



**MANUEL DE L'OPÉRATEUR
& MANUEL DE PIÈCES**



Souffleuse à neige industrielle
Modèle PGV-1022TRC-220
Mario Harton Série# 29377



Copyright © Les Machineries Pronovost Inc., 2009

Tous droits réservés.

Imprimé au Canada.

TABLE DES MATIÈRES

Section	Sujet	Page
1	Introduction	5
2	Sécurité	6
	Sécurité générale	6
	Sécurité à l'opération	6
	Sécurité à l'entretien	7
	Sécurité au transport	7
	Sécurité à l'entreposage	7
3	Autocollants	8
	Autocollants de sécurité.....	8
	Autocollants d'entretien	10
4	Assemblage	13
	Assemblage général	13
5	Mise en marche	14
	Mise en marche générale	14
6	Entretien	15
7	Entreposage	16
8	Solutions de problèmes	17
9	Spécifications	19
10	Liste des pièces	20
	Souffleuse PGV-1022TRC-220	20
	Modifications Garage Alcide Ouellet	24
	Chute industrielle PCTC-IND	25
	Chute semi-industrielle PSIG-92104	27
	Couteaux latéraux	29
	Réducteur de vitesse # 9717 - 250 ch	30
	Pompe de refroidissement du réducteur de vitesse # RH250-PGV1022	31
	Boîte d'engrenage # 9713	32
	Cylindre 25TR08	33
	Cylindre 15PC32	34
	Moteur hydraulique MLH315	35
11	Tableau de serrage	36
12	Garantie	37

INTRODUCTION

1

FÉLICITATIONS!

Nous vous remercions d'avoir choisi PRONOVOST. Nous sommes persuadés que notre produit vous fournira la qualité, la performance et la fiabilité qui ont établi notre renommée.

Ce manuel à été préparé à votre intention pour vous permettre de bien comprendre le fonctionnement de votre nouvelle souffleuse. Il contient plusieurs renseignements importants qui vous aideront à en obtenir un excellent rendement, pendant de nombreuses années.

Veillez donc lire ce manuel au complet avant d'utiliser votre souffleuse, et conservez-le pour références futures.

Avant de mettre la machine en opération, vous et toute autre personne ayant à opérer la souffleuse devez vous familiariser avec les recommandations de sécurité et d'opération. Lisez attentivement, soyez certain de comprendre et suivez ces recommandations.

Dans ce manuel, le côté droit et le côté gauche sont désignés tels qu'ils sont indiqués à la figure 1.

Si vous avez des questions ou si vous désirez plus d'informations concernant votre souffleuse, veuillez communiquer avec votre concessionnaire PRONOVOST.

Prenez **MAINTENANT** quelques instants pour inscrire le modèle, le numéro de série et la date d'achat de votre souffleuse dans l'espace prévu à cet effet.

Lors de la commande de pièces, PRONOVOST requiert ces informations afin de vous offrir un service rapide et efficace. Utilisez des pièces de rechange PRONOVOST lorsque le remplacement de celles-ci est nécessaire. Pour commander, adressez-vous à votre vendeur le plus près, fournissez-lui les renseignements inscrits ci-dessous et dites-lui de quelle façon l'envoi des pièces doit être fait.

Le modèle et le numéro de série sont inscrits sur la plaque montrée à la figure 1.



Figure 1

MODÈLE: _____ ✍

NO. DE SÉRIE: _____ ✍

DATE D'ACHAT: _____ ✍

SÉCURITÉ

SÉCURITÉ GÉNÉRALE

LORSQUE VOUS VOYEZ CE SYMBOLE

2



ATTENTION!

SOYEZ VIGILANT VOTRE SÉCURITÉ EST IMPLIQUÉE

Ce symbole, «ALERTE À LA SÉCURITÉ» est utilisé dans ce manuel et sur les étiquettes de sécurité de la souffleuse. Il vous prévient de la possibilité de blessure. Prenez le temps de lire et comprendre les mesures de sécurité avant d'opérer la souffleuse.

- 1) L'opération consciencieuse est la meilleure assurance contre un accident. Lisez ce manuel attentivement avant d'opérer la souffleuse et respectez les recommandations qui y sont faites. C'est une obligation pour le propriétaire de s'assurer que toute personne devant opérer la souffleuse a lu ce manuel avant l'opération.
- 2) Sachez comment opérer tous les contrôles, arrêter la souffleuse et désengager les contrôles rapidement.
- 3) Ne jamais laisser un enfant opérer la souffleuse, ou laisser l'équipement sans surveillance près d'un enfant.
- 4) En aucun cas vous ne devez modifier la souffleuse. Toute modification non autorisée peut en altérer l'efficacité et/ou la sécurité et annulera automatiquement la garantie.
- 5) Ne jamais opérer la souffleuse si celle-ci est endommagée ou défectueuse de quelque manière que ce soit. Faites effectuer les réparations nécessaires avant l'utilisation.
- 6) Assurez-vous que tous les boulons sont en place et serrés adéquatement. Reférez-vous au tableau de serrage de la page 36.

- 7) Evitez de porter des vêtements amples, encombrants ou déchirés lorsque vous êtes près de la souffleuse. Ces derniers pourraient se prendre dans des pièces mobiles ou des contrôles et provoquer un accident. Portez des vêtements et accessoires appropriés et sécuritaires.
- 8) Une exposition prolongée au bruit peut abîmer l'ouïe et causer la surdité. Afin de vous protéger contre ces bruits inconfortables, portez des appareils tels que: cache-oreilles ou bouchons.
- 9) Les liquides hydrauliques sous pression peuvent pénétrer la peau. N' utilisez pas vos mains pour localiser une fuite d'huile.
- 10) Avant la saison d'hiver, inspectez minutieusement l'espace où la souffleuse sera utilisée et enlevez tous les objets qui s'y trouvent et qui pourraient nuire au bon fonctionnement de l'équipement ou qui pourraient provoquer un accident.
- 11) Ne jamais opérer la souffleuse sans une bonne visibilité et un bon éclairage.

SÉCURITÉ À L'OPÉRATION

- 1) Soyez certain que l'espace autour de l'équipement est dégagé et qu'il n'y a personne de près lorsque la souffleuse est en opération.
- 2) Ne pas opérer et laisser fonctionner le moteur dans un endroit non ventilé.
- 3) Ne jamais faire d'ajustement, de nettoyage, de déblocage, de graissage ou autre intervention sur la machine et ses composantes lorsque le moteur est en marche. Le moteur doit être arrêté et l'arbre de commande désengagé. De préférence, la clef d'ignition doit être enlevée pour éviter tout démarrage accidentel.
- 4) Ne pas opérer l'équipement sans porter des vêtements d'hiver adéquats lorsque vous êtes exposé au vent et à la neige.
- 5) Ajustez les patins de la souffleuse afin que le couteau au sol soit suffisamment haut pour éviter les trous d'homme ou toute irrégularité du terrain.
- 6) Soyez certain que l'arbre de commande est attaché correctement avant l'opération.

SÉCURITÉ (suite)

- 7) Avant la mise en marche de la souffleuse, assurez-vous de retirer toute glace qui pourrait s'être accumulée dans la vis sans fin et dans le rotor.
- 8) Débrayer l'arbre de commande et mettre au point mort avant de démarrer le moteur du tracteur.
- 9) Garder les mains, pieds, et vêtements loin des parties mobiles de la souffleuse. Ne vous tenez jamais près des ouvertures de déchargement.
- 10) Avant de débloquent la chute, désengager l'arbre de commande, arrêter le moteur et neutralisez toutes tensions hydrauliques.
- 11) Ne pas tenter de dégager des pentes abruptes. Soyez très prudent en changeant de direction dans les pentes.
- 12) Ne jamais opérer la souffleuse sans que les gardes et autres appareils protecteurs soient en place.
- 13) Ne jamais opérer la souffleuse près des bâtiments, des automobiles, des fenêtres, etc. sans un ajustement approprié de l'angle et de la direction de déchargement de la neige.
- 14) Ne pas diriger la décharge vers des personnes ou des animaux. Des blessures sérieuses pourraient être causées en cas d'éjection d'objets.
- 15) Ne jamais opérer la machine à grande vitesse sur une surface glissante.
- 16) Agissez avec prudence en reculant, assurez-vous d'une bonne visibilité en tout temps.
- 17) Soyez toujours vigilant pour qu'aucun objet n'entre dans la souffleuse lorsque celle-ci est en marche.
- 18) Si la souffleuse commence à vibrer de façon anormale, désengagez immédiatement l'arbre de commande, arrêtez le moteur et vérifiez la cause de la vibration. La vibration excessive est généralement un signe de problème.
- 19) À l'arrêt des opérations, désengagez l'arbre de commande, abaissez la souffleuse, mettre au point mort, mettre le frein de stationnement, arrêtez le moteur, et retirez la clé.

SÉCURITÉ À L'ENTRETIEN

- 1) Effectuer l'entretien de la souffleuse selon les recommandations d'entretien contenues dans ce manuel.
- 2) Arrêtez le moteur et neutralisez toutes tensions hydrauliques avant d'effectuer l'entretien, toute réparation ou inspection.
- 3) Ne jamais travailler sous une souffleuse supportée par le système hydraulique du tracteur, celle-ci doit être complètement supportée par des blocs de bois ou autre.

2

SÉCURITÉ AU TRANSPORT

- 1) Pour le transport de la souffleuse sur la route, utilisez des lumières de sécurité et vérifiez les règlements locaux.
- 2) Soyez vigilant en ce qui concerne la circulation routière. Ne jamais transporter de passager.
- 3) Désengager la prise de force du tracteur lors du transport d'une zone de travail à une autre.
- 4) Il est recommandé de verrouiller les pédales de frein gauche et droite ensembles afin qu'elles soient actionnées simultanément.
- 5) La vitesse recommandée sur la route est la vitesse qui permet un contrôle constant de la direction et/ou du freinage.
- 6) Agissez avec prudence en reculant, assurez-vous d'une bonne visibilité en tout temps.

SÉCURITÉ À L'ENTREPOSAGE

- 1) Supporter la souffleuse de façon à éviter tout renversement accidentel.
- 2) Ne permettez pas aux enfants de jouer à l'endroit où la souffleuse est entreposée.

AUTOCOLLANTS

LES AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ

Les autocollants de sécurité vous indiquent les endroits où vous devez porter une attention particulière à votre sécurité. Lisez attentivement chacun d'eux et repérez l'endroit où ils sont situés sur la souffleuse. Si toutefois il arrivait qu'un autocollant de sécurité soit endommagé, enlevé ou illisible, un nouvel autocollant doit être apposé. Chaque autocollant est montré, identifié par une lettre et un numéro de pièce. Les photos qui suivent montrent l'endroit où chacun doit être apposé.

3



Figure 3

! ATTENTION

- 1- FOR SAFE OPERATION, FOLLOW OPERATING INSTRUCTIONS IN OPERATOR'S MANUAL.
- 2- KEEP HANDS, FEET AND CLOTHINGS AWAY FROM POWER DRIVEN PARTS.
- 3- STOP ENGINE BEFORE LEAVING THE EQUIPMENT.
- 4- MACHINE HAS TO BE COMPLETELY STOPPED BEFORE STARTING TO ADJUST OR LUBRICATE.
- 5- KEEP PEOPLE AND PETS AT SAFE DISTANCE FROM MACHINE.
- 6- KEEP ALL GUARDS AND SHIELDS IN PLACE.

- 1- POUR UN FONCTIONNEMENT SÉCURITAIRE SUIVRE LES INSTRUCTIONS DANS LE MANUEL D'OPÉRATION.
- 2- GARDER LES MAINS, PIEDS ET VÊTEMENTS ÉLOIGNÉS DES ÉLÉMENTS MOBILES OU ROTATIFS.
- 3- AVANT DE QUITTER LA MACHINE ARRÊTER LE MOTEUR.
- 4- ARRÊTER COMPLÈTEMENT LA MACHINE POUR EFFECTUER L'ENTRETIEN ET L'AJUSTEMENT.
- 5- GARDER LES GENS ET LES ANIMAUX À UNE DISTANCE SÉCURITAIRE.
- 6- GARDER TOUS LES ÉCRANS PROTECTEUR EN PLACE.

PA 93-01

Figure 2
Autocollant A

Pièce no.: A102

! DANGER

TO AVOID SERIOUS INJURIES, KEEP CLEAR OF EQUIPMENT WHILE IN OPERATION.

POUR ÉVITER DES BLESSURES GRAVES SE TENIR LOIN DE CET ÉQUIPEMENT LORSQU'IL EST EN MARCHÉ.

PD 93-03

Figure 4

Autocollant B

Pièce no.: A101



Figure 5

AUTOCOLLANTS (suite)

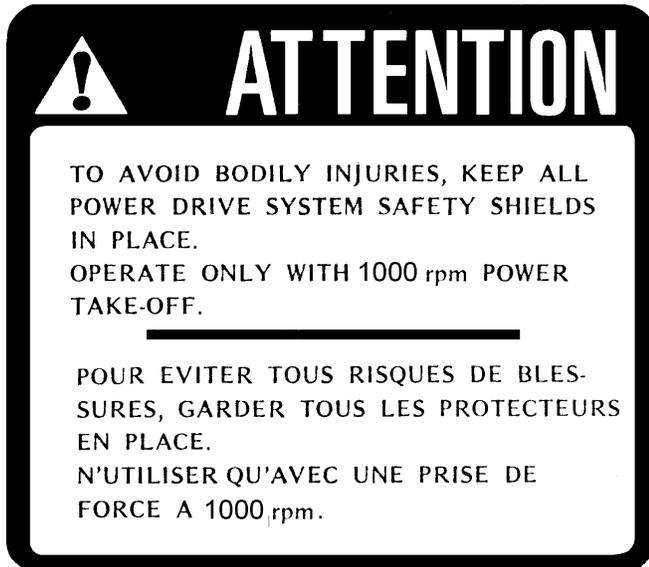


Figure 6
Autocollant C

Pièce no.: A112



Figure 7
Autocollant D

Pièce no.: A103



Figure 8

L'autocollant montré dans la colonne de droite est placé directement sur l'arbre de commande. Il n'est pas visible lorsque l'enveloppe protectrice est en place. Il ne doit jamais être visible lorsque vous utilisez la souffleuse.



Figure 9
Autocollant E

Pièce no.: A108

3

AUTOCOLLANTS (suite)

3



Figure 10
Autocollant D Pièce no.: A 109

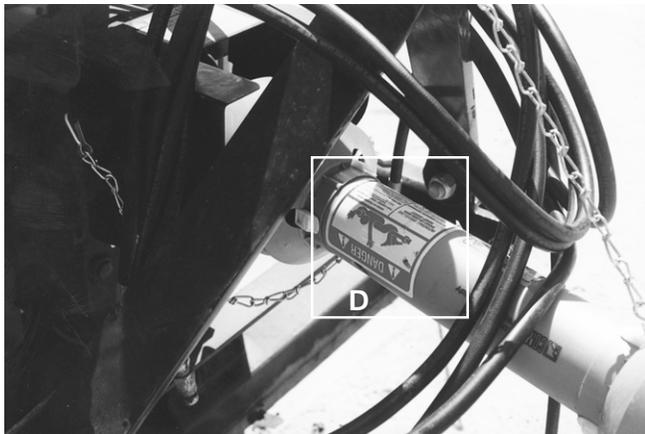
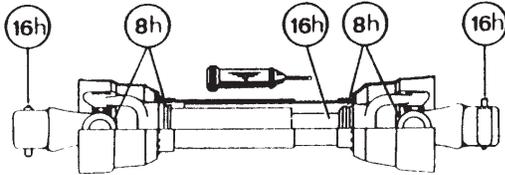


Figure 11

AUTOCOLLANTS D'ENTRETIEN

Les autocollants d'entretien vous aident à repérer les endroits où vous devez huiler et graisser. Reférez-vous à la section "Entretien" pour plus de détails.

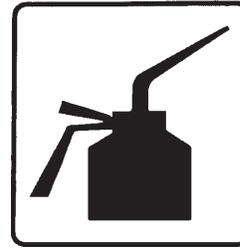


Figure 12 Pièce no.: A 105

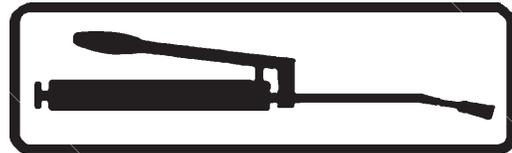


Figure 13 Pièce no.: A 106



Figure 14
Autocollant E Pièce no.: 190-11591

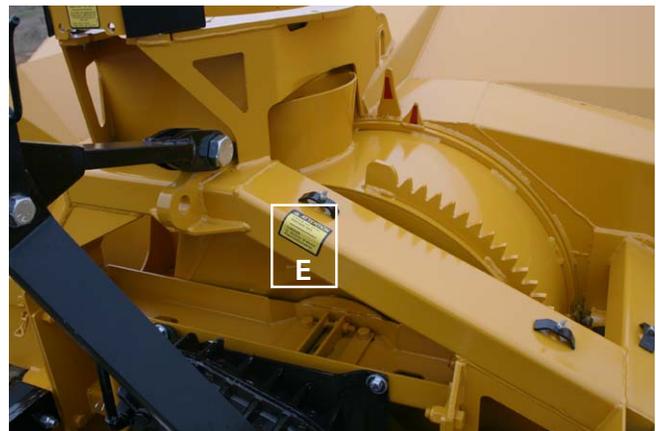


Figure 15

AUTOCOLLANTS (suite)



Figure 16

**AJUSTEMENT RECOMMANDÉ POUR
LES VALVES D'AMORTISSEMENT.
(IMPORTANT: LA PRESSION DOIT ÊTRE
ÉGALE DE CHAQUE CÔTÉ.)**

- CHUTE: 1000 À 1200 PSI
- TAMBOUR ROTATIF: 1800 À 2000 PSI

**ADJUSTMENT RECOMMENDED FOR
CUSHION VALVE. (IMPORTANT: THE
PRESSURE MUST BE EQUAL ON
EACH SIDE.)**

- CHUTE: 1000 TO 1200 PSI
- ROTARY DRUM: 1800 TO 2000 PSI

190-10991

3

⚠ ATTENTION

**CHECK OIL LEVEL
PERIODICALLY
80W90**

**VÉRIFIER LE NIVEAU
D'HUILE PÉRIODIQUEMENT
80W90**

190-11581

Figure 17
Autocollant F

Pièce no.: 190-11581

Figure 19
Autocollant G Pièce no.: 190-10991



Figure 20



Figure 18

AUTOCOLLANTS (suite)

3

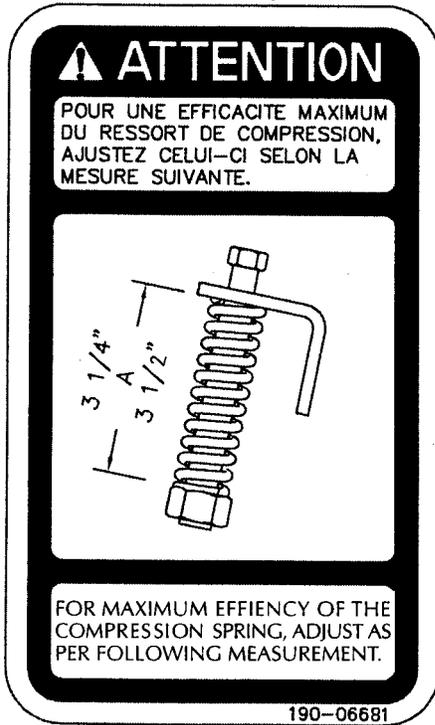


Figure 21
Autocollant H

Pièce no.: 190-06681



Figure 22

ASSEMBLAGE



Figure 23



Figure 24



Figure 25

ASSEMBLAGE GÉNÉRAL

- 1) La souffleuse vous est livrée partiellement assemblée.
- 2) Le réducteur de vitesse à engrenage peut être pivoté au besoin de façon à optimiser l'angle de travail de l'arbre de commande (Fig. 23). Pour le pivoter, retirez les boulons à l'arrière du réducteur. Placez le réducteur sur la plaque support dans la position désirée puis repositionnez les boulons à l'arrière du réducteur. Si la plaque de montage du réducteur est démontée, assemblez d'abord les 4 boulons à tête fraisée au centre. Ensuite, ajustez les 3 coins de la plaque sur le châssis du tambour en utilisant des cales ou rondelles plates afin de ne pas appliquer de tension sur cette plaque lors de la pose des 3 boulons des coins.
- 3) Installez l'arbre de commande. Vous devez relier le côté du boulon de cisaillement de l'arbre de commande à la souffleuse et l'autre côté sera relié à la prise de force du tracteur. Fixez ensuite les chaînes de sécurité empêchant le protecteur de tourner (Fig. 24). **ATTENTION:** L'arbre de commande ne doit en aucun cas être soumis à une pression de refoulement lorsque la souffleuse est installée sur le tracteur et il devra toujours y avoir un engagement d'au moins 6" d'une section sur l'autre. Au besoin, réajustez la position du 3-points.

4

MISE EN MARCHE



Figure 26

5



Figure 27



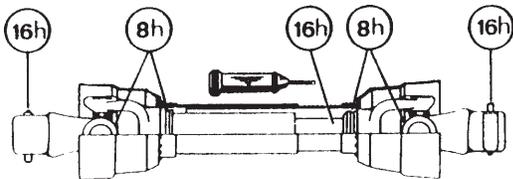
Figure 28

MISE EN MARCHE GÉNÉRALE

- 1) Vérifiez le niveau d'huile dans la **boîte d'engrenage** de la souffleuse et dans le **boîtier réducteur** de vitesse. Ajustez au niveau d'huile requis selon le dessin dans la section liste de pièces. Utilisez de l'huile pour engrenage semi-synthétique **Enduralex EP 68-220** (Péto-Canada) ou l'équivalent.
- 2) Lubrifier tous les graisseurs avec une graisse tout usage de bonne qualité.
- 3) Vérifier l'ajustement du tendeur de chaîne. Le ressort qui maintient la tension doit être compressé afin d'être d'une longueur variant entre 3 1/4" et 3 1/2".
- 4) Vérifiez que tous les boulons soient serrés adéquatement. Reférez vous au tableau de serrage de la page 36.
- 5) Faire l'ajustement des patins selon les conditions du terrain où vous utilisez la souffleuse. Ajoutez ou enlevez des cales (pièce numéro 130-63351) (Fig. 25).
- 6) Après avoir installé la souffleuse sur le tracteur, relever la béquille de soutien (Fig. 26).
- 7) Assurez-vous d'utiliser votre souffleuse avec une prise de force à 1000 RPM. Votre souffleuse est équipée d'un réducteur de 1000 @ 540 tours / minute.
- 8) Vérifiez le niveau d'huile dans le **boîtier à chaîne**. Ajustez le niveau à la hauteur du bouchon de vérification. Utilisez de l'huile pour engrenage **S.A.E. 80W90** (Fig. 27).
- 9) Vérifiez l'ajustement du rotor. Le bout des palettes doit passer à environ 1/8" @ 3/16" du tour du tambour, du côté de la décharge de la neige. Au besoin, ajuster cette distance à l'aide du tendeur (Fig. 28).
- 10) Ajustez la vitesse de descente du 3 points de façon à ne pas abîmer la souffleuse lorsqu'elle touche au sol.
- 11) Ajustez le débit d'huile du tracteur pour avoir un bon contrôle de la vitesse de rotation de la chute.

ENTRETIEN

- 1) Essuyer les graisseurs avec un linge propre avant d'effectuer le graissage, afin d'éviter d'injecter de la saleté ou du sable.
- 2) Réparer ou remplacer les graisseurs brisés.
- 3) Lubrifier tous les graisseurs à toutes les dix heures d'opération.
- 4) Lubrifier l'arbre de commande tel qu'indiqué ci-dessous:



Démonter les deux tubes pour bien graisser.
Utiliser une graisse qui ne gèle pas.

- 5) **Vérifier** le niveau d'huile de la **boîte d'engrenage du rotor** une fois par mois. Ajuster au niveau d'huile requis selon le dessin de la page 32. Utilisez de l'huile pour engrenage semi-synthétique **Enduratex EP 68-220** (Péto-Canada) ou l'équivalent.
- 6) **Vérifier** le niveau d'huile dans le **boîtier réducteur de vitesse** une fois par mois. Ajuster au niveau d'huile requis selon le dessin de la page 29. Utilisez de l'huile pour engrenage semi-synthétique **Enduratex EP 68-220** (Péto-Canada) ou l'équivalent.
- 7) **Vérifier** le niveau d'huile du **boîtier à chaîne** d'entraînement des vis sans fin une fois par mois. Ajuster le niveau à la hauteur du bouchon de vérification, figure 27 page 14. Utiliser de l'huile **SAE 80W90**.
- 8) Vérifier la tension sur la chaîne d'entraînement des vis sans fin à toutes les 24 heures d'opération et réajuster au besoin.
- 9) Vérifier le serrage des collets des roulements à billes à toutes les 48 heures et les resserrer au besoin.
- 10) **Vidanger** l'huile de la **boîte d'engrenage du rotor** une fois par année. Ajuster au niveau d'huile requis selon le dessin de la page 32. Utilisez de l'huile pour engrenage semi-synthétique **Enduratex EP 68-220** (Péto-Canada) ou l'équivalent.
- 11) **Vidanger** l'huile du **boîtier réducteur de vitesse** une fois par année. Ajuster au niveau d'huile requis selon le dessin de la page 29. Utilisez de l'huile pour engrenage semi-synthétique **Enduratex EP 68-220** (Péto-Canada) ou l'équivalent.
- 12) **Vidanger** l'huile du **boîtier à chaîne** d'entraînement des vis sans fin une fois par année. Ajuster le niveau à la hauteur du bouchon de vérification, figure 27 page 14. Utiliser de l'huile **SAE 80W90** répondant à la norme de service API, classification GL-5.
- 13) Vérifier le serrage de tous les écrous une fois par année. Au besoin, les reserrer selon le tableau de serrage de la page 36.
- 14) Pour l'arbre de commandement des vis, toujours utiliser un boulon de cisaillement grade 5.
- 15) Pour l'arbre de commande principal, utiliser un boulon de cisaillement grade 8.8 à 1000 RPM.
- 16) Les glissières de UHMW ne demandent pas de lubrification sauf à la fin de la saison afin de prévenir l'accumulation de rouille sur l'acier qui est en contact avec le UHMW.

ENTREPOSAGE

- 1) Remiser la souffleuse dans un endroit frais et sec.
- 2) Déposer la souffleuse sur des blocs de bois.
- 3) Placer tous les cylindres en position fermée. Ceci assurera une meilleure protection des tiges de cylindres contre les intempéries.
- 4) Nettoyer la souffleuse.
- 5) Vérifier les pièces de la souffleuse. Réparer ou remplacer les pièces usées, tordues ou abimées.
- 6) Faire les retouches de peinture nécessaires pour éviter la rouille.
- 7) Lubrifier la souffleuse avant l'entreposage.

SOLUTIONS DE PROBLÈMES

ARBRE DE COMMANDEMENT

PROBLÈME	CAUSES PROBABLES	CORRECTIFS
<ul style="list-style-type: none"> - Usure prématurée des joints universels et/ou capuchons des joints universels bleus. 	<ul style="list-style-type: none"> - Lubrification insuffisante. - Angle de travail excessif. - Lubrifiant non adapté à ce type de travail. 	<ul style="list-style-type: none"> - Suivre soigneusement les instructions de graissage. - Remplacer les joints universels défectueux. - Assurez vous que la caisse de la souffleuse est perpendiculaire au sol et si possible, réajustez le 3-points de façon à éloigner la souffleuse du tracteur. - Utiliser un lubrifiant approprié.
<ul style="list-style-type: none"> - Grippage ou usure rapide des tubes télescopiques. 	<ul style="list-style-type: none"> - Coulisement sous charge trop fréquent. - Engagement des tubes trop court: le minimum est de 6". - Lubrification insuffisante. - Contaminants (sable, etc.). 	<ul style="list-style-type: none"> - Si possible, évitez de soulever la souffleuse lorsqu'elle est en travail. - Réajuster le 3-points de façon à rapprocher la souffleuse du tracteur. - Suivre soigneusement les instructions de graissage. - Remplacer les tubes défectueux.
<ul style="list-style-type: none"> - Barrure de fourche bloquée ou endommagée. 	<ul style="list-style-type: none"> - Barrure et/ou chambre sale contaminés par sable , glace, etc. (entretien négligé). - Arbre de transmission trop long faisant subir une pression à la barrure lors du refoulement. 	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyer et graisser. - Réajuster le 3-points de façon à éloigner la souffleuse du tracteur ou couper les tubes.
<ul style="list-style-type: none"> - Usure rapide des anneaux de retenue en nylon. 	<ul style="list-style-type: none"> - Lubrification insuffisante. - Mauvais montage de la chaîne. - Contact du protecteur avec une partie de la machine. 	<ul style="list-style-type: none"> - Suivre les instructions de lubrification. - Fixer la chaîne en vérifiant que lors des manoeuvres, il n'y ait pas d'interférence entre le protecteur et une partie de la machine. - Remplacer les anneaux de retenue usés.
<ul style="list-style-type: none"> - Tube du protecteur endommagé (déformé et/ou coupé). 	<ul style="list-style-type: none"> - Tube en contact avec une partie de la machine. 	<ul style="list-style-type: none"> - Eliminer toute interférence entre les tubes et toute partie de la machine et/ou du tracteur. - Remplacer les tubes endommagés.

SOLUTIONS DE PROBLÈMES (suite)

SOUFFLEUSE

PROBLÈME	CAUSES PROBABLES	CORRECTIFS
- La neige n'est pas projetée aussi loin qu'elle l'est normalement.	<ul style="list-style-type: none"> - La révolution du tracteur est trop basse. - L'espacement entre le bout des palettes du rotor et le tour du tambour rotatif est trop large du côté de la décharge de la souffleuse. - Puissance du tracteur trop faible. 	<ul style="list-style-type: none"> - Faire tourner l'arbre de la prise de force à 540 RPM minimum. - Ajuster le bout des palettes du rotor à 1/8" @ 3/16" du tour du tambour du côté de la décharge de la souffleuse. - Reculer plus lentement.
- La décharge de la souffleuse se bloque fréquemment.	<ul style="list-style-type: none"> - La révolution du tracteur est trop basse. - La révolution du tracteur est diminuée alors qu'il y a encore de la neige dans la souffleuse. - L'embrayage de l'arbre de commande glisse. - Conditions de neige mouillée. 	<ul style="list-style-type: none"> - Faire tourner l'arbre de la prise de force à 540 RPM minimum. - Prendre soin de laisser la souffleuse se vider complètement avant de diminuer la vitesse de révolution, surtout si le régime du moteur est contrôlé au pied. - Faites réparer l'embrayage de l'arbre de commande. - Reculer plus lentement. - Retirer la porte de la chute.
- Le rotor ne tourne pas.	<ul style="list-style-type: none"> - Boulon de cisaillement de l'arbre de commande rompu. 	<ul style="list-style-type: none"> - Remplacer le boulon de cisaillement.
- La vis sans fin ne tourne pas.	<ul style="list-style-type: none"> - Boulon de cisaillement de l'arbre de commande rompu. - Boulon de cisaillement de l'arbre de commande de la vis sans fin rompu. - Chaîne d'entraînement cassée. 	<ul style="list-style-type: none"> - Remplacer le boulon de cisaillement. - Remplacer le boulon de cisaillement. - Réparer ou remplacer la chaîne d'entraînement.
- Le tambour rotatif ne tourne pas.	<ul style="list-style-type: none"> - Accumulation de glace. - Boyau hydraulique mal raccordé. 	<ul style="list-style-type: none"> - Enlever la glace. - Vérifier les raccordements du système hydraulique.
- Le tambour rotatif ne tient pas en position centrale lorsque l'on éjecte la neige par la chute.	<ul style="list-style-type: none"> - Pression de la valve d'amortissement insuffisante. - Tension du ressort de la goupille de verrouillage insuffisante. 	<ul style="list-style-type: none"> - Augmenter la pression sur la valve d'amortissement jusqu'à 1800 psi. - Augmenter la tension du ressort.
- La chute ne tourne pas.	<ul style="list-style-type: none"> - Accumulation de glace. - Boyau hydraulique mal raccordé. 	<ul style="list-style-type: none"> - Enlever la glace. - Vérifier les raccordements du système hydraulique.

SPÉCIFICATIONS

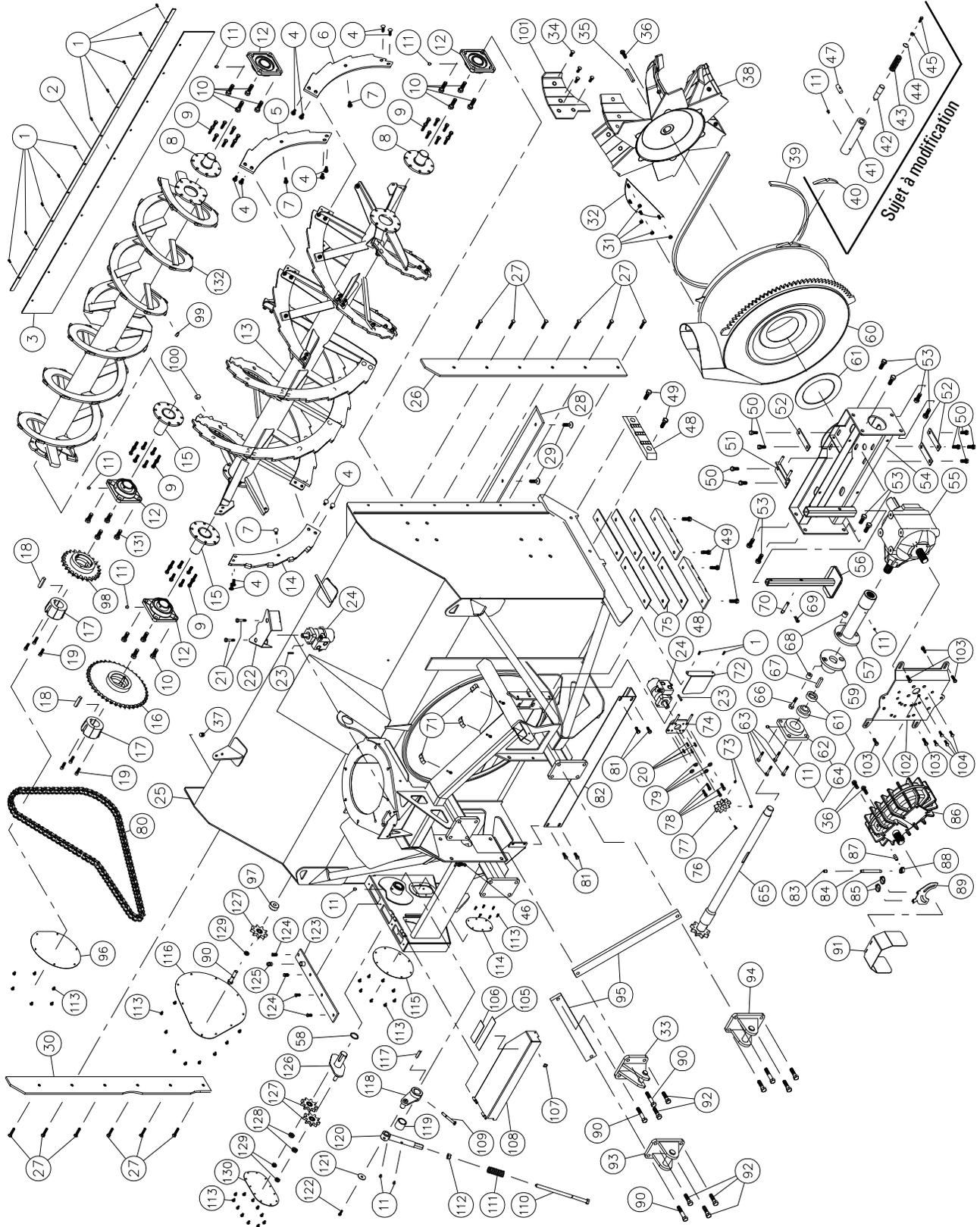
Modèle	PGV-1022TRC-220	
Puissance recommandée	175 à 300* ch	
Performance approximative	1250 tonnes imp./heure (tracteur 200 ch)	
Hauteur avec chute télescopique	En position de travail 156"	
Hauteur de la caisse	68" (mm)	
Hauteur couteaux latéraux	Standards	78 3/4" (mm)
	Opt. (T1 ou hyd.)	96" (mm)
Largeur de travail	102" (2591 mm)	
Diamètre du rotor	37" (mm)	
Profondeur du tambour	15" (381 mm)	
Nombre de pales du rotor	6 pales en acier au carbone 3/8" (9.5 mm) démontables	
Boulons de cisaillement	1 au rotor + 1 pour la vis	
Diamètre de l'arbre du rotor	2 1/2" (63.5 mm)	
RPM requis à la prise de force du tracteur	1000 RPM	
Vitesse de rotation du rotor	540 RPM	
Réducteur / inverseur	Inclus (250 ch à 1000 RPM) 1000/540 RPM (ratio 1.85 @ 1)	
Pompe de refroidissement	Option RH250-PGV1022	
Vis du haut	ruban simple, 20" (508.0 mm) diam. (mm) avec dents en acier au carbone 450 soudées	
Vis du bas	ruban double, boulonné, 34" diam. (863.6 mm) avec dents en acier au carbone soudées	
Roulement à billes de la vis	2 1/2" (63.5 mm) cage en fonte extra robuste	
Chaîne de commande	RENOLD No. 100HV dans un bain d'huile	
Couteau du bas remplaçable	6" x 1/2" (152 mm x 12.7 mm) acier au carbone affûté	
Patins ajustables	Semelles en carbure, ajustement par espaceur	
Patin latéral pour trottoir	Optionnel avec semelle en carbure	
Rotation du tambour	Avec moteur hydraulique et valve d'amortissement inclus	
Rotation de chute	Avec moteur hydraulique et valve d'amortissement inclus	
Attache 3 points	Catégorie 2 - Spécial quick attach	
Bâti de la caisse	côté	5/16" (7.9 mm) gauche - 3/8" (9.5 mm) droit
	fond	3/16" (4.8 mm)
	ceinture du tambour	acier au carbone 3/8" (9.525mm)
Centre de gravité	A partir des 3 points ajusté au plus court: 40 9/16" (1030.3 mm)	
Poids (avec chute télescopique)	5475 lbs (2483.4 kg)	

* Avec option refroidisseur d'huile

La conception et les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

SOUFFLEUSE INDUSTRIELLE PGV-1022TRC-220

170-05351



10

SOUFFLEUSE INDUSTRIELLE PGV-1022TRC-220

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	300-36280	Boulon 3/8" NC x 1 1/4" lg + écrou à blocage de nylon	12
2	140-23101	Tige de maintien de la toile	1
3	190-11681	Défecteur en toile	1
4	321-40310	Boulon à chassis 1/2" NC x 1 1/2" lg + rondelle de blocage + écrou	76
5	110-45391	Ruban de spirale coté droit	6
6	110-45401	Ruban de spirale extrémité droite	2
7	321-40325	Boulon à chassis 1/2" NC x 1 3/4" lg + rondelle de blocage + écrou	14
8	110-40311	Moyeu de la vis (côté mené)	2
9	300-40325	Boulon 1/2" NC x 1 3/4" lg + écrou & rondelle de blocage	32
10	300-46370	Boulon 3/4" NC x 2 1/2" lg + écrou à blocage de nylon	12
11	Std.	Graisseur 1/4"-28 droit	9
12	UCF213-40	Roulement à billes 2 1/2" + cage de fonte + 1 graisseur	4
13	110-40091	Vis ajourée avec dents en acier au carbone (86)	1
14	110-45381	Ruban de spirale gauche	10
15	110-40301	Moyeu de la vis (côté menant)	2
16	110-40191	Roue dentée 100A40 x 1T 6.250" + adaptateur femelle dodge	1
17	9715	Adaptateur mâle dodge (taper lock)	2
18	140-23961	Clef (roue dentée pour vis)	2
19	318-40310	Boulon à tête cylindrique à 6 pans creux 1/2" NC x 1 1/2" lg	6
20	300-36250	Boulon 3/8" NC x 1" lg + rondelle de blocage	4
21	300-34280	Boulon 5/16" NC x 1 1/4" lg + écrou à blocage de nylon	2
22	130-14282	Garde	1
23	8369	Clef du moteur à l'huile	2
24	MLH-315	Moteur hydraulique	2
25	120-07211	Chassis PGV-1022TRC-200 (modifié voir dessin 120-07481 page 24)	1
26	130-75231	Couteau latéral droit	1
27	319-40325	Boulon à charrue 1/2" NC x 1 3/4" lg + écrou & rondelle à blocage	12
28	140-20921	Couteau en acier trempé non réversible avec tranchant 1/2" x 6" x 95 7/8" lg ..	1
29	319-40325	Boulon à charrue 1/2" NC x 1 3/4"lg + écrou a blocage de nylon	10
30	130-19591	Couteau latéral gauche	1
31	346-41000	Écrou de nylon mince 1/2" NC	4
32	110-41311	Demie-lune du tambour	1
33	110-41281	Prise d'attache du 3 point (haut)	1
34	319-40325	Boulon à charrue 1/2" NC x 1 3/4" lg + écrou & rondelle a blocage	24
35	140-8551	Clef pour rotor	1
36	300-44310	Boulon 5/8" NC x 1 1/2" lg + rondelle à blocage	1
37	9749	Bouchon magnétique 3/8" NPT (disc style)	1
38	110-40971	Rotor avec palettes boulonnées	1
39	190-07951	Profilé UHMW 3/8" x 7/8" x 119 23/32" lg	1
40	130-08441	Encoche pour barrure du tambour (soudée sur tambour)	1
41	160-03952	Support pour barrure du tambour (soudé sur chassis)	1
42	150-01542	Goupille de verrouillage du tambour	1
43	9473	Ressort de compression	1
44	130-08471	Rondelle d'appui	1
45	300-38325	Boulon 7/16" NC x 1 3/4" lg (filet pleine longueur) + contre écrou	1
46	8374	Agrafe à bascule ajustable (soudée)	1
47	150-02561	Axe transversal	1
48	190-10671	Patin avec plaquettes au carbure	4
49	300-44370	Boulon 5/8" NC x 2 1/2" lg + écrou à blocage de nylon	8
50	309-40035	Boulon M16 x 12.0 x 35mm + rondelle de blocage 5/8" + 6 rondelles plate	8
51	110-41141	Plaque d'ajustement de la boîte d'engrenage + 4 écrous 1/2" NC	1

Sujet à modification

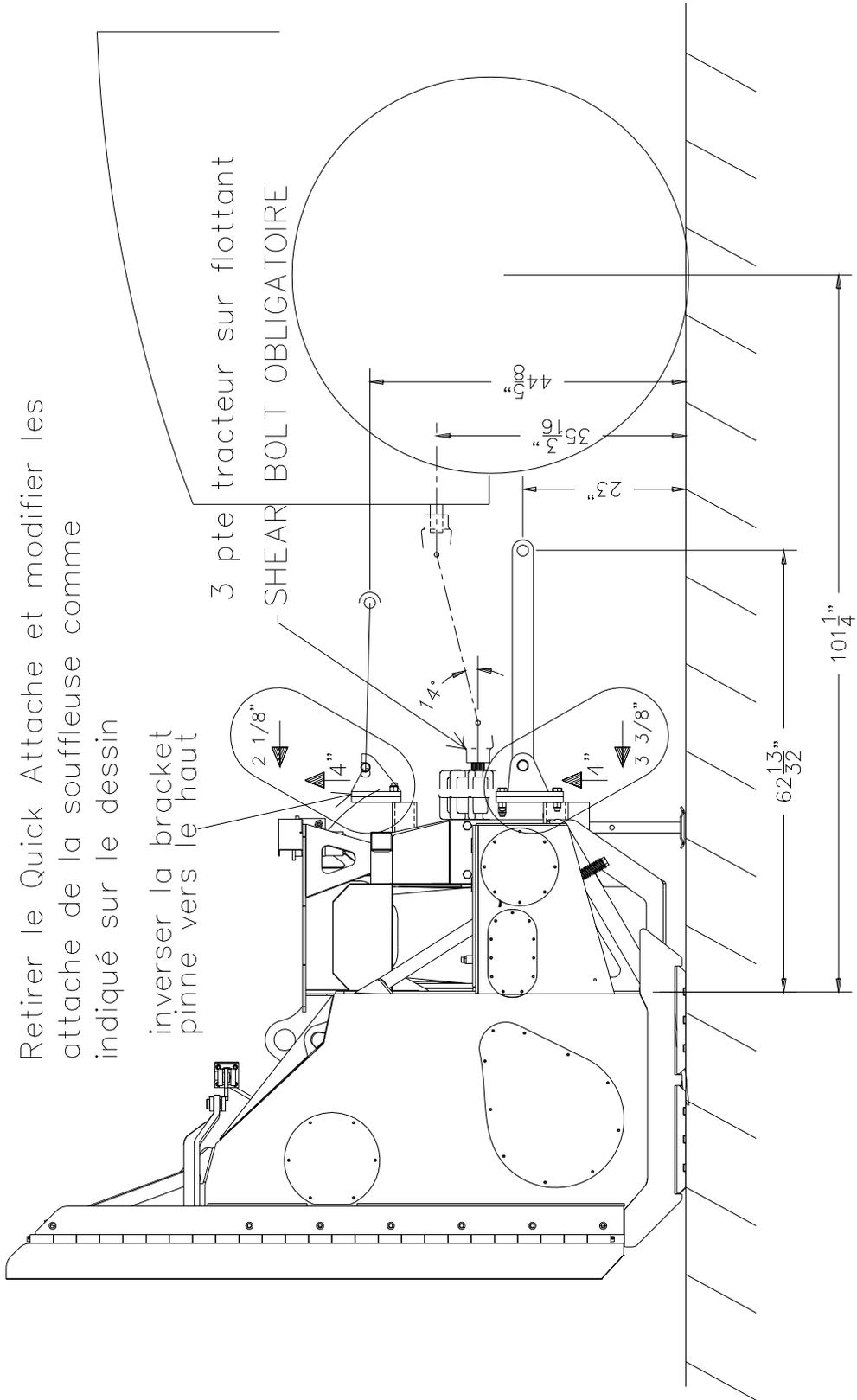
SOUFFLEUSE INDUSTRIELLE PGV-1022TRC-220

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
52	140-24321	Plaque de boulonnage	3
53	300-46340	Boulon 3/4" NC x 2" lg + écrou à blocage de nylon	8
54	110-40871	Support de la boîte d'engrenage	1
55	9714	Boîte d'engrenage T-301 inversé	1
56	9462	Béquille	1
57	110-38781	Arbre de côté & plaque de cisaillement (côté long) + adaptateur 20 cannelures	1
58	OR-224	Joint d'étanchéité 1/8" X 1 3/4" d.i. X 2" d.e.	1
59	110-11361	Arbre de côté & plaque de cisaillement (côté court)	1
60	110-40821	Tambour rotatif 37" dia.	1
61	HC211-32	Roulement à billes 2" avec collet excentrique.....	1
62	FS-211	Cage en fonte 4 trous	1
63	190-11561	Boulon 5/8" NC x 2 lg (machiné) + écrou à blocage de nylon	4
64	HCFS211-32	Roulement à billes 2" + cage de fonte + 1 graisseur	1
65	110-41011	Arbre de comande	1
66	300-38355	Boulon 7/16" NC x 2 1/4" lg + écrou à blocage de nylon	1
67	140-08541	Clef pour arbre de côté & plaque de cisaillement (côté court)	1
68	150-02501	Bague 7/16" d.i. x 1" d.e. x 3/4" lg (soudée)	2
69	Std.	Agrafe pour goupille d'attelage 5/32"	1
70	8220	Goupille de la béquille	1
71	140-00481	Support pour boyaux hydrauliques	3
72	130-74291	Garde de moteur de rotation	2
73	323-36160	Vis de pression à 6 pans creux 3/8"-16 x 3/8" lg.	2
74	110-40201	Plaque du moteur de rotation du tambour	1
75	130-63351	Espaceur pour patin	12
76	300-32220	Boulon 1/4" NC x 3/4" lg + rondelle de blocage	1
77	110-04721	Roue d'engrenage 9 dents	1
78	300-38310	Boulon 7/16" NC 1 1/2" lg + écrou à blocage de nylon	4
79	150-12741	Rondelle plate	4
80	190-11691	Chaîne Renold #100 HV x 156 1/4" (125 mailles)	1
80	59-100 HD	Demi-maille d'attache #100 HV	1
80	26A100 HD	Maille d'attache #100 HV	1
81	300-40280	Boulon 1/2" NC x 1 1/4" lg + écrou à blocage de nylon + rondelle plate	4
82	130-74041	Garde de la crémaillère	1
83	Std.	Échappement 3/8" NPT	1
84	Std.	Tuyau 3/8" NPT x 6" lg	1
85	Std.	Clavette d'essieu 1/4" x 1 3/4"	4
86	9717	Reducteur inverseur 1000 a 540	1
87	Std.	Tuyau 3/8" NPT x 1 1/2" lg.....	1
88	Std.	Coude 90 degré 3/8" NPT	1
89	130-69871	Plaque support du garde de PTO	1
90	300-46430	Boulon 3/4" NC x 3 1/2" lg + écrou à blocage de nylon	5
91	130-67491	Garde de l'arbre de la prise de force	1
92	300-46385	Boulon 3/4" NC x 2 3/4" lg + écrou à blocage de nylon	8
93	110-41241	Prise d'attache du 3 point (côté gauche)	1
94	110-41242	Prise d'attache du 3 point (côté droit)	1
95	140-24151	Renfort d'attache 3 point	2
96	130-73801	Couvercle d'accès de la roue dentée menée (vis supérieure)	1
97	150-13381	Espaceur de la roue dentée libre	1
98	110-13322	Roue dentée 100A24 x 1T 6.250" + adaptateur femelle dodge	1
99	130-74361	Dents (soudées sur la vis supérieure)	48
100	130-13861	Dents (soudées sur la vis inférieure)	86

SOUFFLEUSE INDUSTRIELLE PGV-1022TRC-220

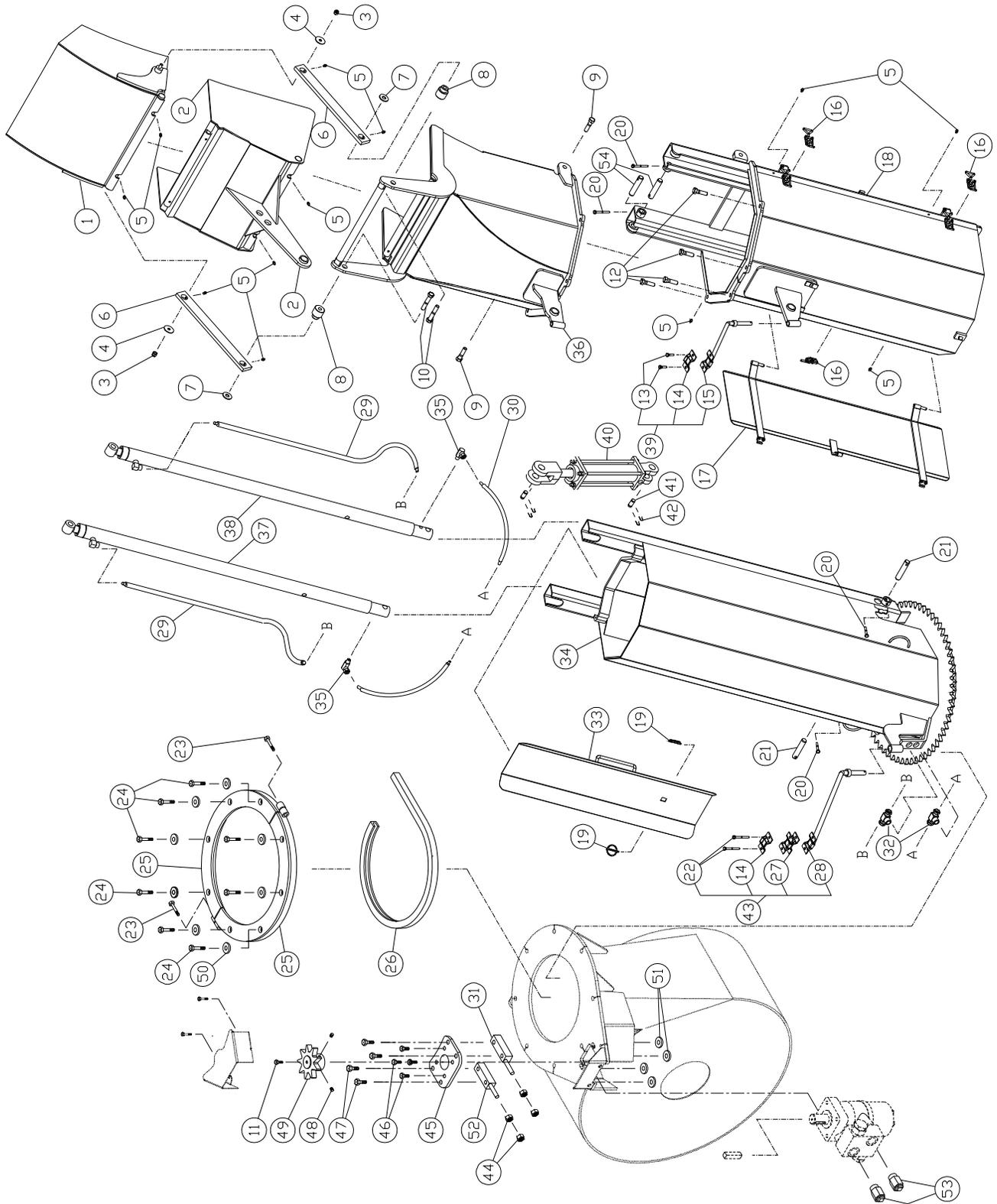
RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
101	130-73891	Palle en acier au carbone pour rotor	6
102	130-74231	Plaque support de boîtier réducteur	1
103	300-40310	Boulon 1/2" NC x 1 1/2" lg + écrou à blocage de nylon + rondelle plate	3
104	331-34025	Boulon à tête plate à 6 pans creux M10-1.5 x 20mm lg	4
105	190-11541	Ruban adhésif antidérapant	1
106	190-11551	Ruban adhésif antidérapant	1
107	8375	Crochet pour agrafe à bascule ajustable (soudée)	1
108	110-41021	Garde de l'arbre de commande	1
109	300-40460	Boulon 1/2" NC x 4" lg GR 12 + écrou à blocage nylon	1
110	110-39191	Tige filleté pour ajustement du tendeur.	1
111	9687	Ressort de compression	1
112	346-46000	Écrou 3/4" NC	1
113	309-32010	Boulon M8-1.25 x 10 mm lg	41
114	130-75591	Couvercle d'accès pour maille de chaîne	1
115	130-61322	Couvercle d'accès d'arbre de commande	1
116	130-74101	Couvercle d'accès de la roue dentée menée (vis inférieure)	1
117	140-12161	Clef du tendeur	1
118	110-39101	Tendeur (partie extérieure)	1
119	160-08421	Coussinet 1 3/4" d.i. x 2 1/4" d.e. x 2" lg en aluminium bronze	1
120	110-17762	Tube filleté pour ajustement du tendeur	1
121	378-40340	Rondelle plate 1/2" x 2"	1
122	300-40415	Boulon 3/8" NC x 3 1/4" lg	1
123	110-38791	Couvercle du boîtier à chaîne	1
124	300-38250	Boulon 7/16" NC x 1" lg + rondelle de blocage	4
125	9619	Échappement 1/2" NPT	1
126	110-35421	Tendeur partie intérieure	1
127	9470	Pignon libre 100A9 H3/4	3
128	160-22371	Espaceur tendeur de chaîne	2
129	346-47000	Écrou à blocage de nylon 3/4" NC mince	3
130	130-12404	Couvercle du tendeur	1
131	190-11571	Boulon 3/4" NC x 2 1/2" lg + écrou à blocage de nylon (tête usinée)	4
132	110-40961	Vis supérieure avec dents en acier au carbone	1

MODIFICATIONS GARAGE ALCIDE OUELLET



CHUTE INDUSTRIELLE PCTC-IND

170-04901R1

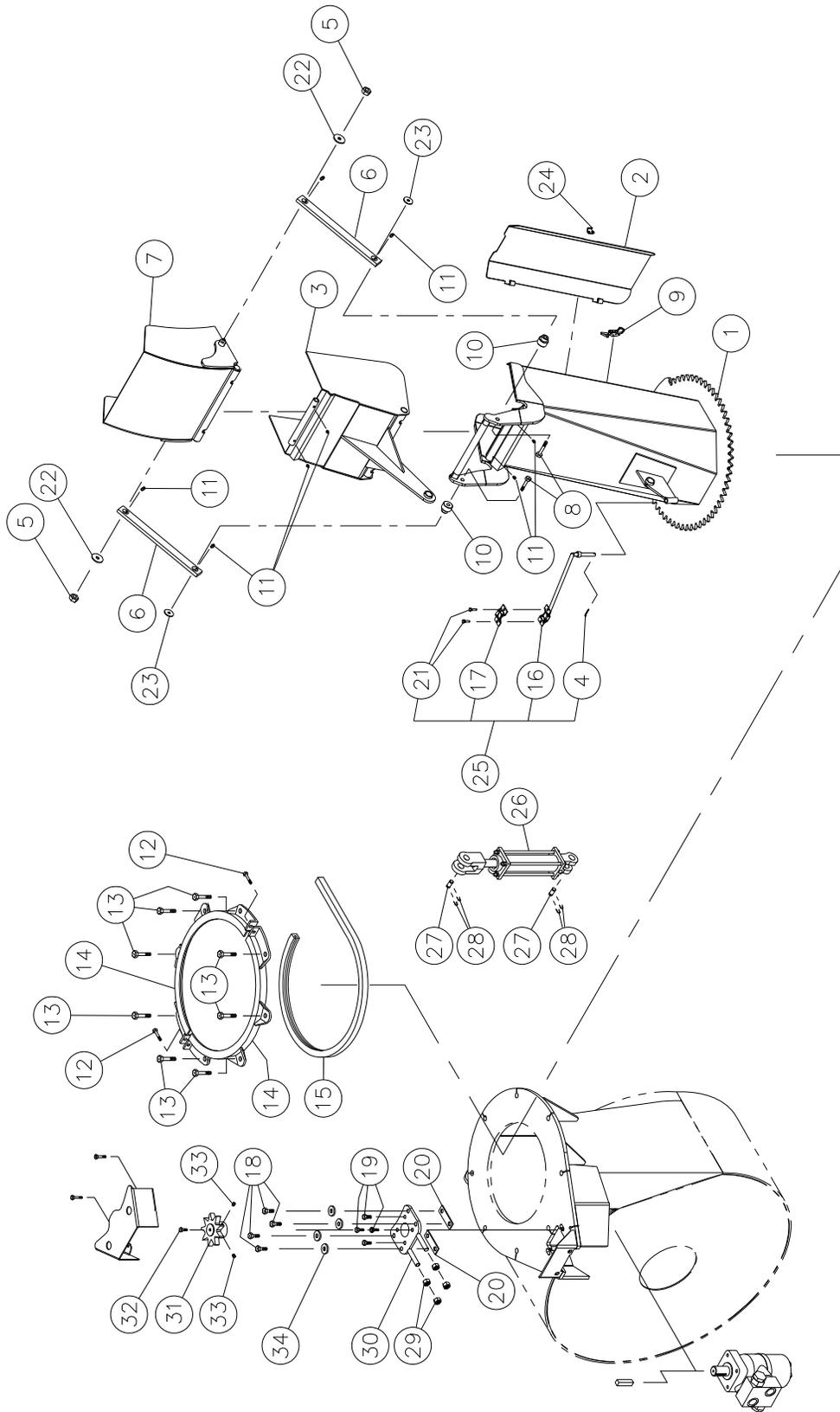


CHUTE INDUSTRIELLE PCTC-IND

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	110-13464	Capuchon supérieur	1
2	110-39161	Capuchon inférieur	1
3	346-36000	Écrou à blocage de nylon 3/8"	2
4	378-36500	Rondelle 3/8" d.i. x 1 1/2" d.e.	2
5	Std.	Graisseur 1/4"-28 droit	12
6	140-22871	Bras de transfert	2
7	378-37500	Rondelle 1/2" d.i. x 1 3/8" d.e.	2
8	150-05311	Espaceur pour bras de transfert	2
9	300-40340	Boulon 1/2" NC x 2" lg + écrou à blocage de nylon	2
10	300-40380	Boulon 1/2" NC x 2 3/4" lg + écrou à blocage de nylon	2
11	300-32220	Boulon 1/4" NC x 3/4" lg + rondelle de blocage	1
12	300-40325	Boulon 1/2" NC x 1 3/4" lg + écrou à blocage de nylon	4
13	300-32250	Boulon 1/4" NC x 1" lg + écrou à blocage de nylon	2
14	140-13071	Plaque de fixation des boyaux	2
15	110-01122	Tige de support à boyau de la rallonge supérieure	1
16	8373	Agrafe à bascule ajustable (soudée)	3
17	110-29391	Porte de rallonge supérieure	1
18	110-39152	Rallonge supérieure	1
19	Std.	Clavette d'essieu 3/16" x 1 1/4"	2
20	300-32325	Boulon 1/4" NC x 1 3/4" lg + écrou à blocage de nylon	4
21	150-12701	Axe de chape du bas pour cylindre	2
22	300-32370	Boulon 1/4" NC x 2 1/2" lg + écrou à blocage de nylon	2
23	300-38400	Boulon 7/16" NC x 3" lg + écrou à blocage de nylon	2
24	300-40415	Boulon 1/2" NC x 3 1/4" lg + écrou à blocage de nylon	8
25	110-12351	Angle de retenue	2
26	190-03381	Profilé de UHMW + - 16" d.i.	1
27	110-20611	Plaque de fixation des boyaux	1
28	110-04982	Tige de support à boyau de la rallonge inférieure	1
29	190-08231	Boyau hydraulique 1/4" SAE 100R2AT - 500 PSI x 63 1/2" lg	2
30	190-08241	Boyau hydraulique 1/4" SAE 100R2AT - 500 PSI x 20 1/2" lg	2
31	110-38321	Espaceur	1
32	9456-06-06	Adaptateur T femelle 3/8" NPT tournant, femelle 3/8" NPT	2
33	110-26671	Porte de la rallonge inférieure	1
34	110-39001	Rallonge inférieure	1
35	9406-04-04	Coude 90 degrés 1/4" NPT tournant	2
36	110-41591	Cou de transfert hexagonal	1
37	15 PC 32G	Cylindre 1 1/2" x 32" de course	1
38	15 PC 32D	Cylindre 1 1/2" x 32" de course	1
39	TSB-74104	Support à boyaux pour cylindre du déflecteur	1
40	25TR08	Cylindre 2 1/2" x 8" course	1
41	6004	Axe de chape 1" x 3 1/8" lg. (2)	1
42	Std.	Goupille en épingle à cheveux 7/8" (4)	1
43	TSB-74104-IND	Support à boyaux de la base de chute	1
44	336-38000	Écrou 7/16" NC	4
45	130-08152	Support du moteur orbit	1
46	300-36250	Boulon 3/8" NC x 1" lg + rondelle de blocage	4
47	300-38385	Boulon 7/16" NC x 2 3/4" lg + écrou à blocage de nylon	4
48	323-36160	Vis de pression à 6 pans creux 3/8" NC x 3/8" lg	2
49	110-36731	Roue à 9 dents en acier au carbone	1
50	150-12731	Rondelle plate	16
51	150-12741	Rondelle plate	4
52	110-38322	Espaceur	1
53	110-40071	Restricteur	2
54	150-13181	Axe de chape du haut pour cylindre	2

CHUTE SEMI-INDUSTRIELLE PSIG-92104

170-03453R3

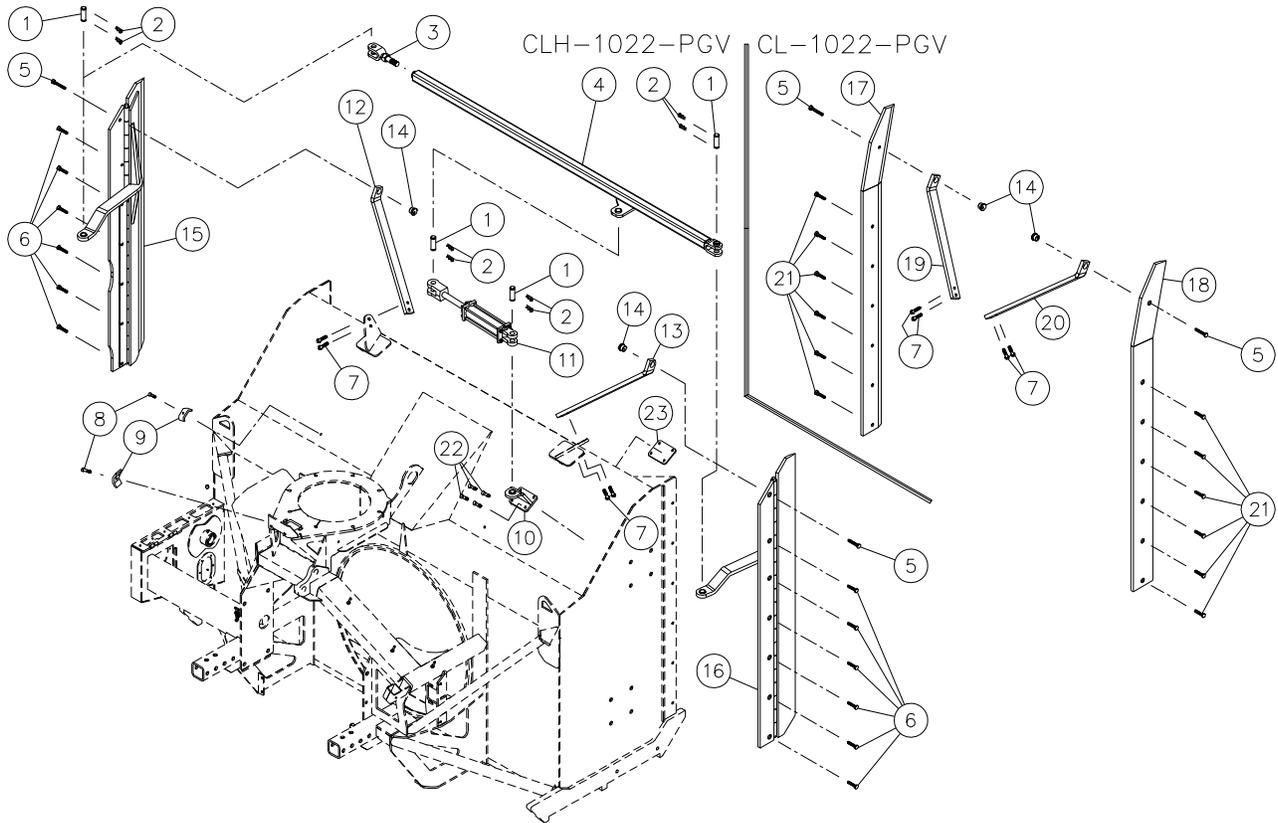


CHUTE SEMI-INDUSTRIELLE PSIG-92104

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	110-22554	Base de la chute	1
2	110-22933	Porte	1
3	110-22232	Capuchon inférieur	1
4	Std.	Goupille fendue 1/8" X 1"	1
5	346-36000	Écrou à blocage de nylon 3/8"	2
6	140-13931	Barre de transfert	2
7	110-22242	Capuchon supérieur	1
8	300-40400	Boulon 1/2" NC x 3" lg + écrou à blocage de nylon	2
9	8376	Agrafe à bascule ajustable (soudée)	1
10	150-05311	Espaceur pour bras de transfert	2
11	Std.	Graisser 1/4"-28 droit	8
12	300-34340	Boulon 5/16" NC x 2" lg + écrou à blocage de nylon	2
13	300-40310	Boulon 1/2" NC x 1 1/2" lg + écrou à blocage de nylon et rondelle plate	8
14	110-00832	Angle de retenue	2
15	9359	Profilé de UHMW +- 16 1/2" d.i.	1
16	110-01112	Tige de support à boyaux	1
17	140-13071	Plaque de fixation des boyaux	1
18	300-38325	Boulon 7/16" NC x 1 3/4" lg + écrou à blocage de nylon et rondelle plate 3/8" .	4
19	300-36250	Boulon 3/8" NC x 1" lg + rondelle de blocage	4
20	140-09571	Espaceur 1/8" x 1" x 3 1/4" lg	2
21	300-32250	Boulon 1/4" NC x 1" lg. + écrou à blocage de nylon	2
22	378-36500	Rondelle en haut du bras de transfert	2
23	378-37500	Rondelle en bas du bras de transfert	2
24	8377	Crochet pour agrafe à bascule ajustable (soudé)	1
25	TSB-74104	Support à boyaux pour cylindre de déflecteur	1
26	25TR08	Cylindre	opt.
27	6004	Axe de chape 1" x 3 1/8" (2)	opt.
28	Std.	Goupille en épingle à cheveux 7/8" (4)	opt.
29	336-38000	Écrou 7/16" NC	4
30	110-20811	Support de moteur orbit	1
31	110-04182	Roue à 9 dents	1
32	300-32220	Boulon 1/4" NC x 3/4" lg + rondelle de blocage	1
33	323-36160	Vis de pression à six pans creux 3/8" NC x 3/8" lg	2
34	150-12741	Rondelle plate	4

COUTEAUX LATÉRAUX

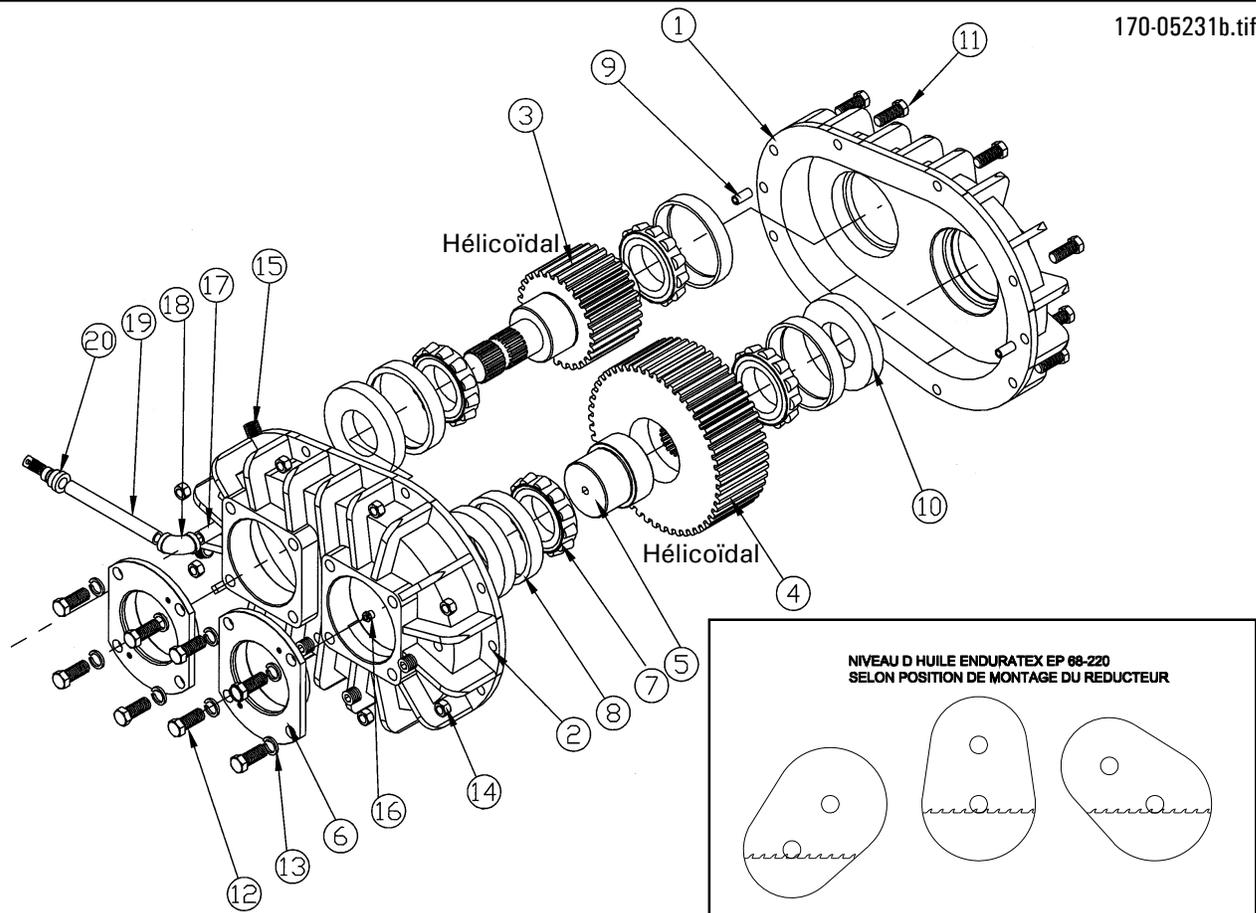
170-05301



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	190-11271	Goupille du cylindre 1" x 3 1/8" lg	4 -
2	Std.	Goupille fendue 5/32" x 1 1/2"	8 -
3	110-14121	Main hydraulique ajustable + écrou 1"-14 NF	1 -
4	110-41131	Tube de commande (pour montage avec cylindre à droite)	1 -
5	319-40370	Boulon charrue 1/2" NC x 2 1/2" lg + écrou & rondelle de blocage	2 2
6	319-40325	Boulon charrue 1/2" NC x 2" lg + écrou & rondelle de blocage	12 -
7	300-40355	Boulon 1/2" NC x 2 1/4" lg + écrou à blocage de nylon + rondelle plate	4 4
8	300-34310	Boulon 5/16" NC x 1 1/2"	2 -
9	140-00481	Support pour tuyau hydraulique	2 -
10	110-41121	Crampe de cylindre hydraulique	1 -
11	25TR08	Cylindre 2.5" x 8" de course	1 -
12	140-24121	Renfort côté gauche	1 -
13	140-24122	Renfort côté droit	1 -
14	150-12621	Positionneur excentrique	2 2
15	110-42292	Couteau hydraulique gauche en acier au carbone avec tranchant	1 -
16	110-42291	Couteau hydraulique droit en acier au carbone avec tranchant	1 -
17	110-42322	Couteau lateral gauche en acier au carbone	- 1
18	110-42321	Couteau lateral droit en acier au carbone	- 1
19	140-24591	Renfort côté gauche	- 1
20	140-24592	Renfort côté droit	- 1
21	319-40325	Boulon charrue 1/2" NC x 1 3/4" lg + écrou & rondelle de blocage	- 12
22	300-40325	Boulon 1/2" NC x 1 3/4" lg + écrou à blocage de nylon + rondelle plate	4 -
23	130-76591	Plaque de renfort intérieure	1 -

RÉDUCTEUR DE VITESSE # 9717 - 250 ch

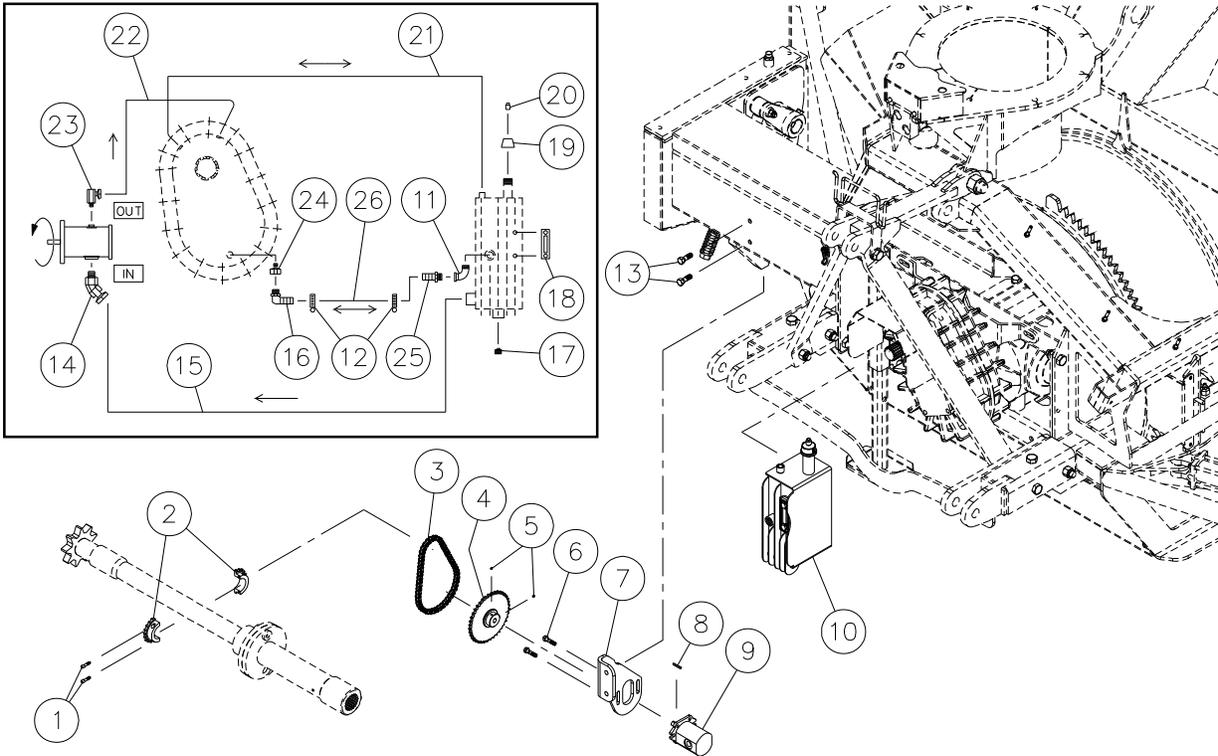
170-05231b.tif



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	9723	Demi-boîtier	1
2	9724	Demi-boîtier	1
3	9725	Roue à dents hélicoïdale (20 dents)	1
4	9726	Roue à dents hélicoïdale (37 dents)	1
5	9727	Adaptateur	1
6	9728	Couvercle d'acier ouvert	2
7	9701	Roulement à rouleaux conique: couronne JLM714149	4
8	9702	Roulement à rouleaux conique: cuvette JLM714110	4
9	9705	Goupille de centrage	2
10	9704	Bague d'étanchéité 75 mm x 100 mm x 10 mm	3
11	9731	Boulon hexagonal	8
12	9732	Boulon hexagonal	8
13	9733	Rondelle de blocage	8
14	9734	Écrou de blocage	8
15	9706	Bouchon 3/8" NPT	5
16	9736	Graisseur	1
17	9737	Tube 3/8" x 1.5"	1
18	9738	Coude 3/8"	1
19	9739	Tube 3/8" x 6"	1
20	9740	Évent 1/8" NPT + réduit 3/8" x 1/8"	1

REFROIDISSEUR HYDRAULIQUE # RH250-PGV1022

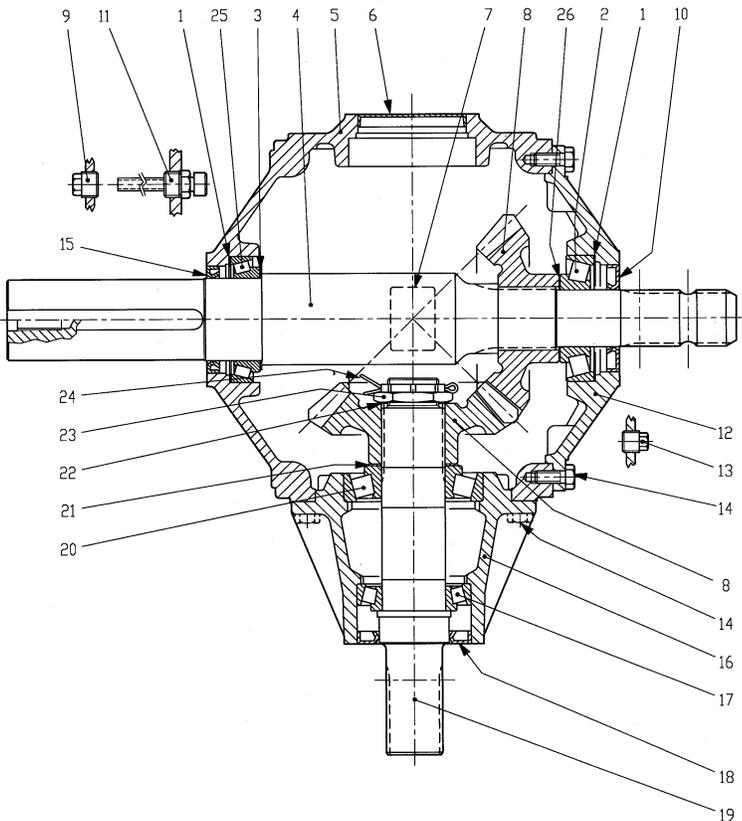
170-05361



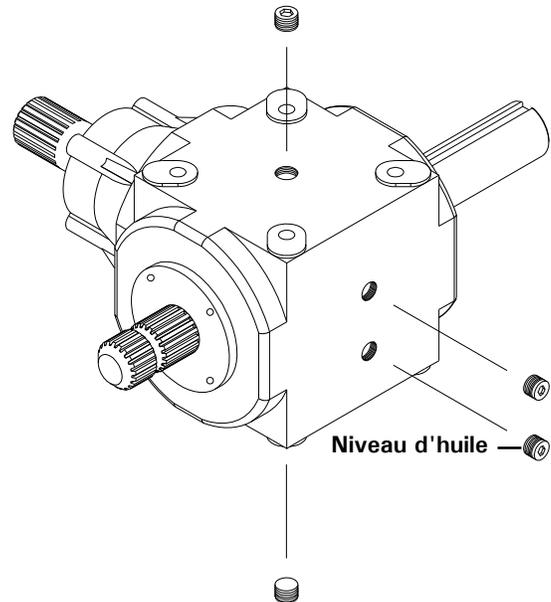
RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	318-32260	Boulon à tête cylindrique à 6 pans creux 1/4" NC x 1" NC	2
2	190-11631	Pinion sectionné 40B20	1
3	190-11891	Chaîne #40 x 27" lg (54 mailles)	1
3	26A40-HC	Maille d'attache # 40	1
4	110-41901	Roue dentée 40A40 assemblée	1
5	323-32160	Vis à pression 1/4"-20 NC x 3/8" lg	2
6	300-36310	Boulon 3/8" NC x 1 1/2" lg + écrou de nylon & rondelle plate	2
7	130-75821	Support de pompe	1
8	140-24811	Clef 1/8" x 1"	1
9	9750	Pompe hydraulique	1
10	110-42101	Réservoir à l'huile assemblé	1
11	Std.	Coude 90° 1/2" NPT mâle - femelle	1
12	Std.	Collet à boyau 1 1/2" dia.	2
13	300-40310	Boulon 1/2" NC x 1 1/2" lg + écrou à blocage de nylon	2
14	9365-08-08	Adaptateur hydraulique 45°	1
15	190-11921	Boyau 1/2" R1 x 20" lg + 2 adaptateurs 8U108	1
16	110-42871	Coude 90° 1/2" NPT mâle x 3/4" Ø boyau	1
17	9748	Bouchon magnétique 1/2"	1
18	std.	Thermomètre et niveau	1
19	190-11301	Bouchon du réservoir	1
20	std.	Échappement 3/8" NPT	1
21	190-11851	Boyau 3/8" R1 x 30 1/2" lg + 2 adaptateurs 6U106	1
22	190-11861	Boyau 3/8" R1 x 61 1/2" lg + 2 adaptateurs 6U106	1
23	9515-06-06	Adaptateur hydraulique 90°	1
24	9205-08-06	Adaptateur femelle NPSM tournant	1
25	9747	Adaptateur droit 3/4" boyau - 1/2 NPTM	1
26	190-11881	Boyau 3/4" R1 x 17 1/2" lg	1

BOÎTE D'ENGRENAGE # 9714 (T301 inversé)

170-05311.tif



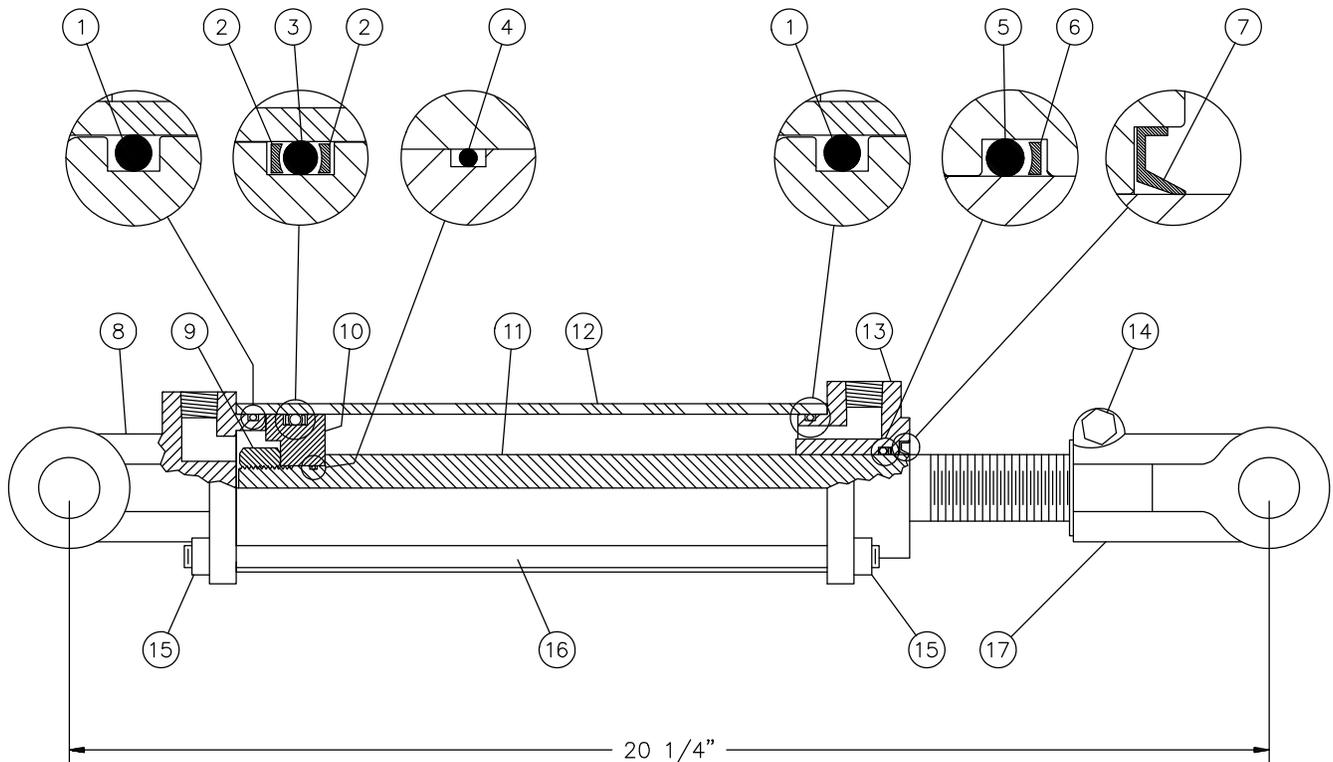
Quantité d'huile requise: 2.5 litres
 Utilisez de l'huile pour engrenage
 semi-synthétique **Enduratex EP 68-220** (Pétro-Canada) ou l'équivalent.



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	9577	Cale d'épaisseur	2
2	30309-A	Roulement 30309	1
3	9578	Cale 79,7	1
4	9729	Arbre	1
5	9579	Carter	1
6	9580	Capuchon	1
7	9730	Plaque	1
8	9583	Engrenage Z20 M7.8	2
9	9584	Bouchon 1/2" gas	1
10	9596	Bague d'étanchéité 45 x 85 x 10	1
11	9593	Bouchon avec évent 1/2G	1
12	9592	Couvercle	1
13	8064	Bouchon 3/8" gas	1
14	9576	Boulon M10x25	18
15	9586	Bague d'étanchéité 65 x 85 x 10	1
16	9591	Manchon	1
17	30210-A	Roulement 30210	1
18	9590	Bague d'étanchéité 55 x 90 x 10	1
19	9589	Arbre Z20 1 3/4"	1
20	30310-A	Roulement 30310	1
21	9588	Cale d'épaisseur 70.3	1
22	9587	Cale d'épaisseur 40.3 x 1.0	1
23	9581	Écrou M40 x 1.5	1
24	9582	Goupille fendue B4 x 60	1
25	32013X	Roulement 32013X	1
26	9578	Cale d'épaisseur 45.3 x 65.3	1

CYLINDRE 25TR08

15050

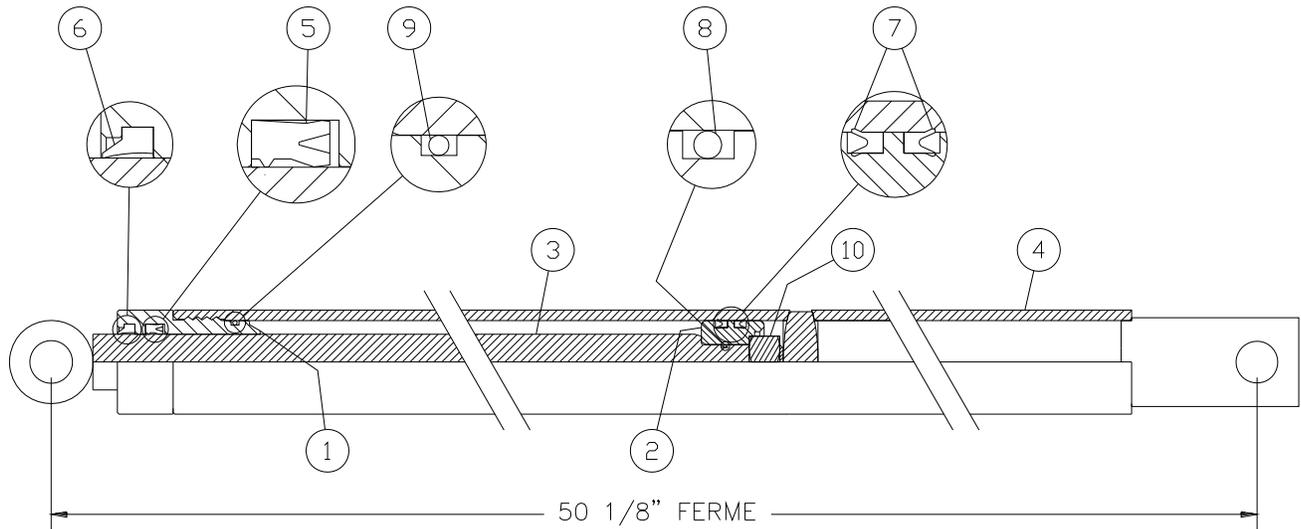


RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	Voir RK25TR	Joint étanche 1/8" x 2 1/4" x 2 1/2"	2
2	Voir RK25TR	Rondelle d'épaulement 2 1/2" d.e. x 3/16 ø	2
3	Voir RK25TR	Joint étanche 3/16" x 2 1/8" x 2 1/2"	1
4	Voir RK25TR	Joint étanche 1/16" x 5/8" x 3/4"	1
5	Voir RK25TR	Joint étanche 1/8" x 1 1/8" x 1 3/8"	1
6	Voir RK25TR	Rondelle d'épaulement 1 3/8" d.e. x 1/8" ø	1
7	Voir RK25TR	Racleur 1 1/8" d.i. x 1 5/8" d.e.	1
8	492401	Fourche pour tube 2 1/2"	1
9	Std.	Écrou 3/4" NF	1
10	4924-31	Piston 2 1/2" ø	1
11	492028	Tige du piston 1 1/8"	1
12	491668	Tube 2 1/2" ø	1
13	492421	Tête pour tube 2 1/2"	1
14	Std.	Boulon 3/8" NC x 2 1/4" + écrou	1
15	Std.	Écrou 3/8" NC	8
16	Std.	Tige filletée 3/8" NC	4
17	458599	Fourche pour tige 1 1/8"	1
NI*	8183	Axe de chape 1" ø + goupille	2
NI*	RK25TR	Ensemble de joints pour cylindre 2 1/2" (comprend # 1, 2, 3, 4, 5, 6, & 7)	1

*NI = NON ILLUSTRÉ

CYLINDRE 15PC32

170-04361



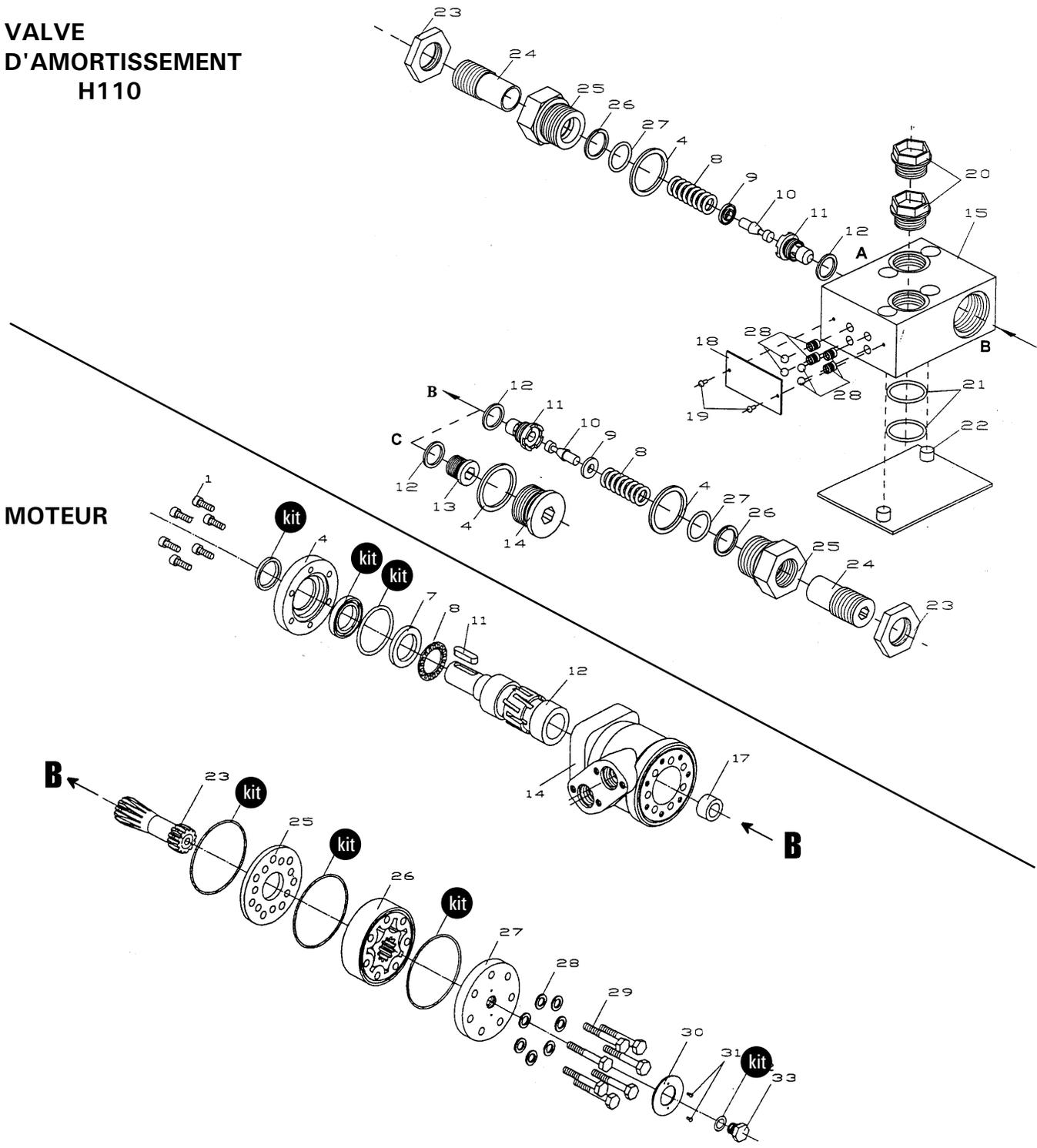
RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE	
			15PC32D	15PC32G
1	150-06561	Tête pour tube 1 1/2" dia.	1	1
2	150-06571	Piston 1 1/2" dia.	1	1
3	110-26561	Tige du piston 1" dia.	1	1
4	110-29631	Tube 1 1/2" dia. (15PC32D)	1	-
4	110-29632	Tube 1 1/2" dia. (15PC32G)	-	1
5	DRTU-18-1.00-31	Joint d'étanchéité en «U» 3/16" x 1" x 1 3/8"	1	1
6	ST-100	Racleur 3/16" x 1" x 1 1/8"	1	1
7	DSU12-1.25-18	Joint d'étanchéité en «U» 3/16" x 1 1/4" x 1 1/2"	2	2
8	OR-014	Joint étanche 1/16" x 1/2" x 5/8"	1	1
9	OR-125	Joint étanche 3/32" x 1 5/16" x 1 1/2"	1	1
10	336-44000	Écrou 5/8" NC	1	1
NI*	9689	Ensemble de joints étanches (comprend # 5, 6, 7, 8 & 9)	1	1

*NI = NON ILLUSTRÉ

10

MOTEUR HYDRAULIQUE # MLH315

VALVE
D'AMORTISSEMENT
H110



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
kit	8368	Ensemble de joints étanches	1
11	8369	Clé du moteur Orbit	1

TABLEAU DE SERRAGE

CHARTRE DE SPÉCIFICATION DES COUPLES DE SERRAGE

Filets UNC et UNF		Grade 2 				Grade 5   				Grade 8*   			
Dimensions du boulon		Couple de serrage				Couple de serrage				Couple de serrage			
Pouces	mm	Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres	
		min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
1/4	6.35	5	6	6.8	8.13	9	11	12.2	14.9	12	15	16.3	30.3
5/16	7.94	10	12	13.6	16.3	17	20.5	23.1	27.8	24	29	32.5	39.3
3/8	9.53	20	23	27.1	31.2	35	42	47.5	57.0	45	54	61.0	73.2
7/16	11.11	30	35	40.7	47.4	54	64	73.2	86.8	70	84	94.9	113.9
1/2	12.70	45	52	61.0	70.5	80	96	108.5	130.2	110	132	149.2	179.0
9/16	14.29	65	75	88.1	101.6	110	132	149.2	179.0	160	192	217.0	260.4
5/8	15.88	95	105	128.7	142.3	150	180	203.4	244.1	220	264	298.3	358.0
3/4	19.05	150	185	203.3	250.7	270	324	366.1	439.3	380	456	515.3	618.3
7/8	22.23	160	200	216.8	271.0	400	480	542.4	650.9	600	720	813.6	976.3
1	25.40	250	300	338.8	406.5	580	696	786.5	943.8	900	1080	1220.4	1464.5
1 1/8	25.58	-	-	-	-	800	880	1084.8	1193.3	1280	1440	1735.7	1952.6
1 1/4	31.75	-	-	-	-	1120	1240	1518.7	1681.4	1820	2000	2467.9	2712.0
1 3/8	34.93	-	-	-	-	1460	1680	1979.8	2278.1	2380	2720	3227.3	3688.3
1 1/2	38.10	-	-	-	-	1940	2200	2630.6	2983.2	3160	3560	4285.0	4827.4

* Des écrous "service dur" doivent être employés avec les boulons de grade 8.

Dimensions du boulon	Genre de filets	Pas (mm)	Grade 4T  				Grade 7T 				Grade 8T  			
			Couple de serrage				Couple de serrage				Couple de serrage			
			Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres	
		min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
M6	UNC	1.00	3.6	5.8	4.9	7.9	5.8	9.4	7.9	12.7	7.2	10	9.8	13.6
M8	UNC	1.25	7.2	14	9.8	19	17	22	23	29.8	20	26	27.1	35.2
M10	UNC	1.5	20	25	27.1	33.9	34	40	46.1	54.2	38	46	51.5	62.3
M12	UNC	1.75	28	34	37.9	46.1	51	59	69.1	79.9	57	66	77.2	89.4
M14	UNC	2.0	49	56	66.4	75.9	81	93	109.8	126	96	109	130.1	147.7
M16	UNC	2.0	67	77	90.8	104.3	116	130	157.2	176.2	129	145	174.8	196.5
M18	UNC	2.0	88	100	119.2	136	150	168	203.3	227.6	175	194	237.1	262.9
M20	UNC	2.5	108	130	146.3	176.2	186	205	252	277.8	213	249	288.6	337.4
M8	UNF	1.0	12	17	16.3	23	19	27	25.7	36.6	22	31	29.8	42
M10	UNF	1.25	20	29	27.1	39.3	35	47	47.4	63.7	40	52	54.2	70.5
M12	UNF	1.25	31	41	42	55.6	56	68	75.9	92.1	62	75	84	101.6
M14	UNF	1.5	52	64	70.5	86.7	90	106	122	143.6	107	124	145	168
M16	UNF	1.5	69	83	93.5	112.5	120	138	162.6	187	140	158	189.7	214.1
M18	UNF	1.5	100	117	136	158.5	177	199	239.8	269.6	202	231	273.7	313
M20	UNF	1.5	132	150	178.9	203.3	206	242	279.1	327.9	246	289	333.3	391.6

Respectez les couples de serrage inscrits ci-dessus lorsqu'il n'y en a pas d'autre de spécifié.

NOTE: Ces valeurs s'appliquent aux boulons tels qu'ils sont reçus de votre fournisseur (secs ou lubrifiés avec une huile à moteur normale). Elles ne s'appliquent pas si des lubrifiants pour extrême pression sont employés.

GARANTIE

PRONOVOST garantit à l'acheteur initial que le produit est exempt de vices de matériaux et de fabrication, pour une période d'une année à partir de la date d'achat. Nous remplacerons ou réparerons toutes pièces défectueuses sans frais si elles nous sont retournées à notre usine de Saint-Tite, au Québec.

Les frais de transport sont à la charge du client. Cette garantie n'est pas transférable.

Les cylindres et moteurs hydrauliques qui équipent votre souffleuse à l'origine sont couverts par la garantie du fabricant.

Les arbres de commande comportent la garantie du fabricant. Celle-ci couvre **seulement** les défauts de fabrication, et est conditionnelle à une installation et utilisation selon les normes recommandées.

Toutes pièces de rechange d'origine achetées sont couvertes par une garantie de trois mois.

La présente garantie ne s'applique pas si le produit a été modifié, si le bris est causé par un accident, par une opération non conforme aux instructions, par de la négligence, par un abus ou si l'entretien n'a pas été effectué tel que spécifié.

Notre obligation de garantie se limite au remplacement ou à la réparation de la pièce défectueuse. PRONOVOST n'assume aucune responsabilité en ce qui a trait aux dommages directs ou indirects de toutes sortes.

This manual is also available in English.
Please call.



INNOVATION - EXCELLENCE

LES MACHINERIES PRONOVOST INC.
260, Haut du Lac Sud (route 159),
Saint-Tite, Québec, Canada, G0X 3H0
Tél.: (418) 365-7551, Fax: (418) 365-7954
www.pronovost.qc.ca