
- 9) Utilisez le poussoir fourni avec le SilaTube (Fig. 34) pour finir de pousser la dernière balle à l'intérieur du tube. **ÉVITEZ** d'appuyer sur la plaque de commandement du mécanisme.
- 10) Actionner manuellement la valve (Fig. 35) jusqu'à ce que la balle soit complètement sortie du SilaTube et ramener le poussoir à son point de départ.
- 11) Enlever le poussoir et réengager le mécanisme d'avance automatique.
- 12) Fermer le bout du tube selon la procédure décrite précédemment.
- 13) Inspectez régulièrement les ProTubes. Si toutefois ils ont été brisés, employer un ruban autoadhésif pour réparer les trous et les déchirures.

4

MAINTENANCE

- 1) Reférez vous au livret concernant le moteur pour connaître le recommandations de maintenance de celui-ci.
- 2) Utilisez une graisse polyvalente de qualité supérieure à base de lithium et qui contient des additifs de bisulfure de molybdène telle que "ESSO Unirex EP1 Moly" ou l'équivalent.
- 3) Essuyez les graisseurs avec un linge propre avant d'effectuer le graissage, afin d'éviter d'injecter de la saleté ou du sable.
- 4) Réparer ou remplacer les graisseurs brisés.
- 5) Lubrifier les glissières du poussoir à toutes les 8 heures d'utilisation.
- 6) Lubrifier les tubes guides des tensionneurs à toutes les 20 heures d'utilisation.
- 7) Lubrifier les graisseurs à toutes les 20 heures d'utilisation.
- 8) Démonter, nettoyer et graisser les roulements à rouleaux des moyeux une fois par année.
- 9) Vérifier le niveau d'huile dans le réservoir à toutes les 20 heures. Si nécessaire, ajouter de l'huile de bonne qualité pour transmission de tracteur et système hydraulique telle que "Trans Hydraulique Durafran" de Pétro-Canada ou l'équivalent.
- 10) Changer le filtreur à l'huile après le premier 50 heures d'opération et ensuite à toutes les 250 heures. Utiliser le filtreur de rechange no. K-22001, numéro de pièce PRONOVOST 32007.
- 11) Vérifier le serrage de tous les écrous une fois par année. Au besoin, les reserrer selon le tableau de serrage de la page 36.
- 12) Vérifier le serrage des boulons de roues après le premier 5 heures d'utilisation et ensuite à toutes les 50 heures.
- 13) Vérifier la pression dans les pneus à toutes les 50 heures. Ajustez la selon les recommandations inscrites sur ceux-ci.

5

ENTREPOSAGE

- 1) Remiser le SilaTube dans un endroit frais et sec.
- 2) Déposer le châssis du SilaTube sur des blocs de bois.
- 3) Ne laissez pas les pneus en contact avec le sol, et couvrez les si ils sont exposés aux rayons du soleil.
- 4) Placer tous les cylindres en position fermée. Ceci assurera une meilleure protection des tiges de cylindres contre les intempéries.
- 5) Nettoyer le SilaTube.
- 6) Lubrifier le SilaTube avant l'entreposage.
- 7) Vider le réservoir à essence.

SPÉCIFICATIONS

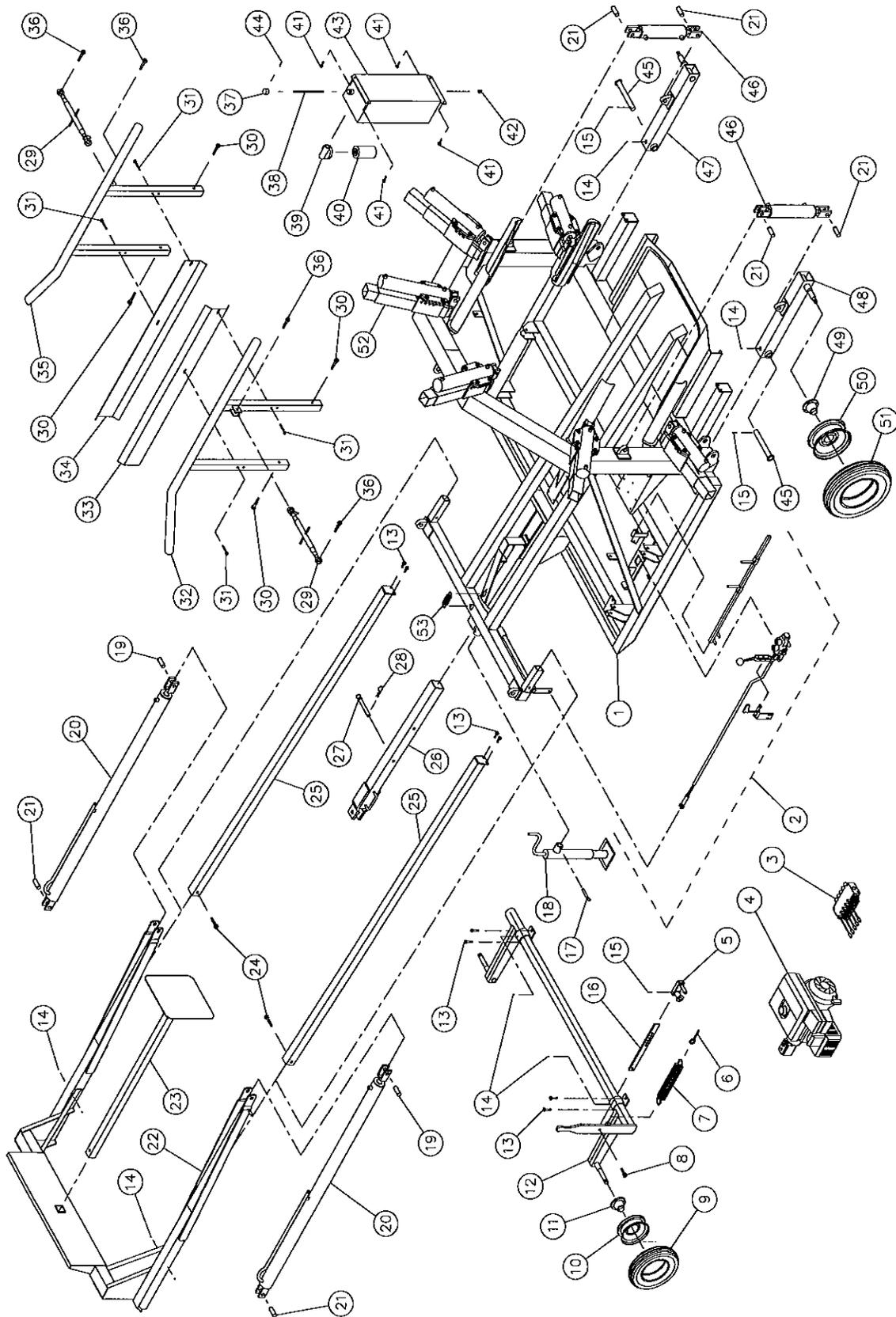
P-6200

Longueur hors tout:	143" (3.63m) (sans le timon amovible de 40" (102 cm))
Largeur hors tout:	100" (2.54m)
Hauteur hors tout:	90" (2.29m) (en position de transport)
Diamètre des balles:	48" à 58" (1.22 à 1.47 m) de diamètre
Moteur à essence:	B/S de 9 C.V.
Démarrage:	Manuel
Pompe hydraulique deux stages:	3 gal à 2500 psi / 11 gal à 1500 psi
Moyeux avant:	cap. 1000 lbs (450 kg) 4 boulons
Moyeux arrière:	cap. 1800 lbs (810 kg) 5 boulons
Roues avant:	8.5" x 8" - 4 boulons
Roues arrière:	15" x 6" - 5 boulons
Pneus avant:	18" x 8.5" x 8"
Pneus arrière:	5.9L15
Capacité:	100 balles à l'heure (conditions idéales et opérateur expérimenté)
Capacité du réservoir d'huile:	5.75 gal US (4.75 gal imp.) (21.75 litres)
Tubes de plastique utilisés:	ProTube 0.004 mil. par 150' (47.72 m) de long No. P-62204 pour balle de 48" à 58" (1.22 à 1.47 m) de diamètre
Poids sur pôle:	1100 lbs (495 kg) app.
Poids total:	3200 lbs (1440 kg) app.

P-6300

Longueur hors tout:	143" (3.63 m) (sans le timon amovible de 40" (102 cm))
Largeur hors tout:	112" (2.85 m)
Hauteur hors tout:	96" (2.45 m) (en position de transport)
Diamètre des balles:	48" à 68" (1.22 à 1.73 m) de diamètre
Moteur à essence:	B/S de 9 C.V.
Démarrage:	Manuel
Pompe hydraulique deux stages:	3 gal à 2500 psi / 11 gal à 1500 psi
Moyeux avant:	cap. 1000 lbs (450 kg) 4 boulons
Moyeux arrière:	cap. 1800 lbs (810 kg) 5 boulons
Roues avant:	8.5" x 8" - 4 boulons
Roues arrière:	15" x 6" - 5 boulons
Pneus avant:	18" x 8.5" x 8"
Pneus arrière:	5.9L15
Capacité:	100 balles à l'heure (conditions idéales et opérateur expérimenté)
Capacité du réservoir d'huile:	5.75 gal US (4.75 gal imp) (21.75 litres)
Tubes de plastique utilisés:	ProTube 0.004 mil. par 150' (47.72 m) de long No. P-62204 pour balles de 48" à 58" (1.22 à 1.47 m) de diamètre No. P-62205 pour balles de 58" à 68" (1.47 à 1.73 m) de diamètre
Poids sur pôle:	1200 lbs (540 kg) app.
Poids total:	3500 lbs (1575 kg) app.

SILATUBE P-6200 ASSEMBLÉ

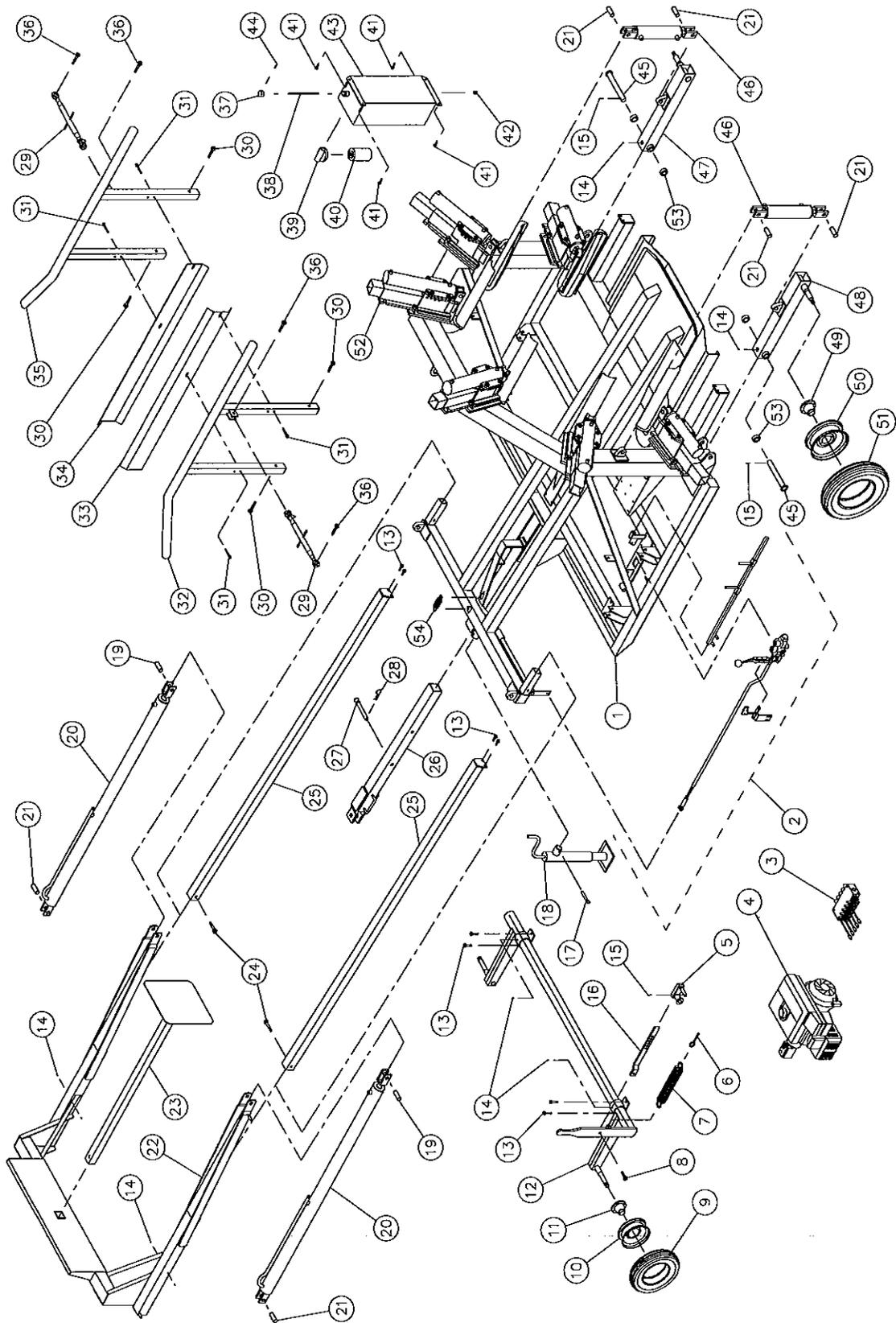


SILATUBE P-6200 ASSEMBLÉ (suite)

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	32015	Chassis principal	1
2	32003	Valve 1 bras (voir dessin de détail p. 30)	1
3	32000	Valve SD5/5-P (voir dessin de détail p. 29)	1
4		Moteur B&S 9CV assemblé avec pompe (voir dessin de détail p. 31)	1
5	32016	Barrure d'ajustement de l'essieux	1
6	32017	Tendeur 1/2"	1
7	1201	Ressort	1
8	Std.	Boulon 5/8" NC x 2" lg + écrou à blocage de nylon	1
9	PN-18858	Pneu 18" x 8.5" x 8 - 4 plis	2
10	R-874	Jante de roue 8" x 7" - 4 trous	2
11	53015	Moyeu H-1000 (voir dessin de détail p. 32)	2
12	32018	Essieu avant	1
13	Std.	Boulon 1/2" NC x 1 1/2" lg + écrou & rondelle de blocage	4
14	Std.	Graisser 1/4" - 28 droit	2
15	Std.	Goupille fendue 5/32" x 1 1/2" lg	1
16	32019	Barre d'ajustement de l'essieux	1
17	51408	Goupille du cric	1
18	51407	Cric 2000 lbs	1
19	32019	Goupille à tête ronde 1"	2
20	20E72	Cylindre 2" x 72" lg (voir dessin de détail p. 28)	20
21	D-60051	Goupille du cylindre 1" x 3" lg	2
22	32020	Chassis du poussoir	1
23	32021	Poussoir amovible	1
24	Std.	Boulon 5/8" NC x 3 1/2" lg + écrou & rondelle de blocage	2
25	32022	Glissoire du poussoir	2
26	32023	Timon	1
27	32024	Barrure du timon	1
28	DA3070-56	Goupille "Hair pin" 5/32"	1
29	32014	Barre d'ajustement 10"	2
30	Std.	Boulon 5/8" NC x 3 1/2" lg + écrou à blocage de nylon	4
31	Std.	Boulon 7/16" NC x 3" lg + écrou + rondelle de blocage & rondelle	4
32	32025	Guide de balles gauche	1
33	32026	Garde gauche	1
34	32027	Garde droit	1
35	32028	Guide de balles droit	1
36	Std.	Boulon 5/8" NC x 2 1/2" lg + écrou à blocage de nylon	4
37	32029	Bouchon du réservoir	1
38	32030	Jauge de niveau d'huile	1
39	32031	Adapteur du filtre FSP107-1E DNN	1
40	32007	Filtre à l'huile K-22001	1
41	Std.	Boulon 7/16" NC x 1" + écrou & rondelle de blocage	4
42	32032	Bouchon de vidange 1/2"	1
43	32033	Réservoir d'huile	1
44	Std.	Goupille à ressort 5/32" x 1 3/4"	1
45	32034	Goupille de l'essieu arrière	2
46	25TR08	Cylindre 2.5" x 8" std.	2
47	32035	Essieu arrière droit	1
48	32036	Essieu arrière gauche	1
49	32037	Moyeu H-511 (voir dessin de détail p. 33)	2
50	R-1555	Jante de roue 15" x 5" - 5 trous	2
51	PN-5.90-15	Pneu 5.9" x 15" - 4 plis	2
52		Cylindre de l'arche (voir dessin de détail p. 27)	6
53	32008	Ressort de tension 1 1/4" x 3 1/2" lg	1

8

SILATUBE P-6300 ASSEMBLÉ

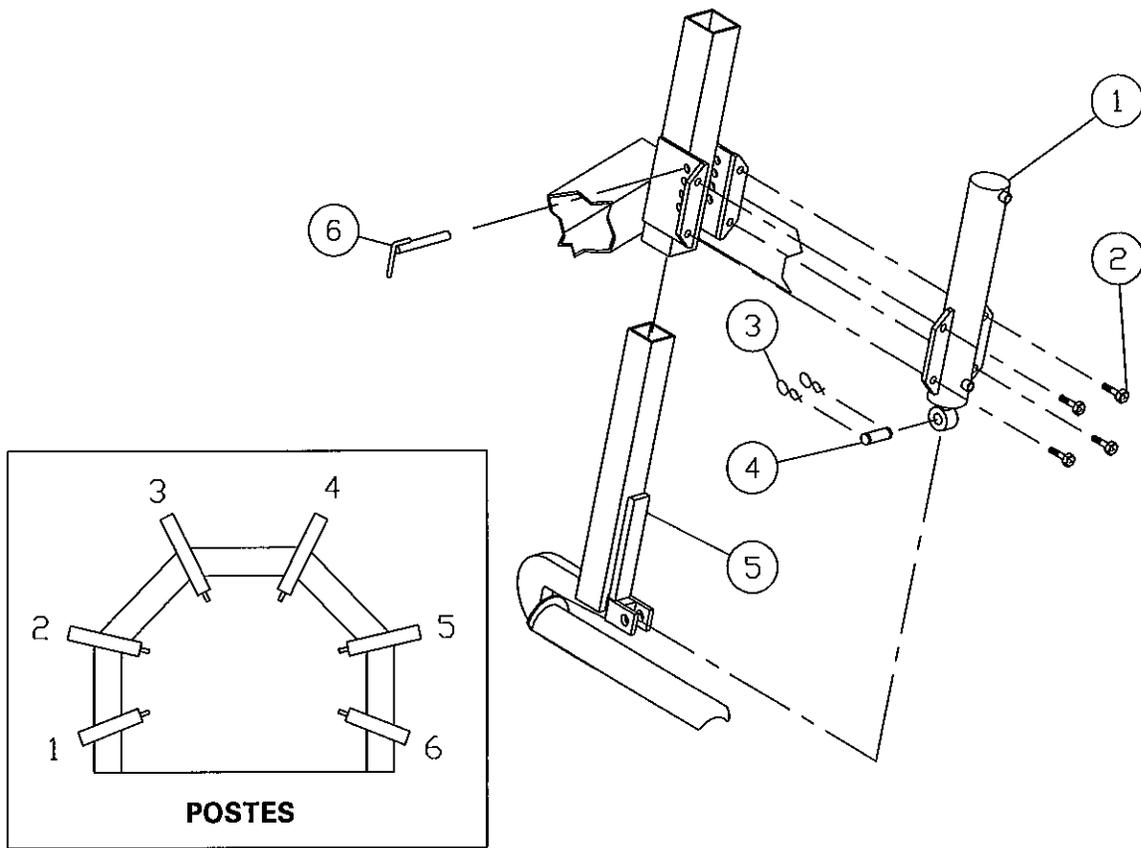


8

SILATUBE P-6300 ASSEMBLÉ (suite)

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	32089	Chassis principal	1
2	32003	Valve 1 bras (voir dessin de détail p. 30)	1
3	32000	Valve SD5/5-P (voir dessin de détail p. 29)	1
4		Moteur B&S 9CV assemblé avec pompe (voir dessin de détail p. 31)	1
5	32016	Barrure d'ajustement de l'essieux	1
6	32017	Tendeur 1/2"	1
7	1201	Ressort	1
8	Std.	Boulon 5/8" NC x 2" lg + écrou à blocage de nylon	1
9	PN-18858	Pneu 18" x 8.5" x 8 - 4 plis	2
10	R-874	Jante de roue 8" x 7" - 4 trous	2
11	53015	Moyeu H-1000 (voir dessin de détail p. 32)	2
12	32090	Essieu avant	1
13	Std.	Boulon 1/2" NC x 1 1/2" lg + écrou & rondelle de blocage	4
14	Std.	Graisseur 1/4" - 28 droit	2
15	Std.	Goupille fendue 5/32" x 1 1/2"	1
16	32091	Barre d'ajustement de l'essieux	1
17	51408	Goupille du cric	1
18	51407	Cric 2000 lbs	1
19	32019	Goupille à tête ronde 1"	2
20	20E72	Cylindre 2" x 72" lg (voir dessin de détail p. 28)	20
21	D-60051	Goupille du cylindre 1" x 3"	2
22	32092	Chassis du poussoir	1
23	32021	Poussoir amovible	1
24	Std.	Boulon 5/8" NC x 3 1/2" lg + écrou & rondelle de blocage	2
25	32022	Glissoire du poussoir	2
26	32023	Timon	1
27	32024	Barrure du timon	1
28	DA3070-56	Goupille "Hair pin" 5/32"	1
29	32014	Barre d'ajustement 10"	2
30	Std.	Boulon 5/8" NC x 3 1/2" lg + écrou à blocage de nylon	4
31	Std.	Boulon 7/16" NC x 3" lg + écrou + rondelle de blocage & rondelle	4
32	32025	Guide de balles gauche	1
33	32026	Garde gauche	1
34	32027	Garde droit	1
35	32028	Guide de balles droit	1
36	Std.	Boulon 5/8" NC x 2 1/2" lg + écrou à blocage de nylon	4
37	32029	Bouchon du réservoir	1
38	32030	Jauge de niveau d'huile	1
39	32031	Adapteur du filtre FSP107-1E DNN	1
40	32007	Filtre à l'huile K-22001	1
41	Std.	Boulon 7/16" NC x 1" + écrou & rondelle de blocage	4
42	32032	Bouchon de vidange 1/2"	1
43	32033	Réservoir d'huile	1
44	Std.	Goupille à ressort 5/32" x 1 3/4"	1
45	32093	Goupille de l'essieu arrière	2
46	25TR08	Cylindre 2.5" x 8" std.	2
47	32035	Essieu arrière droit	1
48	32036	Essieu arrière gauche	1
49	32037	Moyeu H-511 (voir dessin de détail p. 33)	2
50	R-1555	Jante de roue 15" x 5" - 5 trous	2
51	PN-5.90-15	Pneu 5.9" x 15" - 4 plis	2
52		Cylindre de l'arche (voir dessin de détail p. 27)	6
53	32094	Espaceur 1 1/4" x 1/2" lg	4
54	32008	Ressort de tension	1

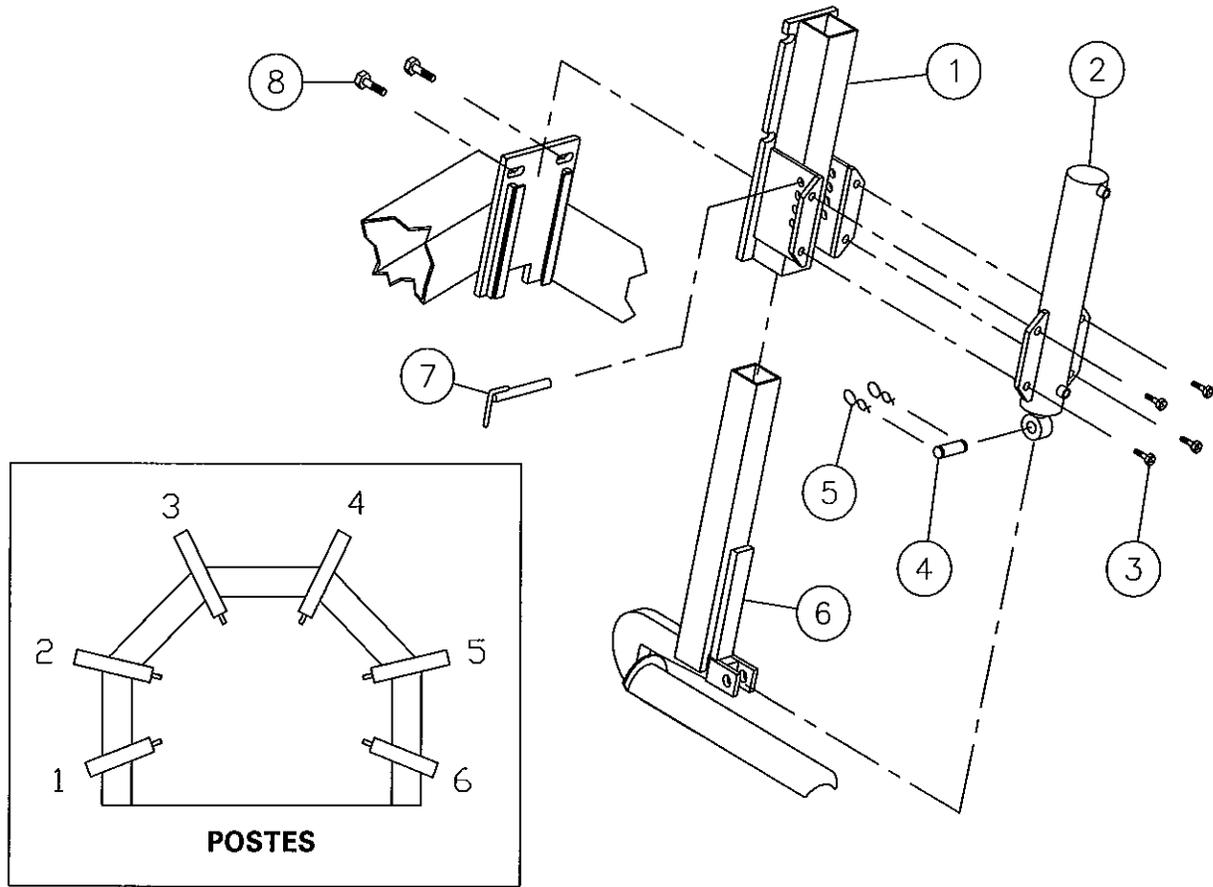
DÉTAIL DE L'ARCHE MODÈLE P-6200



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE POSTE #					
			1	2	3	4	5	6
1	30Z10	Cylindre	1	-	-	-	-	1
1	30Z15	Cylindre	-	1	-	-	1	-
1	30Z17	Cylindre	-	-	1	1	-	-
2	Std.	Boulon 5/8" NC x 2" lg + écrou & rondelle de blocage	4	4	4	4	4	4
3	Std.	Goupille en épingle à cheveux 1/8"	2	2	2	2	2	2
4	Std.	Goupille 1"	1	1	1	1	1	1
5	32038	Tensionneur	1	-	-	-	-	1
5	32039	Tensionneur	-	1	-	-	1	-
5	32040	Tensionneur	-	-	1	1	-	-
6	32095	Goupille du tensionneur	1	1	1	1	1	1

8

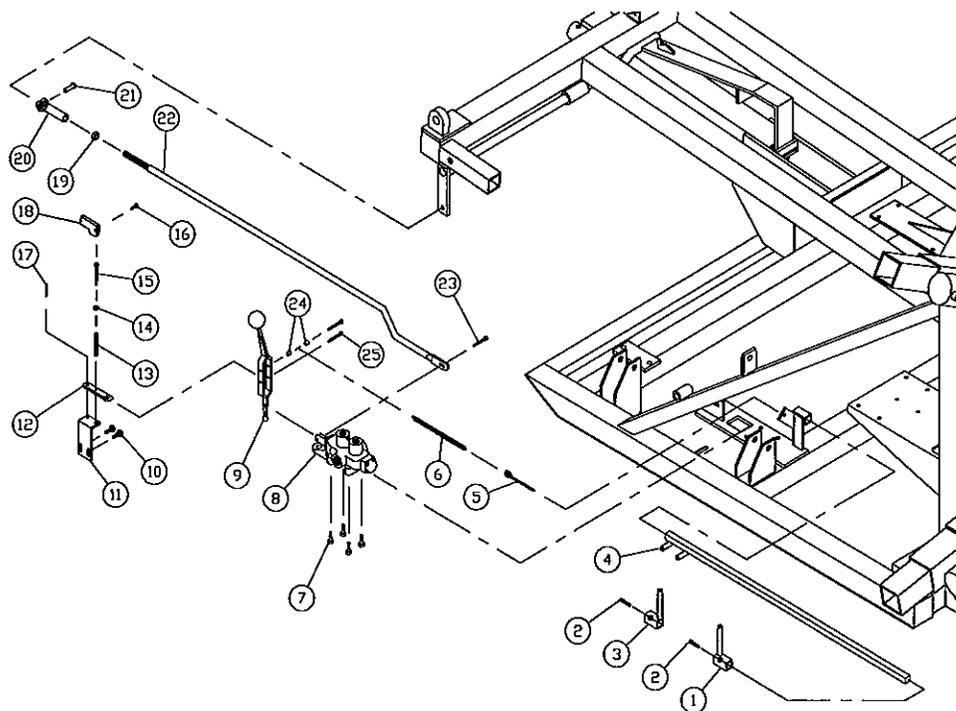
DÉTAIL DE L'ARCHE MODÈLE P-6300



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE POSTE #					
			1	2	3	4	5	6
1	32096	Support du tensionneur	1	-	-	-	-	1
1	32097	Support du tensionneur	-	1	-	-	-	-
1	32098	Support du tensionneur	-	-	-	-	1	-
1	32099	Support du tensionneur	-	-	1	1	-	-
2	30Z10	Cylindre	1	-	-	-	-	1
2	30Z15	Cylindre	-	1	-	-	1	-
2	30Z17	Cylindre	-	-	1	1	-	-
3	Std.	Boulon 5/8" NC x 2" lg + écrou & rondelle de blocage	4	4	4	4	4	4
4	Std.	Goupille 1"	1	1	1	1	1	1
5	Std.	Goupille en épingle à cheveux 1/8"	2	2	2	2	2	2
6	32038	Tensionneur	1	-	-	-	-	1
6	32039	Tensionneur	-	1	-	-	1	-
6	32040	Tensionneur	-	-	1	1	-	-
7	32095	Goupille du tensionneur	1	1	1	1	1	1
8	Std.	Boulon 3/4" NC x 2 1/2" lg + écrou + rondelle de blocage & rondelle	2	2	2	2	2	2

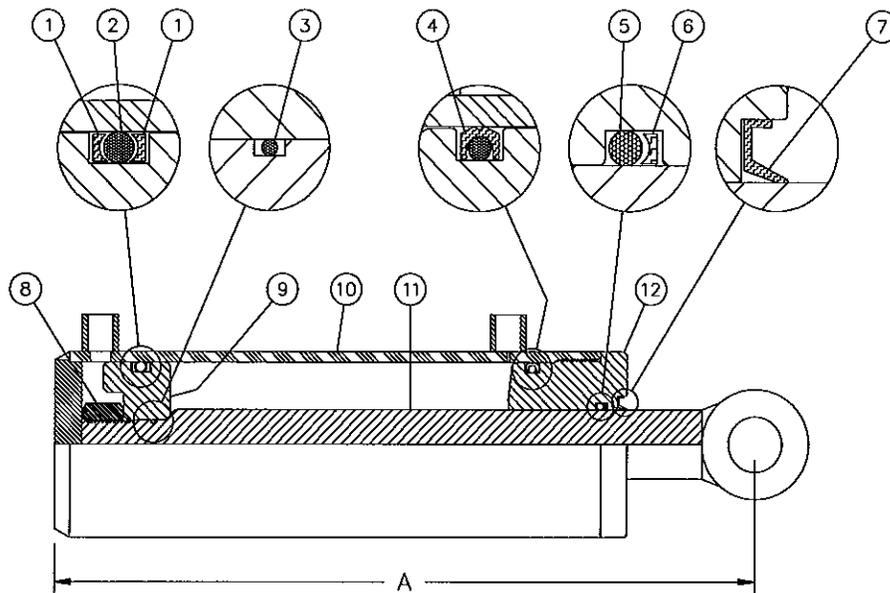
8

DÉTAIL DU MÉCANISME AUTOMATIQUE

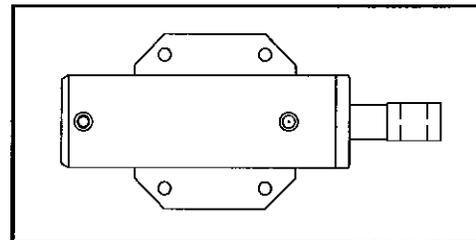


RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	32041	Bloc d'ajustement arrière	1
2	Std.	Vis de pression à tête carrée 5/16" NC x 3/4" lg	2
3	32042	Bloc d'ajustement avant	1
4	32043	Tige de support	1
5	32012	Boulon à oeil 1/4" NC x 4" + écrou	1
6	32010	Ressort extensible 7/16" NC x 4 3/4" lg	1
7	Std.	Boulon 3/8" NC x 1" + rondelle de blocage	4
8	32003	Valve 1 bras (voir détail p. 30)	1
9	32046	Bras de valve	1
10	Std.	Boulon 3/8" NC x 1 1/2" lg + écrou + rondelle de blocage & rondelle	2
11	32044	Support de la détente	1
12	32045	Détente	1
13	32009	Ressort compression 7/16" x 2" lg	1
14	Std.	Rondelle 1/4"	1
15	32047	Boulon d'ajustement avec oeil 1/4" NC x 2 1/2" lg	1
16	Std.	Boulon 1/4" NC x 3/4" lg + écrou à blocage de nylon	1
17	Std.	Goupille à ressort 1/4" x 3/4"	1
18	32048	Barrure de sécurité	1
19	Std.	Écrou 1/2" NF noir	1
20	51435	Fourchette 1/2"-NF	1
21	51436	Goupille de la fourchette 1/2" x 1 3/4" lg	1
22	32049	Tige de commande	1
23	Std.	Boulon 1/4" NC x 1 3/4" + écrou à blocage de nylon	1
24	32050	Espaceur	2
25	Std.	Boulon 1/4" NC x 2" lg + écrou à blocage de nylon	2

CYLINDRES DE L'ARCHE



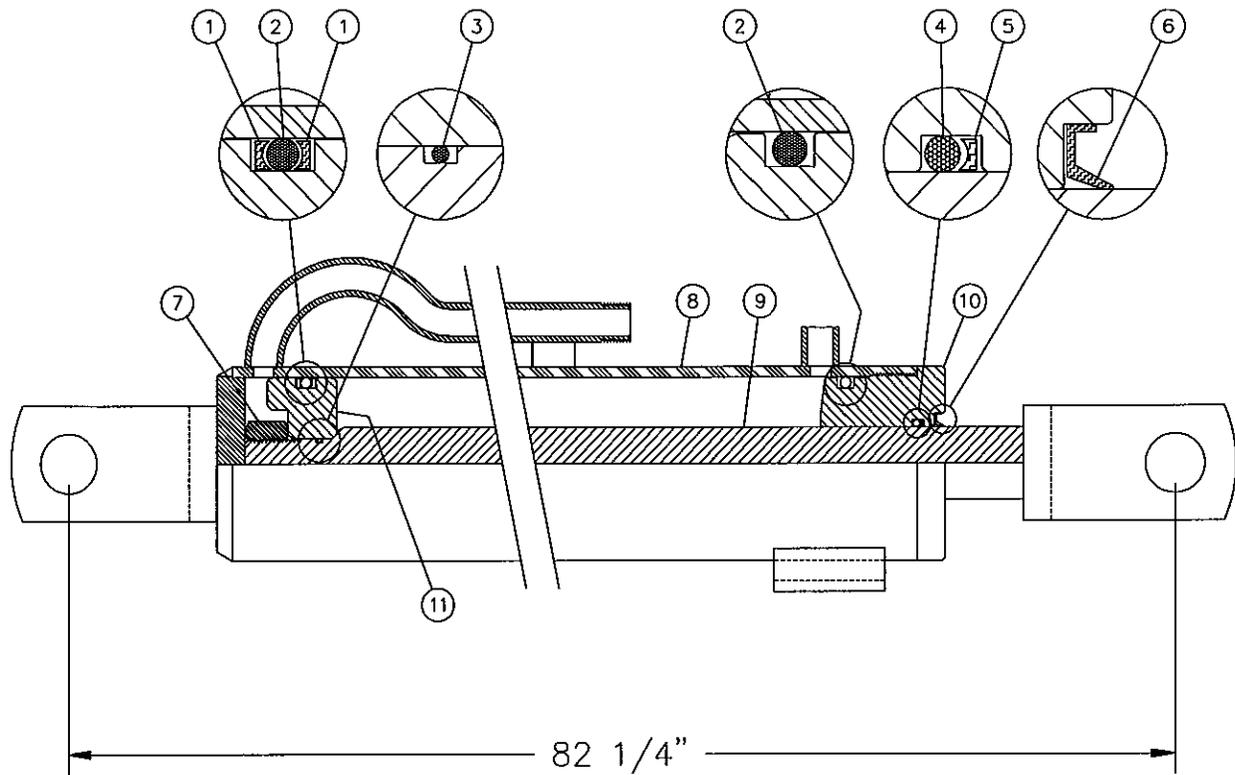
MODÈLE	LONGUEUR A
30Z10	16"
30Z15	21"
30Z17	23"



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE CYLINDRE #		
			30Z10	30Z15	30Z17
1	BU-334	Rondelle d'épaulement 3/16" x 2 5/8" x 3"	3	2	2
2	OR-334	Joint étanche 3/16" x 2 5/8" x 3"	2	2	2
3	OR-018	Joint étanche 1/16" x 3/4" x 7/8"	1	1	1
4	PSP-334	Joint étanche "service dur" 3/16" x 2 5/8" x 3"	1	1	1
5	OR-218	Joint étanche 1/8" x 1 1/4" x 1 1/2"	1	1	1
6	BU-218	Rondelle d'épaulement 1/8" x 1 1/4" x 1 1/2"	1	1	1
7	CR12330	Racleur 1/8" x 1 1/4" x 1 1/2"	1	1	1
8	Std.	Écrou 7/8" NF	1	1	1
9	D-6000	Piston 3" dia.	1	1	1
10	D-6096	Tube 3" pour 30Z10	1	-	-
10	D-6097	Tube 3" pour 30Z15	-	1	-
10	D-6098	Tube 3" pour 30Z17	-	-	1
11	D-6099	Tige du piston 1 1/4" pour 30Z10	1	-	-
11	D-6100	Tige du piston 1 1/4" pour 30Z15	-	1	-
11	D-6101	Tige du piston 1 1/4" pour 30Z17	-	-	1
12	D-6093	Têtes 3" dia.	1	1	1

8

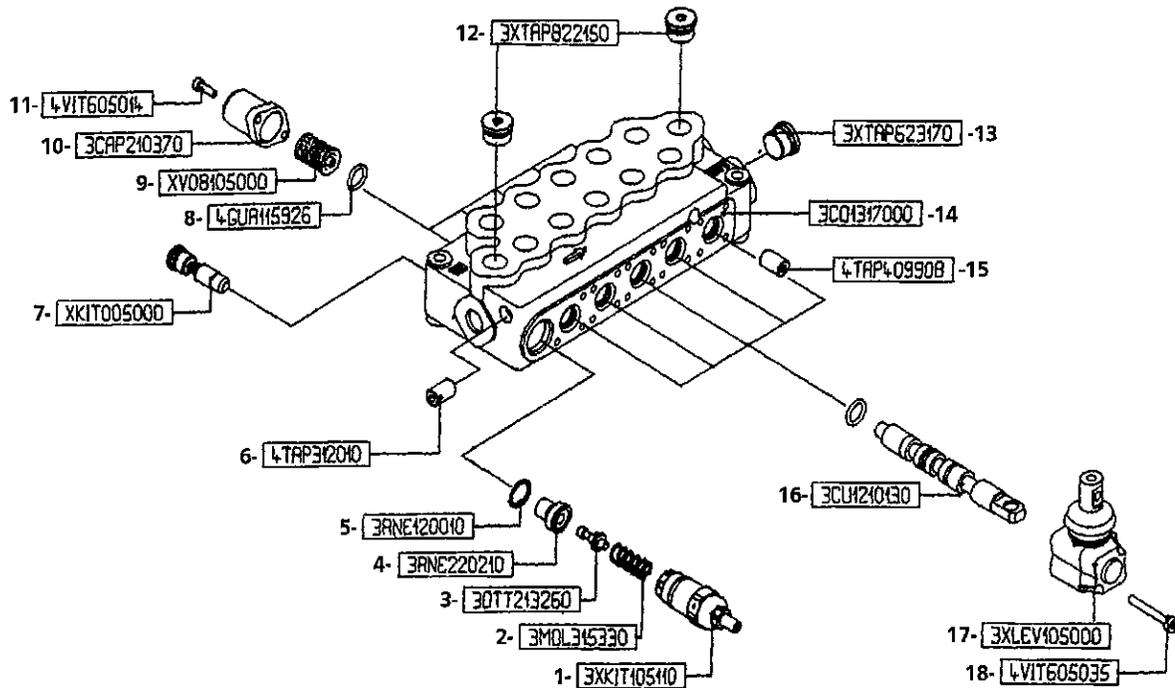
CYLINDRES DU POUSSOIR # 20E72



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	BU-326	Rondelle d'épaulement 3/16" x 1 5/8" x 2"	2
2	OR-326	Joint étanche 3/16" x 1 5/8" x 2"	2
3	OR-016	Joint étanche 1/16" x 5/8" x 3/4"	1
4	OR-218	Joint étanche 1/8" x 1 1/4" x 1 1/2"	1
5	BU-218	Rondelle d'épaulement 1/8" x 1 1/4" x 1 1/2"	1
6	CR12330	Racleur 1/8" x 1 1/4" x 1 1/2"	1
7	Std.	Écrou 3/4" NF	1
8	D-6102	Tube 2" dia. pour 20E72	1
9	D-6103	Tige du piston 1 1/4" dia. pour 20E72	1
10	D-6032	Tête 2" dia.	1
11	D-6020	Piston 2" dia.	1

8

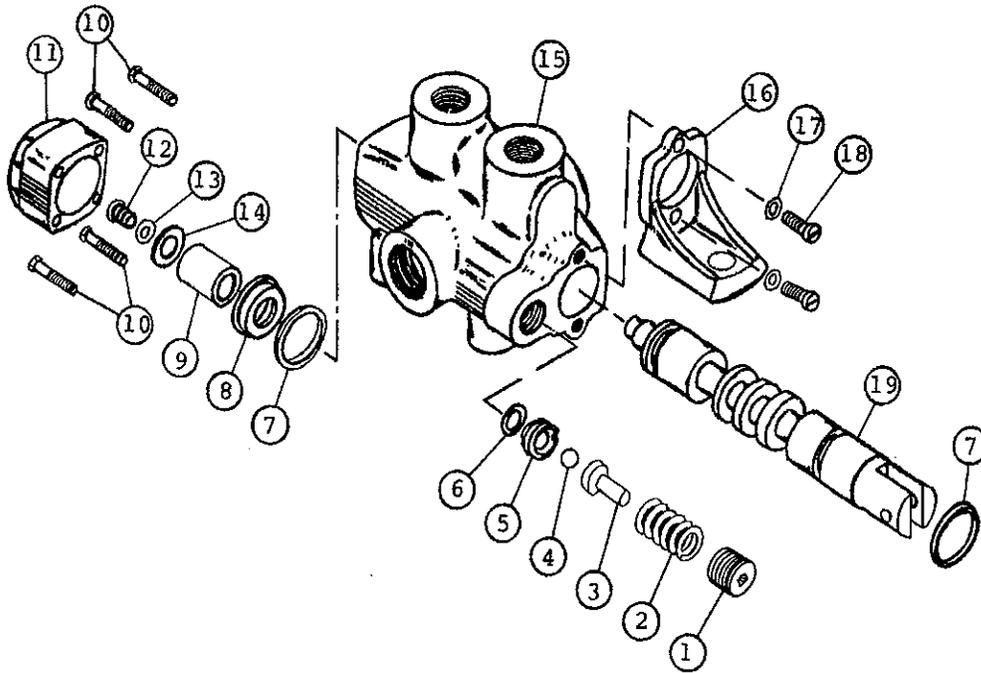
VALVE 5 BRAS # 32000



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	32070	Soupape de pression	1
2	32071	Ressort	1
3	32072	Poussoir du siège du ressort	1
4	32073	Bouchon	1
5	32074	Joint étanche	1
6	32075	Bouchon M12 x 1.5	1
7	32076	Ensemble VR5	1
8	32077	Joint étanche	10
9	32078	Ressort	5
10	32079	Bouchon	5
11	32080	Boulon M5 x 14	10
12	32081	Bouchon SAE8	2
13	32082	Bouchon centre ouvert	1
14	32083	Corps de la valve	1
15	32084	Bouchon BSP-1/8"	1
16	32085	Tiroir	5
17	32086	Levier	5
18	32087	Boulon M5 x 35	10

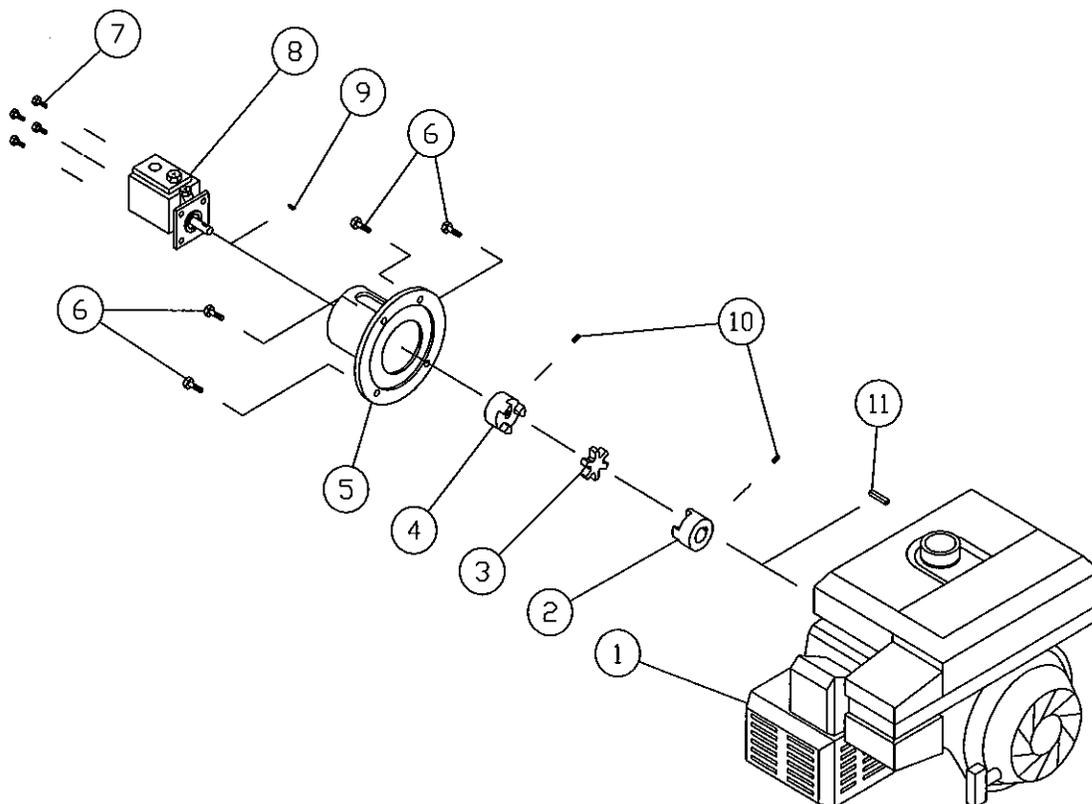
8

VALVE 1 BRAS # 32003



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	32051	Bouchon de la détente	1
2	32052	Ressort de la détente (ajusté pour 1500psi)	1
3	32053	Support du ressort	1
4	32054	Bille 3/8"	1
5	32055	Siège	1
6	32056	Joint étanche	1
7	32057	Joint étanche	2
8	32058	Collet	1
9	32059	Espaceur 0.430" lg	1
10	32060	Boulon	4
11	32061	Capuchon	1
12	32062	Boulon	1
13	32063	Rondelle de blocage	1
14	32064	Rondelle	1
15	32065	Corps de la valve	1
16	32066	Support de la manette	1
17	32067	Rondelle de blocage	2
18	32068	Boulon	2
19	32069	Tiroir de la valve	1

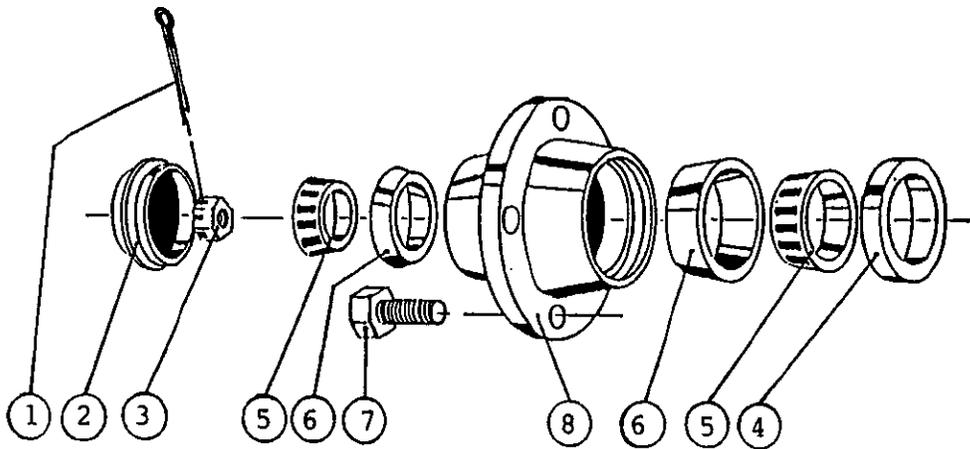
MOTEUR ASSEMBLÉ AVEC POMPE



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	32011	Moteur B&S 9CV	1
2	32006	Accouplement flexible (11091 L095 1") 1" dia.	1
3	32005	Accouplement flexible (11070 joint)	1
4	32004	Accouplement flexible (26088 L095 ½") ½" dia.	1
5	32088	Support	1
6	Std.	Boulon 3/8" NC x 1" lg + rondelle de blocage	4
7	Std.	Boulon 5/16" NC x 3/4" lg + rondelle de blocage	4
8	32002	Pompe	1
9	Std	Demie-lune 1/8"	1
10	Std.	Vis de pression à 6 pans creux 5/16" NC x 1/2"	2
11	Std.	Clé 1/4" x 1 1/2" lg	1

8

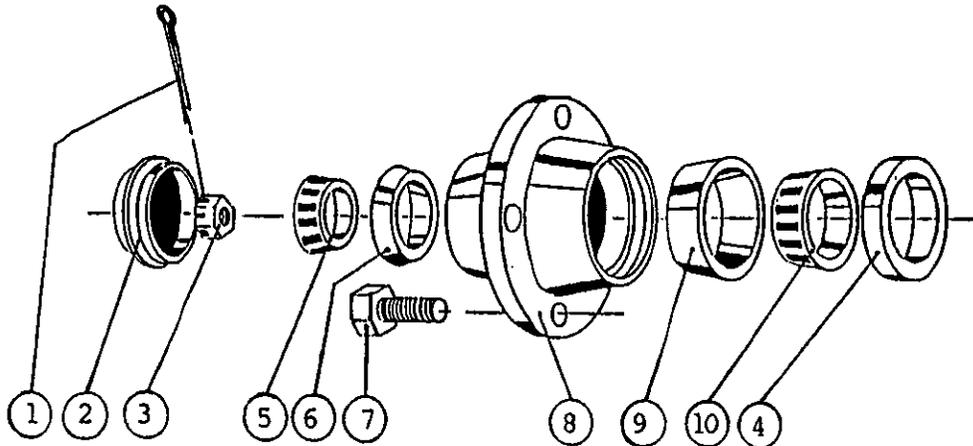
MOYEU DES ROUES AVANT H1000



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	Std.	Goupille 3/16" x 1 1/2"	1
2	53019	Capuchon 1.973 dia.	1
3	53020	Écrou crénelé 1" NF noir	1
4	53021	Bague d'étanchéité no. CR523696	1
5	53022	Roulement à rouleau Timken: couronne no. L44643	2
6	53023	Roulement à rouleau Timken: cuvette no. L44610	2
7	53024	Vis de jante 1/2"	4
8	53025	Moyeu H1000 seul	1

8

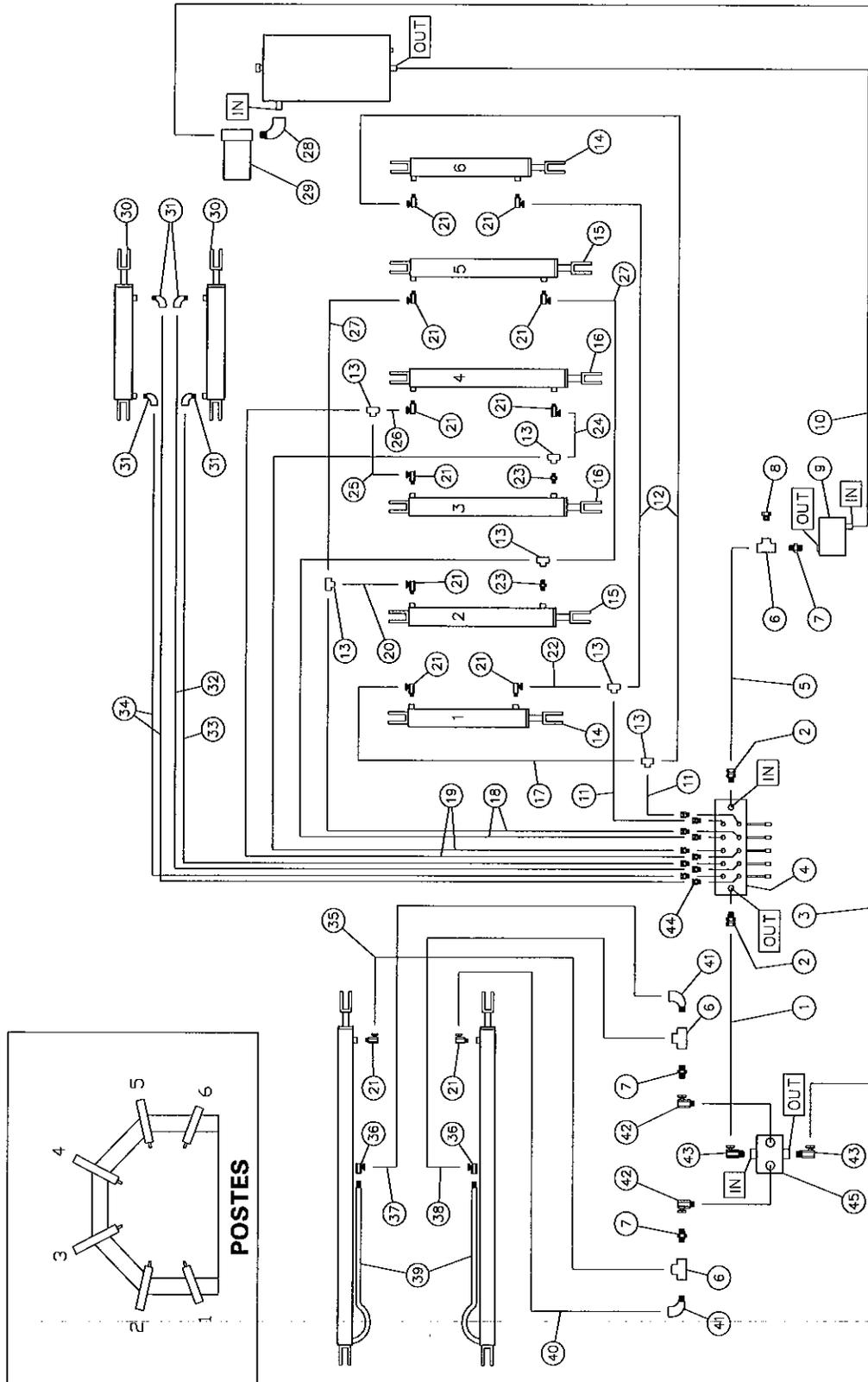
MOYEU DES ROUES ARRIÈRE H511



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	Std.	Goupille 3/16" x 1 1/2"	1
2	32100	Capuchon (DC12)	1
3	32101	Écrou crénelé 3/4" NF noir	1
4	32102	Bague d'étanchéité SE11	1
5	32103	Roulement à rouleau Timken: couronne no. LM11949	1
6	32104	Roulement à rouleau Timken: cuvette no. LM11910	1
7	32105	Vis de jante WB10	5
8	32106	Moyeu H511 seul	1
9	51531	Roulement à rouleau Timken: cuvette no. LM67010	1
10	51530	Roulement à rouleau Timken: couronne no. LM67048	1

8

SYSTÈME HYDRAULIQUE



8

SYSTÈME HYDRAULIQUE (suite)

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE	
			P-6200	P-6300
1	D-8667	Boyau ½" x 74" lg + 2 adaptateurs 8U108	1	-
1	D-8754	Boyau ½" x 79" lg + 2 adaptateurs 8U108	-	1
2	Std.	Adapteur 9315 8x8	2	2
3	D-8663	Boyau ½" x 130" lg + 1 adaptateur 8U108 & 1 adaptateur 8U112	1	-
3	D-8750	Boyau ½" x 147" lg + 1 adaptateur 8U108 & 1 adaptateur 8U112	-	1
4	32000	Valve 5 bras	1	1
5	D-8668	Boyau ½" x 38" lg + 2 adaptateurs 8U108	1	-
5	D-8755	Boyau ½" x 40" lg + 2 adaptateurs 8U108	-	1
6	Std.	"T" ½"	3	3
7	Std.	Joint droit ½" C3069x8	3	3
8	Std.	Bouchon ½"	1	1
9	32002	Pompe deux temps 4/11	1	1
10	D-8727	Boyau 1" basse pression x 116 ½" lg	1	-
10	D-8768	Boyau 1" basse pression x 128" lg	-	1
11	D-8725	Boyau 3/8" x 37" lg + 2 adaptateurs 6U106	2	-
11	D-8765	Boyau 3/8" x 42" lg + 2 adaptateurs 6U106	-	2
12	D-8678	Boyau 3/8" x 117" lg + 2 adaptateurs 6U106	2	-
12	D-8762	Boyau 3/8" x 118" lg + 2 adaptateurs 6U106	-	2
13	Std.	"T" 3/8"	6	6
14	30210	Cylindre 3" x 10" de course	2	2
15	30215	Cylindre 3" x 15" de course	2	2
16	30217	Cylindre 3" x 17" de course	2	2
17	D-8723	Boyau 3/8" x 19 ½" lg + 2 adaptateurs 6U106	1	-
17	D-8763	Boyau 3/8" x 25" lg + 2 adaptateurs 6U106	-	1
18	D-8675	Boyau 3/8" x 31" lg + 2 adaptateurs 6U106	2	2
19	D-8676	Boyau 3/8" x 58" lg + 2 adaptateurs 6U106	2	-
19	D-8760	Boyau 3/8" x 64" lg + 2 adaptateurs 6U106	-	2
20	D-8680	Boyau 3/8" x 11 ½" lg + 2 adaptateurs 6U106	1	1
21	Std.	Adapteur 9405 6x6	12	12
22	D-8724	Boyau 3/8" x 22" lg + 2 adaptateurs 6U106	1	-
22	D-8764	Boyau 3/8" x 27" lg + 2 adaptateurs 6U106	-	1
23	Std.	Joint droit 3/8"	2	2
24	D-8673	Boyau 3/8" x 43 ½" lg + 2 adaptateurs 6U106	1	1
25	D-8679	Boyau 3/8" x 13 ½" lg + 2 adaptateurs 6U106	1	1
26	D-8677	Boyau 3/8" x 50 ½" lg + 2 adaptateurs 6U106	1	-
26	D-8761	Boyau 3/8" x 48" lg + 2 adaptateurs 6U106	-	1
27	D-8674	Boyau 3/8" x 123" lg + 2 adaptateurs 6U106	2	-
27	D-8758	Boyau 3/8" x 150" lg + 2 adaptateurs 6U106	-	2
28	Std.	Coude mâle-femelle 3/4" 90°	1	1
29		Filtreur 32007 + adaptateur 32031	1	1
30	25TR08	Cylindre 2 ½" x 8"	2	2
31	Std.	Coude mâle-femelle 3/8" 90°	4	4
32	D-8666	Boyau 3/8" x 40 ½" lg + 2 adaptateurs 6U106	1	-
32	D-8753	Boyau 3/8" x 46" lg + 2 adaptateurs 6U106	-	1
33	D-8665	Boyau 3/8" x 38" lg + 2 adaptateurs 6U106	1	1
34	D-8664	Boyau 3/8" x 159" lg + 2 adaptateurs 6U106	2	-
34	D-8751	Boyau 3/8" x 166" lg + 2 adaptateurs 6U106	-	2
35	D-8672	Boyau 3/8" x 118" lg + 1 adaptateur 6U106 & 1 adaptateur 6U108	1	1
36	Std.	Adapteur 9455 6x6	2	2
37	D-8671	Boyau 3/8" x 125" lg + 1 adaptateur 6U106 & 1 adaptateur 6U108	1	-
37	D-8757	Boyau 3/8" x 130" lg + 1 adaptateur 6U106 & 1 adaptateur 6U108	-	1
38	D-8670	Boyau 3/8" x 20" lg + 1 adaptateur 6U106 & 1 adaptateur 6U108	1	1
39	20E72	Cylindre 2" x 72" de course	2	2
40	D-8669	Boyau 3/8" x 23 ½" lg + 1 adaptateur 6U106 & 1 adaptateur 6U108	2	-
40	D-8756	Boyau 3/8" x 25" lg + 1 adaptateur 6U106 & 1 adaptateur 6U108	-	2
41	Std.	Coude mâle-femelle ½" 90°	2	2
42	Std.	Adapteur 9405 8x8	2	2
43	Std.	Adapteur 9405 8x12	2	2
44	Std.	Adapteur 9315 6x6	10	10
45	32003	Valve 1 bras	1	1

8

TABLEAU DE SERRAGE

CHARTRE DE SPÉCIFICATION DES COUPLES DE SERRAGE

Filets UNC et UNF		Grade 2 				Grade 5   				Grade 8*   			
Dimensions du boulon		Couple de serrage				Couple de serrage				Couple de serrage			
Pouces	mm	Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres	
		min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
1/4	6.35	5	6	6.8	8.13	9	11	12.2	14.9	12	15	16.3	30.3
5/16	7.94	10	12	13.6	16.3	17	20.5	23.1	27.8	24	29	32.5	39.3
3/8	9.53	20	23	27.1	31.2	35	42	47.5	57.0	45	54	61.0	73.2
7/16	11.11	30	35	40.7	47.4	54	64	73.2	86.8	70	84	94.9	113.9
1/2	12.70	45	52	61.0	70.5	80	96	108.5	130.2	110	132	149.2	179.0
9/16	14.29	65	75	88.1	101.6	110	132	149.2	179.0	160	192	217.0	260.4
5/8	15.88	95	105	128.7	142.3	150	180	203.4	244.1	220	264	298.3	358.0
3/4	19.05	150	185	203.3	250.7	270	324	366.1	439.3	380	456	515.3	618.3
7/8	22.23	160	200	216.8	271.0	400	480	542.4	650.9	600	720	813.6	976.3
1	25.40	250	300	338.8	406.5	580	696	786.5	943.8	900	1080	1220.4	1464.5
1 1/8	25.58	-	-	-	-	800	880	1084.8	1193.3	1280	1440	1735.7	1952.6
1 1/4	31.75	-	-	-	-	1120	1240	1518.7	1681.4	1820	2000	2467.9	2712.0
1 3/8	34.93	-	-	-	-	1460	1680	1979.8	2278.1	2380	2720	3227.3	3688.3
1 1/2	38.10	-	-	-	-	1940	2200	2630.6	2983.2	3160	3560	4285.0	4827.4

* Des écrous "service dur" doivent être employés avec les boulons de grade 8.

Dimensions du boulon	Genre de filets	Pas (mm)	Grade 4T  				Grade 7T 				Grade 8T  			
			Couple de serrage				Couple de serrage				Couple de serrage			
			Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres	
		min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
M6	UNC	1.00	3.6	5.8	4.9	7.9	5.8	9.4	7.9	12.7	7.2	10	9.8	13.6
M8	UNC	1.25	7.2	14	9.8	19	17	22	23	29.8	20	26	27.1	35.2
M10	UNC	1.5	20	25	27.1	33.9	34	40	46.1	54.2	38	46	51.5	62.3
M12	UNC	1.75	28	34	37.9	46.1	51	59	69.1	79.9	57	66	77.2	89.4
M14	UNC	2.0	49	56	66.4	75.9	81	93	109.8	126	96	109	130.1	147.7
M16	UNC	2.0	67	77	90.8	104.3	116	130	157.2	176.2	129	145	174.8	196.5
M18	UNC	2.0	88	100	119.2	136	150	168	203.3	227.6	175	194	237.1	262.9
M20	UNC	2.5	108	130	146.3	176.2	186	205	252	277.8	213	249	288.6	337.4
M8	UNF	1.0	12	17	16.3	23	19	27	25.7	36.6	22	31	29.8	42
M10	UNF	1.25	20	29	27.1	39.3	35	47	47.4	63.7	40	52	54.2	70.5
M12	UNF	1.25	31	41	42	55.6	56	68	75.9	92.1	62	75	84	101.6
M14	UNF	1.5	52	64	70.5	86.7	90	106	122	143.6	107	124	145	168
M16	UNF	1.5	69	83	93.5	112.5	120	138	162.6	187	140	158	189.7	214.1
M18	UNF	1.5	100	117	136	158.5	177	199	239.8	269.6	202	231	273.7	313
M20	UNF	1.5	132	150	178.9	203.3	206	242	279.1	327.9	246	289	333.3	391.6

Respectez les couples de serrage inscrits ci-dessus lorsqu'il n'y en a pas d'autre de spécifié.

NOTE: Ces valeurs s'appliquent aux boulons tels qu'ils sont reçus de votre fournisseur (secs ou lubrifiés avec une huile à moteur normale). Elles ne s'appliquent pas si des lubrifiants pour extrême pression sont employés.

GARANTIE

PRONOVOST garantit à l'acheteur initial que le produit est exempt de vices de matériaux et de fabrication, pour une période d'une année à partir de la date d'achat. Nous remplacerons ou réparerons toutes pièces défectueuses sans frais si elles nous sont retournées à notre usine de Saint-Tite, au Québec.

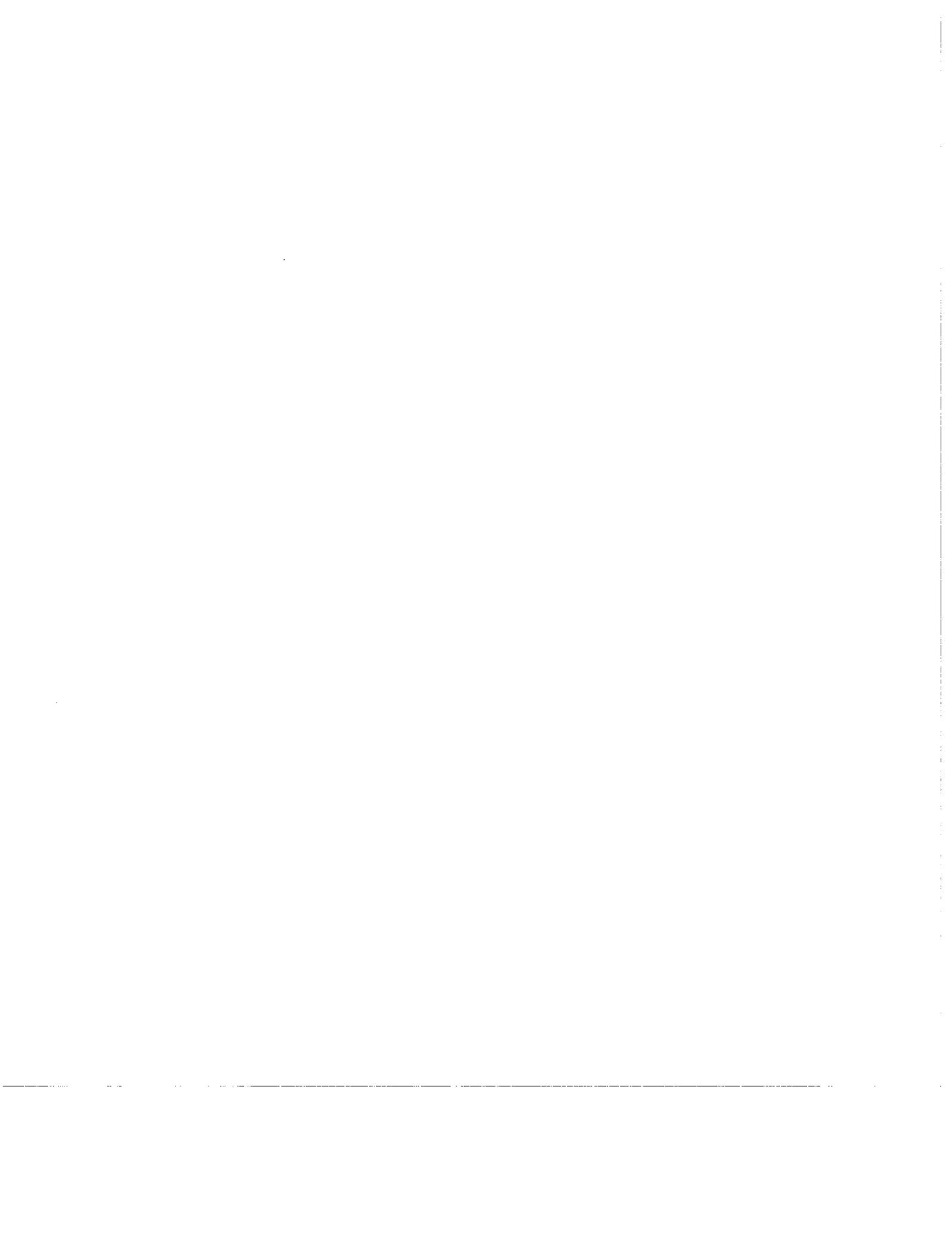
Les frais de transport sont à la charge du client. Cette garantie n'est pas transférable.

Les pneus portent la garantie du manufacturier.

Toutes pièces de rechange d'origine achetées sont couvertes par une garantie de trois mois.

La présente garantie ne s'applique pas si le produit a été modifié, si le bris est causé par un accident, par une opération non conforme aux instructions, par de la négligence, par un abus ou si l'entretien n'a pas été effectué tel que spécifié.

Notre obligation de garantie se limite au remplacement ou à la réparation de la pièce défectueuse. PRONOVOST n'assume aucune responsabilité en ce qui a trait aux dommages directs ou indirects de toutes sortes.



This manual is also available in english.
Please call.



INNOVATION - EXCELLENCE

LES MACHINERIES PRONOVOST INC.
260, route 159,
Saint-Tite, Québec, Canada, G0X 3H0
Tél.: (418) 365-7551, Fax: (418) 365-7954