



**MANUEL DE L'OPÉRATEUR  
& MANUEL DE PIÈCES**



***Souffleuse à neige industrielle***  
**Modèle**  
**P-982TRC-150**



Copyright © Les Machineries Pronovost Inc., 2006

Tous droits réservés.  
Imprimé au Canada.

---



---

# **TABLE DES MATIÈRES**

---

<b>Section</b>	<b>Sujet</b>	<b>Page</b>
<b>1</b>	<b>Introduction .....</b>	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>Sécurité .....</b>	<b>6</b>
	Sécurité générale .....	6
	Sécurité à l'opération .....	6
	Sécurité à l'entretien .....	7
	Sécurité au transport .....	7
	Sécurité à l'entreposage .....	7
<b>3</b>	<b>Autocollants .....</b>	<b>8</b>
	Autocollants de sécurité .....	8
	Autocollants d'entretien .....	10
<b>4</b>	<b>Assemblage .....</b>	<b>12</b>
	Assemblage général .....	12
<b>5</b>	<b>Mise en marche .....</b>	<b>13</b>
	Mise en marche générale .....	13
<b>6</b>	<b>Entretien .....</b>	<b>14</b>
<b>7</b>	<b>Entreposage .....</b>	<b>16</b>
<b>8</b>	<b>Solutions de problèmes .....</b>	<b>17</b>
<b>9</b>	<b>Spécifications .....</b>	<b>19</b>
<b>10</b>	<b>Liste des pièces .....</b>	<b>20</b>
	Souffleuse P-982TRC-150 .....	20
	Chute industrielle PCG-IND .....	24
	Chute télescopique hydraulique PCT-IND .....	26
	Chute semi-industrielle PSIG-92104 .....	28
	Chute télescopique hydraulique PCT-92104 .....	30
	Couteaux latéraux hydrauliques .....	32
	Options réducteurs de vitesse .....	33
	Réducteur de vitesse # 9575 - 150 ch .....	34
	Réducteur de vitesse # 9609 - 180 ch .....	35
	Réducteur de vitesse # 9621 - 200 ch .....	36
	Arbre de commande # 9598, 9599 & 9604 .....	37
	Boîte d'engrenage # 9307 .....	38
	Cylindre 25TR08 .....	39
	Cylindre # 190-03531 .....	40
	Cylindre 20G28 .....	41
	Moteur hydraulique MLH315 .....	42
<b>11</b>	<b>Tableau de serrage .....</b>	<b>43</b>
<b>12</b>	<b>Garantie .....</b>	<b>44</b>



---

---

# INTRODUCTION

---

1

## FÉLICITATIONS!

Nous vous remercions d'avoir choisi PRONOVOST. Nous sommes persuadés que notre produit vous fournira la qualité, la performance et la fiabilité qui ont établi notre renommée.

Ce manuel à été préparé à votre intention pour vous permettre de bien comprendre le fonctionnement de votre nouvelle souffleuse. Il contient plusieurs renseignements importants qui vous aideront à en obtenir un excellent rendement, pendant de nombreuses années.

Veillez donc lire ce manuel au complet avant d'utiliser votre souffleuse, et conservez-le pour références futures.

Avant de mettre la machine en opération, vous et toute autre personne ayant à opérer la souffleuse devez vous familiariser avec les recommandations de sécurité et d'opération. Lisez attentivement, soyez certain de comprendre et suivez ces recommandations.

Dans ce manuel, le côté droit et le côté gauche sont désignés tels qu'ils sont indiqués à la figure 1.

Si vous avez des questions ou si vous désirez plus d'informations concernant votre souffleuse, veuillez communiquer avec votre concessionnaire PRONOVOST.

Prenez **MAINTENANT** quelques instants pour inscrire le modèle, le numéro de série et la date d'achat de votre souffleuse dans l'espace prévu à cet effet.

Lors de la commande de pièces, PRONOVOST requiert ces informations afin de vous offrir un service rapide et efficace. Utilisez des pièces de rechange PRONOVOST lorsque le remplacement de celles-ci est nécessaire. Pour commander, adressez-vous à votre vendeur le plus près, fournissez-lui les renseignements inscrits ci-dessous et dites-lui de quelle façon l'envoi des pièces doit être fait.

Le modèle et le numéro de série sont inscrits sur la plaque montrée à la figure 1.

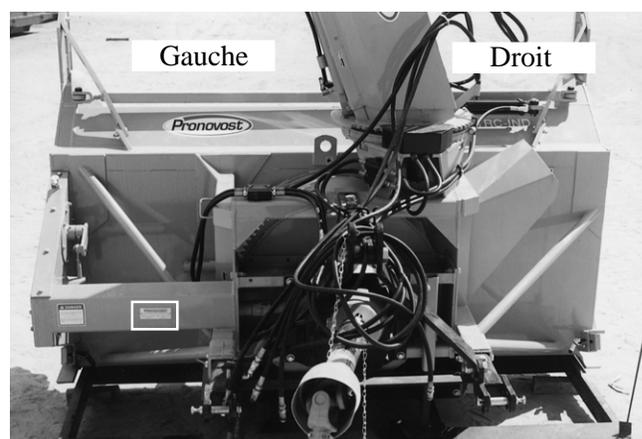


Figure 1

MODÈLE: \_\_\_\_\_ ✍

NO. DE SÉRIE: \_\_\_\_\_ ✍

DATE D'ACHAT: \_\_\_\_\_ ✍

---

# SÉCURITÉ

---

## SÉCURITÉ GÉNÉRALE

### LORSQUE VOUS VOYEZ CE SYMBOLE

2



**ATTENTION!**

### SOYEZ VIGILANT VOTRE SÉCURITÉ EST IMPLIQUÉE

Ce symbole, «ALERTE À LA SÉCURITÉ» est utilisé dans ce manuel et sur les étiquettes de sécurité de la souffleuse. Il vous prévient de la possibilité de blessure. Prenez le temps de lire et comprendre les mesures de sécurité avant d'opérer la souffleuse.

- 1) L'opération consciencieuse est la meilleure assurance contre un accident. Lisez ce manuel attentivement avant d'opérer la souffleuse et respectez les recommandations qui y sont faites. C'est une obligation pour le propriétaire de s'assurer que toute personne devant opérer la souffleuse a lu ce manuel avant l'opération.
- 2) Sachez comment opérer tous les contrôles, arrêter la souffleuse et désengager les contrôles rapidement.
- 3) Ne jamais laisser un enfant opérer la souffleuse, ou laisser l'équipement sans surveillance près d'un enfant.
- 4) En aucun cas vous ne devez modifier la souffleuse. Toute modification non autorisée peut en altérer l'efficacité et/ou la sécurité et annulera automatiquement la garantie.
- 5) Ne jamais opérer la souffleuse si celle-ci est endommagée ou défectueuse de quelque manière que ce soit. Faites effectuer les réparations nécessaires avant l'utilisation.
- 6) Assurez-vous que tous les boulons sont en place et serrés adéquatement. Référez-vous au tableau de serrage de la page 43.

- 7) Evitez de porter des vêtements amples, encombrants ou déchirés lorsque vous êtes près de la souffleuse. Ces derniers pourraient se prendre dans des pièces mobiles ou des contrôles et provoquer un accident. Portez des vêtements et accessoires appropriés et sécuritaires.
- 8) Une exposition prolongée au bruit peut abîmer l'ouïe et causer la surdité. Afin de vous protéger contre ces bruits inconfortables, portez des appareils tels que: cache-oreilles ou bouchons.
- 9) Les liquides hydrauliques sous pression peuvent pénétrer la peau. N' utilisez pas vos mains pour localiser une fuite d'huile.
- 10) Avant la saison d'hiver, inspectez minutieusement l'espace où la souffleuse sera utilisée et enlevez tous les objets qui s'y trouvent et qui pourraient nuire au bon fonctionnement de l'équipement ou qui pourraient provoquer un accident.
- 11) Ne jamais opérer la souffleuse sans une bonne visibilité et un bon éclairage.

## SÉCURITÉ À L'OPÉRATION

- 1) Soyez certain que l'espace autour de l'équipement est dégagé et qu'il n'y a personne de près lorsque la souffleuse est en opération.
- 2) Ne pas opérer et laisser fonctionner le moteur dans un endroit non ventilé.
- 3) Ne jamais faire d'ajustement, de nettoyage, de déblocage, de graissage ou autre intervention sur la machine et ses composantes lorsque le moteur est en marche. Le moteur doit être arrêté et l'arbre de commande désengagé. De préférence, la clef d'ignition doit être enlevée pour éviter tout démarrage accidentel.
- 4) Ne pas opérer l'équipement sans porter des vêtements d'hiver adéquats lorsque vous êtes exposé au vent et à la neige.
- 5) Ajustez les patins de la souffleuse afin que le couteau au sol soit suffisamment haut pour éviter le gravier et les débris de surface, spécialement lorsque le sol n'est pas encore gelé ou lorsque le terrain est cahoteux.
- 6) Soyez certain que l'arbre de commande est attaché correctement avant l'opération.

---

---

## **SÉCURITÉ (suite)**

---

- 7) Avant la mise en marche de la souffleuse, assurez-vous de retirer toute glace qui pourrait s'être accumulée dans la vis sans fin et dans le rotor.
- 8) Débrayer l'arbre de commande et mettre au point mort avant de démarrer le moteur du tracteur.
- 9) Garder les mains, pieds, et vêtements loin des parties mobiles de la souffleuse. Ne vous tenez jamais près des ouvertures de déchargement.
- 10) Avant de débloquer la chute, désengager l'arbre de commande, arrêter le moteur et neutralisez toutes tensions hydrauliques.
- 11) Ne pas tenter de dégager des pentes abruptes. Soyez très prudent en changeant de direction dans les pentes.
- 12) Ne jamais opérer la souffleuse sans que les gardes et autres appareils protecteurs soient en place.
- 13) Ne jamais opérer la souffleuse près des bâtiments, des automobiles, des fenêtres, etc. sans un ajustement approprié de l'angle et de la direction de déchargement de la neige.
- 14) Ne pas diriger la décharge vers des personnes ou des animaux. Des blessures sérieuses pourraient être causées en cas d'éjection d'objets.
- 15) Ne jamais opérer la machine à grande vitesse sur une surface glissante.
- 16) Agissez avec prudence en reculant, assurez-vous d'une bonne visibilité en tout temps.
- 17) Soyez toujours vigilant pour qu'aucun objet n'entre dans la souffleuse lorsque celle-ci est en marche.
- 18) Si la souffleuse commence à vibrer de façon anormale, désengagez immédiatement l'arbre de commande, arrêtez le moteur et vérifiez la cause de la vibration. La vibration excessive est généralement un signe de problème.
- 19) À l'arrêt des opérations, désengagez l'arbre de commande, abaissez la souffleuse, mettre au point mort, mettre le frein de stationnement, arrêtez le moteur, et retirez la clé.

### **SÉCURITÉ À L'ENTRETIEN**

- 1) Effectuer l'entretien de la souffleuse selon les recommandations d'entretien contenues dans ce manuel.
- 2) Arrêtez le moteur et neutralisez toutes tensions hydrauliques avant d'effectuer l'entretien, toute réparation ou inspection.
- 3) Ne jamais travailler sous une souffleuse supportée par le système hydraulique du tracteur, celle-ci doit être complètement supportée par des blocs de bois ou autre.

**2**

### **SÉCURITÉ AU TRANSPORT**

- 1) Pour le transport de la souffleuse sur la route, utilisez des lumières de sécurité et vérifiez les règlements locaux.
- 2) Soyez vigilant en ce qui concerne la circulation routière. Ne jamais transporter de passager.
- 3) Désengager la prise de force du tracteur lors du transport d'une zone de travail à une autre.
- 4) Il est recommandé de verrouiller les pédales de frein gauche et droite ensemble afin qu'elles soient actionnées simultanément.
- 5) La vitesse recommandée sur la route est la vitesse qui permet un contrôle constant de la direction et/ou du freinage.
- 6) Agissez avec prudence en reculant, assurez-vous d'une bonne visibilité en tout temps.

### **SÉCURITÉ À L'ENTREPOSAGE**

- 1) Supporter la souffleuse de façon à éviter tout renversement accidentel.
- 2) Ne permettez pas aux enfants de jouer à l'endroit où la souffleuse est entreposée.

# AUTOCOLLANTS

## LES AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ

Les autocollants de sécurité vous indiquent les endroits où vous devez porter une attention particulière à votre sécurité. Lisez attentivement chacun d'eux et repérez l'endroit où ils sont situés sur la souffleuse. Si toutefois il arrivait qu'un autocollant de sécurité soit endommagé, enlevé ou illisible, un nouvel autocollant doit être apposé. Chaque autocollant est montré, identifié par une lettre et un numéro de pièce. Les photos qui suivent montrent l'endroit où chacun doit être apposé.

3



Figure 3

### ⚠ ATTENTION

- 1- FOR SAFE OPERATION, FOLLOW OPERATING INSTRUCTIONS IN OPERATOR'S MANUAL.
- 2- KEEP HANDS, FEET AND CLOTHINGS AWAY FROM POWER DRIVEN PARTS.
- 3- STOP ENGINE BEFORE LEAVING THE EQUIPMENT.
- 4- MACHINE HAS TO BE COMPLETELY STOPPED BEFORE STARTING TO ADJUST OR LUBRICATE.
- 5- KEEP PEOPLE AND PETS AT SAFE DISTANCE FROM MACHINE.
- 6- KEEP ALL GUARDS AND SHIELDS IN PLACE.

---

- 1- POUR UN FONCTIONNEMENT SÉCURITAIRE SUIVRE LES INSTRUCTIONS DANS LE MANUEL D'OPÉRATION.
- 2- GARDER LES MAINS, PIEDS ET VÊTEMENTS ÉLOIGNÉS DES ÉLÉMENTS MOBILES OU ROTATIFS.
- 3- AVANT DE QUITTER LA MACHINE ARRÊTER LE MOTEUR.
- 4- ARRÊTER COMPLÈTEMENT LA MACHINE POUR EFFECTUER L'ENTRETIEN ET L'AJUSTEMENT.
- 5- GARDER LES GENS ET LES ANIMAUX À UNE DISTANCE SÉCURITAIRE.
- 6- GARDER TOUS LES ÉCRANS PROTECTEUR EN PLACE.

PA 93-01

Figure 2  
Autocollant A

Pièce no.: A102

### ⚠ DANGER

TO AVOID SERIOUS INJURIES, KEEP CLEAR OF EQUIPMENT WHILE IN OPERATION.

---

POUR ÉVITER DES BLESSURES GRAVES SE TENIR LOIN DE CET ÉQUIPEMENT LORSQU'IL EST EN MARCHÉ.

PD 93-03

Figure 4

Autocollant B

Pièce no.: A101

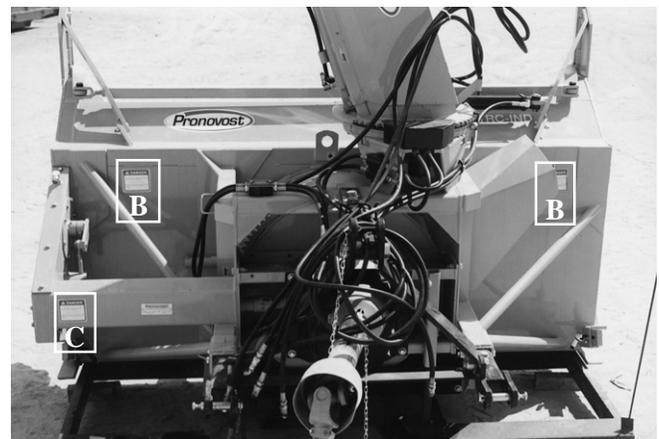


Figure 5

## AUTOCOLLANTS (suite)

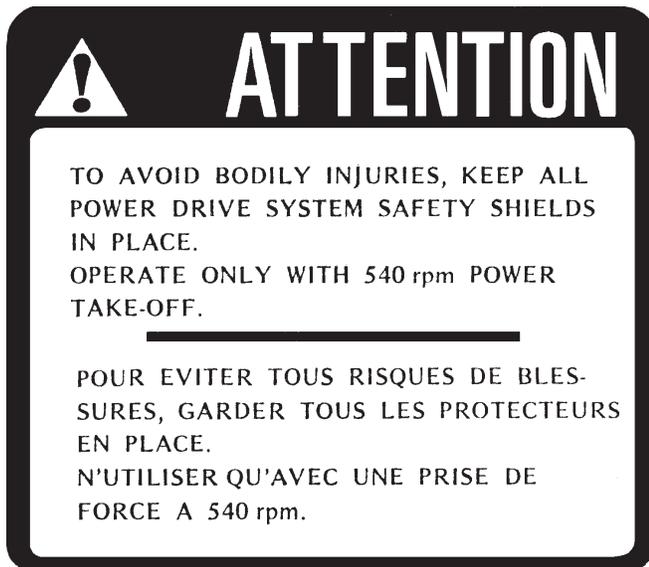


Figure 6  
Autocollant C

Pièce no.: A112



Figure 7  
Autocollant D

Pièce no.: A103

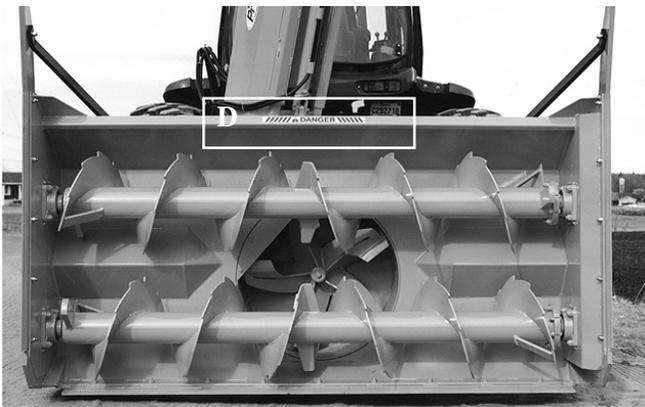


Figure 8

L'autocollant montré dans la colonne de droite est placé directement sur l'arbre de commande. Il n'est pas visible lorsque l'enveloppe protectrice est en place. Il ne doit jamais être visible lorsque vous utilisez la souffleuse.



Figure 9  
Autocollant E

Pièce no.: A108

3

# AUTOCOLLANTS (suite)

3



Figure 10  
Autocollant F Pièce no.: A 109

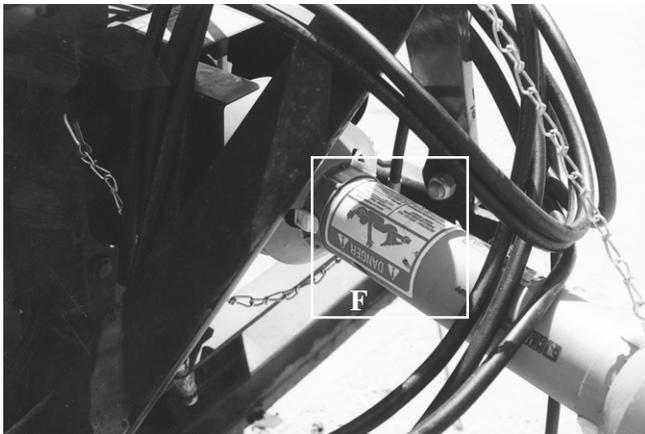
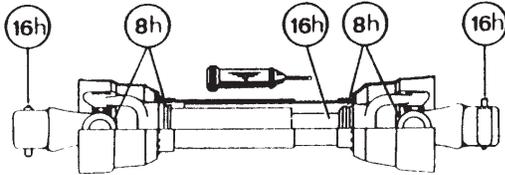


Figure 11

## AUTOCOLLANTS D'ENTRETIEN

Les autocollants d'entretien vous aident à repérer les endroits où vous devez huiler et graisser. Reférez-vous à la section "Entretien" pour plus de détails.

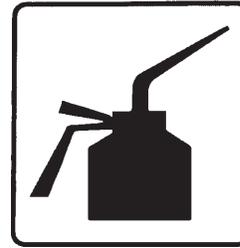


Figure 12 Pièce no.: A 105

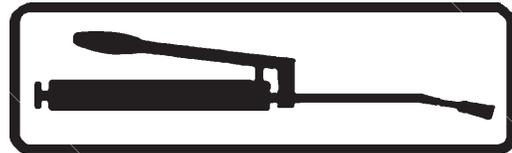


Figure 13 Pièce no.: A 106



Figure 14  
Autocollant G Pièce no.: A104

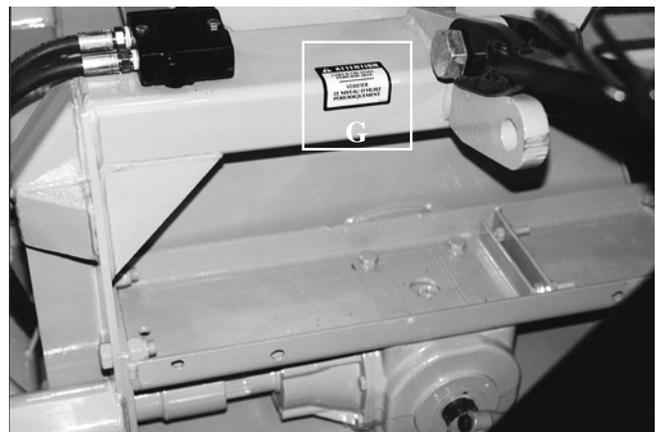


Figure 15

# AUTOCOLLANTS (suite)

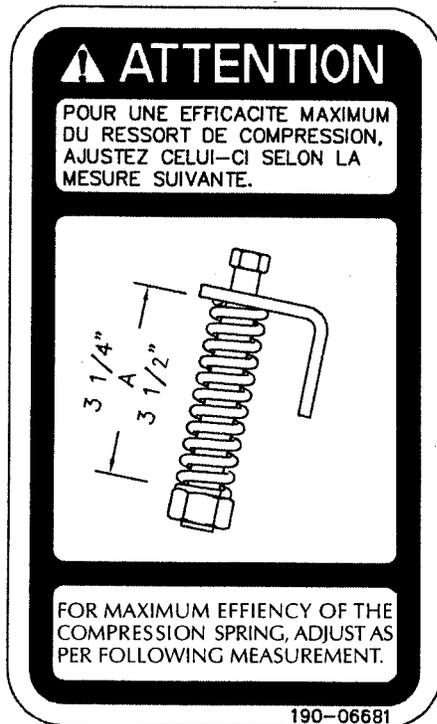


Figure 16  
Autocollant H

Pièce no.: 190-06681

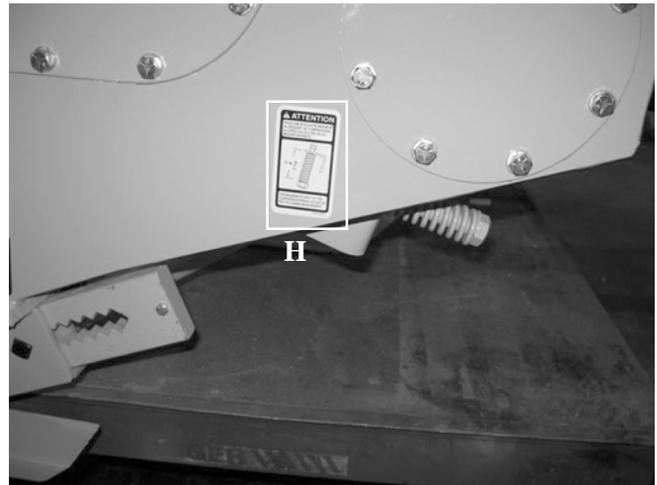


Figure 17

3

---

# ASSEMBLAGE

---



4

Figure 18



Figure 19

## ASSEMBLAGE GÉNÉRAL

- 1) La souffleuse vous est livrée partiellement assemblée.
- 2) Installez l'arbre de commande. Vous devez relier le côté du boulon de cisaillement de l'arbre de commande à la souffleuse et l'autre côté sera relié à la prise de force du tracteur. Fixez ensuite la chaîne de sécurité empêchant le protecteur de tourner (Fig. 18). **ATTENTION:** L'arbre de commande ne doit en aucun cas être soumis à une pression de refoulement lorsque la souffleuse est installée sur le tracteur et il devra toujours y avoir un engagement d'au moins 6" d'une section sur l'autre. Au besoin, réajustez la position du 3-points.

# MISE EN MARCHE

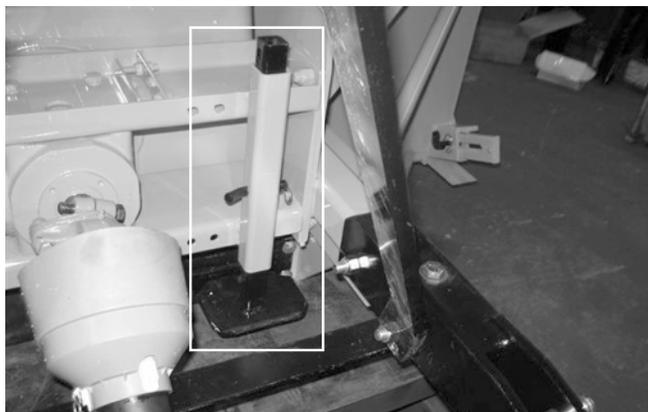


Figure 20

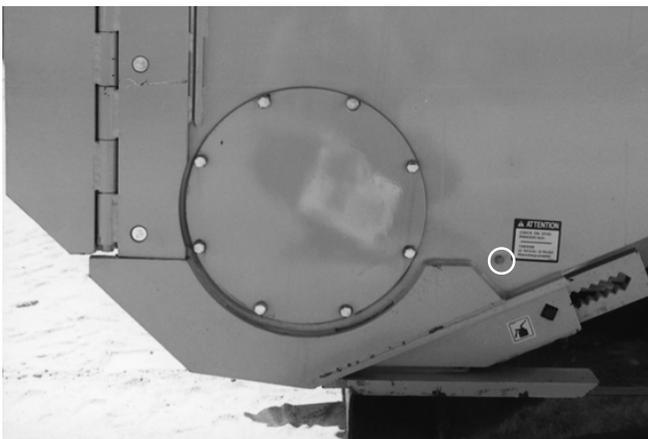


Figure 21



Figure 22

## MISE EN MARCHE GÉNÉRALE

- 1) Vérifiez le niveau d'huile dans la boîte d'engrenage de la souffleuse et dans le boîtier réducteur de vitesse si votre souffleuse en possède un. Ajustez au niveau d'huile requis selon le dessin dans la section liste de pièces. Utilisez de l'huile pour engrenage SAE 80W90.
- 2) Lubrifier tous les graisseurs avec une graisse tout usage de bonne qualité.
- 3) Vérifier l'ajustement du tendeur de chaîne. Le ressort qui maintient la tension doit être compressé afin d'être d'une longueur variant entre 3 1/4" et 3 1/2".
- 4) Vérifiez que tous les boulons soient serrés adéquatement. Reférez vous au tableau de serrage de la page 43.
- 5) Faire l'ajustement des patins ajustables selon les conditions du terrain où vous utilisez la souffleuse (Fig. 19).
- 6) Après avoir installé la souffleuse sur le tracteur, relever la béquille de soutien (Fig. 20).
- 7) Assurez-vous d'utiliser votre souffleuse avec une prise de force à 540 RPM ou avec une prise de force à 1000 RPM si votre souffleuse est équipée d'un réducteur de 1000 @ 540 tours / minute.
- 8) Vérifiez le niveau d'huile dans le boîtier à chaîne. Ajustez le niveau à la hauteur du bouchon. Utilisez de l'huile pour engrenage S.A.E. W90 (Fig. 21).
- 9) Vérifiez l'ajustement du rotor. Le bout des palettes doit passer à environ 1/8" @ 3/16" du tour du tambour, du côté de la décharge de la neige. Au besoin, ajuster cette distance à l'aide du tendeur (Fig. 22).
- 10) Ajustez la vitesse de descente du 3 points de façon à ne pas abîmer la souffleuse lorsqu'elle touche au sol.
- 11) Ajustez le débit d'huile du tracteur pour avoir un bon contrôle de la vitesse de rotation de la chute.

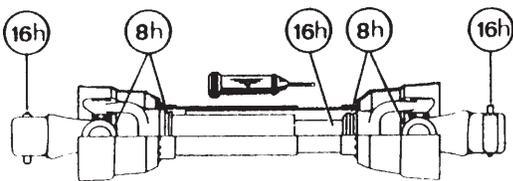
5

---

# ENTRETIEN

---

- 1) Essuyer les graisseurs avec un linge propre avant d'effectuer le graissage, afin d'éviter d'injecter de la saleté ou du sable.
- 2) Réparer ou remplacer les graisseurs brisés.
- 3) Lubrifier tous les graisseurs à toutes les dix heures d'opération.
- 4) Huiler la chaîne à rouleaux à toutes les huit heures d'opération.
- 5) Lubrifier l'arbre de commande tel qu'indiqué ci-dessous:



Démonter les deux tubes pour bien graisser.  
Utiliser une graisse qui ne gèle pas.

- 6) Vérifier le niveau d'huile de la boîte d'engrenage une fois par mois. Ajuster le niveau à la hauteur du bouchon de vérification. Utiliser de l'huile SAE 80W90.
- 7) Vérifier le niveau d'huile du boîtier à chaîne d'entraînement des vis sans fin une fois par mois. Ajuster le niveau à la hauteur du bouchon de vérification. Utiliser de l'huile SAE 80W90.
- 8) Vérifier la tension sur la chaîne d'entraînement des vis sans fin à toutes les 24 heures d'opération et réajuster au besoin.
- 9) Vérifier le serrage des collets des roulements à billes à toutes les 48 heures et les resserrer au besoin.
- 10) Vidanger l'huile de la boîte d'engrenage et du boîtier à chaîne d'entraînement des vis sans fin une fois par année. Utiliser de l'huile à engrenage S.A.E. W90 répondant à la norme de service API, classification GL-5.

- 11) Vérifier le serrage de tous les écrous une fois par année. Au besoin, les resserrer selon le tableau de serrage de la page 43.
- 12) Les couteaux standards sont réversibles. Les retourner lorsqu'ils sont usés.
- 13) Pour l'arbre de commandement des vis, toujours utiliser un boulon de cisaillement grade 5.
- 14) Pour l'arbre de commande principal, utiliser un boulon de cisaillement grade 10.9 à 540 RPM ou un boulon de cisaillement grade 8.8 à 1000 RPM.
- 15) Les glissières de UHMW ne demandent pas de lubrification sauf à la fin de la saison afin de prévenir l'accumulation de rouille sur l'acier qui est en contact avec le UHMW.

## Si votre souffleuse est équipée d'un boîtier réducteur de vitesse

- 16) Vérifiez l'ajustement de la chaîne (si applicable) après les 10 premières heures d'opération et ensuite à toutes les 100 heures. Vous référer à la section: Entretien du boîtier réducteur à chaîne.
- 17) Vérifier le niveau d'huile dans le boîtier réducteur de vitesse une fois par mois. Ajuster au niveau d'huile requis selon le dessin dans la section liste des pièces. Utiliser de l'huile à engrenage SAE 80W90.
- 18) Vidanger l'huile du boîtier réducteur de vitesse une fois par année. Ajuster au niveau d'huile requis selon le dessin dans la section liste des pièces. Utiliser de l'huile à engrenage SAE 80W90.

---

---

# ENTRETIEN DU BOÎTIER RÉDUCTEUR

---

---

Il est extrêmement important de garder la chaîne **sous tension** de manière adéquate. Une chaîne mal tendue ajoute des chocs importants à l'ensemble des pièces (chaîne, roues dentées, roulements et l'accouplement cannelé).

## Recommandations pour l'entretien et la bonne marche du boîtier réducteur de vitesse à chaîne

L'usage de ce boîtier est double

- 1) Réduire les angles à chaque bout de l'arbre de commande en position de travail en augmentant la hauteur de l'arbre d'entrée de la souffleuse de 8".
- 2) Augmenter la capacité de l'arbre de commande en augmentant la vitesse de travail de 540 RPM à 1000 RPM.

## AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA CHAÎNE

Après les dix premières heures d'opération, l'ajustement de la chaîne doit être vérifié. Pour ce faire, vérifier le jeu entre l'arbre d'entrée et l'arbre de sortie du boîtier à chaîne en tournant l'arbre d'entrée dans les deux (2) sens sans que l'arbre de sortie ne tourne. Un jeu de 10° ou plus demande de réajuster la chaîne. Voici les étapes à suivre pour ajuster la chaîne:

- 1) Enlever l'arbre de commande du boîtier.
- 2) Défaire les douze (12) boulons 5/16" dia. des couvercles autour de l'arbre d'entrée de chaque côté du boîtier (6 boulons de chaque côté).  
**NOTE:** Ces deux (2) couvercles ont le centre excentrique par rapport à l'extérieur. Donc, en les tournant, on change le centre à centre des arbres et on tend la chaîne.

- 3) A l'aide d'un marteau et d'un tournevis ou d'un ciseau à froid, tourner doucement les deux (2) couvercles dans la même direction jusqu'à ce que le trou suivant du couvercle soit en ligne avec le trou fileté du boîtier.

**S'assurer que les couvercles soient tournés dans la même direction et au même nombre de trous. Dans le cas contraire, les deux (2) arbres ne seront plus parallèles et des dommages sérieux peuvent survenir au boîtier.**

- 4) Vérifier le jeu entre les deux (2) arbres, tel que décrit ci-dessus. Si le jeu est trop grand, répéter l'opération décrite à l'étape no. 3. Par contre, si le jeu est correct, remettre les boulons et l'arbre de commande.
- 5) Vérifier le jeu toutes les 100 heures d'opération.

## ENTRETIEN DU BOÎTIER

- 1) Vérifier le niveau d'huile dans le boîtier réducteur de vitesse à chaîne une fois par mois. Ajuster au niveau d'huile requis selon le dessin dans la section liste des pièces. Utiliser de l'huile à engrenage SAE 80W90.
- 2) Vidanger l'huile du boîtier réducteur de vitesse à chaîne une fois par année. Ajuster au niveau d'huile requis selon le dessin dans la section liste des pièces. Utiliser de l'huile à engrenage SAE 80W90.

6

---

---

## ***ENTREPOSAGE***

---

- 1) Remiser la souffleuse dans un endroit frais et sec.
- 2) Déposer la souffleuse sur des blocs de bois.
- 3) Placer tous les cylindres en position fermée. Ceci assurera une meilleure protection des tiges de cylindres contre les intempéries.
- 4) Nettoyer la souffleuse.
- 5) Vérifier les pièces de la souffleuse. Réparer ou remplacer les pièces usées, tordues ou abimées.
- 6) Faire les retouches de peinture nécessaires pour éviter la rouille.
- 7) Lubrifier la souffleuse avant l'entreposage.

# SOLUTIONS DE PROBLÈMES

## ARBRE DE COMMANDEMENT

PROBLÈME	CAUSES PROBABLES	CORRECTIFS
- Usure prématurée des joints universels et/ou capuchons des joints universels bleus.	- Lubrification insuffisante.  - Angle de travail excessif.  - Lubrifiant de mauvaise qualité.	- Suivre soigneusement les instructions de graissage. - Remplacer les joints universels défectueux. - Assurez vous que la caisse de la souffleuse est perpendiculaire au sol et si possible, réajustez le 3-points de façon à éloigner la souffleuse du tracteur. - Utiliser un lubrifiant de meilleure qualité.
- Grippage ou usure rapide des tubes télescopiques.	- Coulisement sous charge trop fréquent. - Engagement des tubes trop court: le minimum est de 6". - Lubrification insuffisante. - Contaminants (sable, etc.).	- Si possible, évitez de soulever la souffleuse lorsqu'elle est en travail. - Réajuster le 3-points de façon à rapprocher la souffleuse du tracteur. - Suivre soigneusement les instructions de graissage. - Remplacer les tubes défectueux.
- Barrure de fourche bloquée ou endommagée.	- Barrure et/ou chambre sale contaminés par sable , glace, etc. (entretien négligé). - Arbre de transmission trop long faisant subir une pression à la barrure lors du refoulement.	- Nettoyer et graisser.  - Réajuster le 3-points de façon à éloigner la souffleuse du tracteur ou couper les tubes.
- Usure rapide des anneaux de retenue en nylon.	- Lubrification insuffisante. - Mauvais montage de la chaîne.  - Contact du protecteur avec une partie de la machine.	- Suivre les instructions de lubrification. - Fixer la chaîne en vérifiant que lors des manoeuvres, il n'y ait pas d'interférence entre le protecteur et une partie de la machine. - Remplacer les anneaux de retenue usés.
- Tube du protecteur endommagé (déformé et/ou coupé).	- Tube en contact avec une partie de la machine.	- Eliminer toute interférence entre les tubes et toute partie de la machine et/ou du tracteur. - Remplacer les tubes endommagés.

## **SOLUTIONS DE PROBLÈMES (suite)**

### **SOUFFLEUSE**

<b>PROBLÈME</b>	<b>CAUSES PROBABLES</b>	<b>CORRECTIFS</b>
- La neige n'est pas projetée aussi loin qu'elle l'est normalement.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La révolution du tracteur est trop basse.</li> <li>- L'espacement entre le bout des palettes du rotor et le tour du tambour rotatif est trop large du côté de la décharge de la souffleuse.</li> <li>- Puissance du tracteur trop faible.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Faire tourner l'arbre de la prise de force à 540 RPM minimum.</li> <li>- Ajuster le bout des palettes du rotor à 1/8" @ 3/16" du tour du tambour du côté de la décharge de la souffleuse.</li> <li>- Reculer plus lentement.</li> </ul>
- La décharge de la souffleuse se bloque fréquemment.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La révolution du tracteur est trop basse.</li> <li>- La révolution du tracteur est diminuée alors qu'il y a encore de la neige dans la souffleuse.</li> <li>- L'embrayage de l'arbre de commande glisse.</li> <li>- Conditions de neige mouillée.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Faire tourner l'arbre de la prise de force à 540 RPM minimum.</li> <li>- Prendre soin de laisser la souffleuse se vider complètement avant de diminuer la vitesse de révolution, surtout si le régime du moteur est contrôlé au pied.</li> <li>- Faites réparer l'embrayage de l'arbre de commande.</li> <li>- Reculer plus lentement.</li> </ul>
- Le rotor ne tourne pas.	- Boulon de cisaillement de l'arbre de commande rompu.	- Remplacer le boulon de cisaillement.
- La vis sans fin ne tourne pas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Boulon de cisaillement de l'arbre de commande rompu.</li> <li>- Boulon de cisaillement de l'arbre de commande de la vis sans fin rompu.</li> <li>- Chaîne d'entraînement cassée.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Remplacer le boulon de cisaillement.</li> <li>- Remplacer le boulon de cisaillement.</li> <li>- Réparer ou remplacer la chaîne d'entraînement.</li> </ul>
- Le tambour rotatif ne tourne pas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Accumulation de glace.</li> <li>- Boyau hydraulique mal raccordé.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Enlever la glace.</li> <li>- Vérifier les raccordements du système hydraulique.</li> </ul>
- Le tambour rotatif ne tient pas en position centrale lorsque l'on éjecte la neige par la chute.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pression de la valve d'amortissement insuffisante.</li> <li>- Tension du ressort de la goupille de verrouillage insuffisante.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Augmenter la pression sur la valve d'amortissement jusqu'à 1800 psi.</li> <li>- Augmenter la tension du ressort.</li> </ul>
- La chute ne tourne pas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Accumulation de glace.</li> <li>- Boyau hydraulique mal raccordé.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Enlever la glace.</li> <li>- Vérifier les raccordements du système hydraulique.</li> </ul>

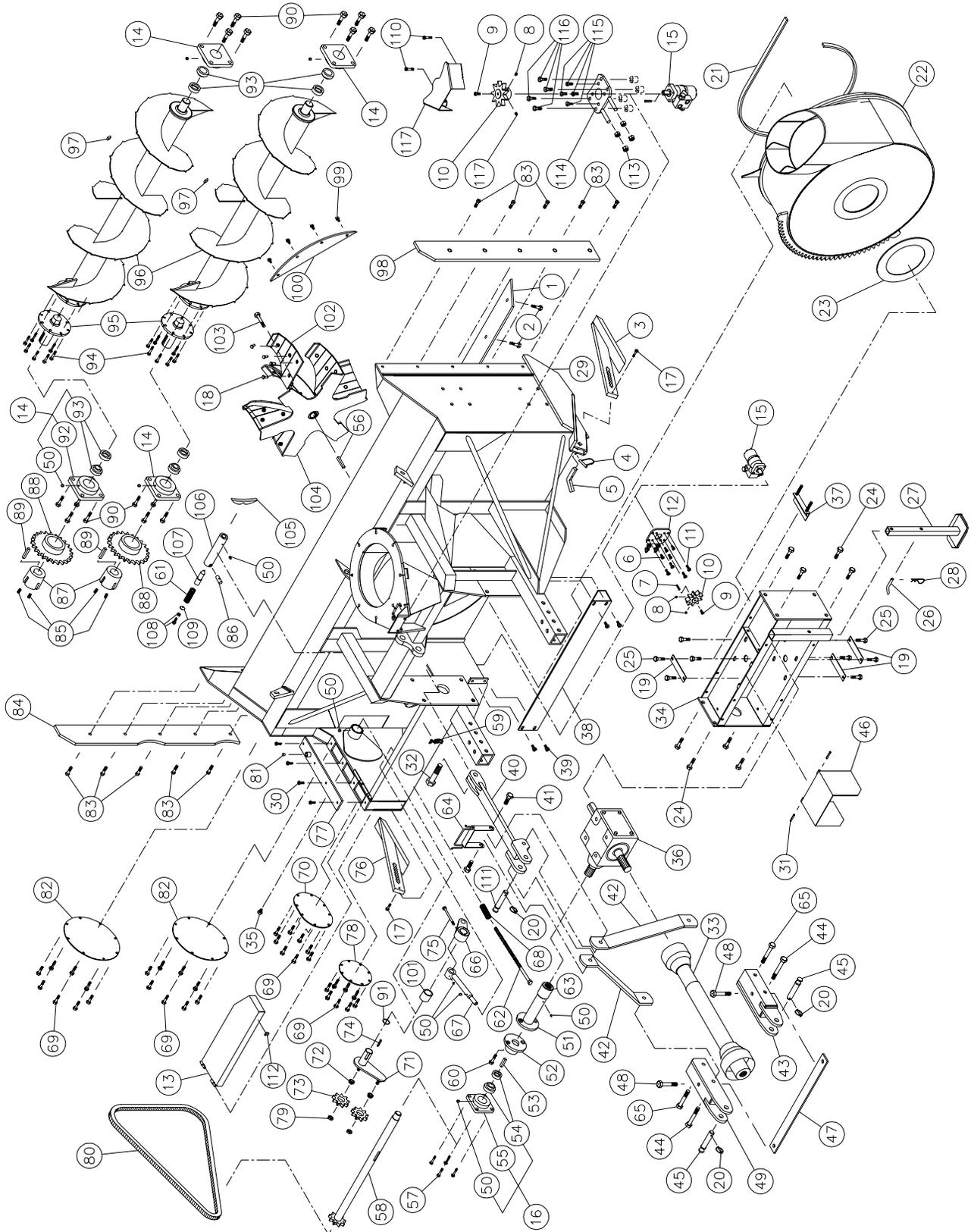
# SPÉCIFICATIONS

Modèle	P-982TRC-150		
Puissance recommandée	100 à 150 CV		
Performance approximative	800 tonnes imp. / heure avec tracteur 125 CV		
Hauteur avec chute télescopique	149" étirée / 123" fermée		
Hauteur de la base de chute	51 <sup>5</sup> / <sub>32</sub> "		
Hauteur de la caisse	48"		
Hauteur de coupe des couteaux latéraux	Std: 58 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "	CL: 77 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "	CLH: 77 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "
Largeur de travail	98"		
Diamètre du rotor	34"		
Profondeur du tambour	15"		
Nombre de pales du rotor	Standard: 5 pales en acier au carbone 3/8" démontables		
Boulons de cisaillement	1 au rotor + 1 pour les vis		
Diamètre de l'arbre du rotor	2 "		
RPM requis à la prise de force	540 RPM sans le réducteur 1000 RPM avec le réducteur		
Réducteur	Optionnel (150 CV à 1000 RPM) 1000/540 RPM (ratio 1.86 @ 1)		
Vitesse de rotation du rotor	540 RPM		
Nombre de vis	Standard: 2 vis pleines de 18" Optionnel: vis pleine avec dents en acier au carbone soudées		
Roulement à billes de la vis	2" (cage en fonte ductile)		
Chaîne de commande	No. 100HD dans un bain d'huile		
Couteau du bas remplaçable	6" x 1/2" acier au carbone affûté		
Patins ajustables	Acier au carbone		
Rotation du tambour	Avec moteur hydraulique et valve d'amortissement inclus		
Rotation de chute	Avec moteur hydraulique et valve d'amortissement inclus		
Arbre de commande	No. 9 (V90) Fourche 1 3/8"-6 cannelures pour sortie au tracteur 540 RPM Fourche 1 3/8"-21 cannelures pour sortie au tracteur 1000 RPM Fourche 1 3/4"-20 cannelures pour sortie au tracteur 1000 RPM		
Attache 3 points	Catégorie 2		
Bâti de la caisse	côté	5/16"	
	fond	9 gages	
	ceinture du tambour	acier au carbone 1/4"	
Poids	3700 lbs (avec chute télescopique)		

La conception et les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

# SOUFFLEUSE INDUSTRIELLE P-982TRC-150

170-03981



# SOUFFLEUSE INDUSTRIELLE P-982TRC-150

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	140-10512	Couteau en acier au carbone non réversible avec tranchant 1/2"x6"x 90 7/8" lg .....	1
2	319-40340	Boulon à charrue 1/2" NC x 2" lg + écrou & rondelle de blocage .....	9
3	110-32872	Patin droit .....	1
4	8112	Goupille de verrouillage 1/4" .....	2
5	140-03361	Cran d'arrêt pour patin .....	2
6	300-36250	Boulon 3/8" NC x 1" lg + rondelle de blocage .....	4
7	8369	Clef du moteur à l'huile .....	1
8	323-36160	Vis de pression à 6 pans creux 3/8" NC x 3/8" lg .....	4
9	300-32220	Boulon 1/4" NC x 3/4" lg + rondelle de blocage .....	2
10	110-04721	Roue d'engrenage 9 dents .....	2
11	300-38310	Boulon 7/16" NC x 1 1/2" lg + écrou à blocage de nylon+ rondelle plate .....	4
12	110-18441	Support du moteur orbit + 4 écrous 7/16" NC .....	1
13	110-21483	Garde de l'arbre de commande .....	1
14	HCFS211-32	Roulement à billes 2" + cage de fonte + 1 graisseur .....	4
15	MLH315	Moteur hydraulique avec valve d'amortissement .....	2
16	HCFS209-28	Roulement à billes 1 3/4" + cage de fonte + 1 graisseur .....	1
17	300-32310	Boulon 1/4" NC x 1 1/2" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
18	319-40325	Boulon charrue 1/2" NC x 1 3/4" lg + écrou & rondelle de blocage .....	24
19	140-10761	Plaque de boulonnage .....	3
20	Std.	Clavette d'essieu 1/4" x 1 3/4" lg .....	3
21	9430	Profilé UHMW 3/8" x 7/8" x 110 1/8" lg .....	1
22	110-29071	Tambour rotatif 34" dia. ....	1
23	9432	Rondelle UHMW 3/16" x 8 7/8" d.i. x 12" d.e. ....	1
24	300-46340	Boulon 3/4" NC x 2" lg + écrou à blocage de nylon .....	8
25	300-44280	Boulon 5/8" NC x 1 1/4" lg + rondelle de blocage .....	8
26	8220	Goupille de la béquille .....	1
27	9462	Béquille .....	1
28	Std.	Agrafe pour goupille d'attelage 5/32" .....	1
29	120-03653	Chassis P-982TRC-150 .....	1
30	300-38250	Boulon 7/6" NC x 1" lg + rondelle de blocage .....	4
31	Std.	Goupille à ressort 5/16" x 2" lg .....	2
32	300-54460	Boulon 1 1/4" NC x 4" lg+ écrou à blocage de nylon .....	1
33	9599	Arbre de la prise de force V90 1 3/8"- 21 cannelures .....	tel que requis
33	9598	Arbre de la prise de force V90 1 3/8"- 6 cannelures .....	tel que requis
33	9604	Arbre de la prise de force V90 1 3/4"- 20 cannelures .....	tel que requis
34	110-01683	Support de la boîte d'engrenage .....	1
35	3159-02	Bouchon hexagonal 1/8" NPT .....	1
36	9307	Boîte d'engrenage T-279 .....	1
37	110-05281	Plaque d'ajustement de la boîte d'engrenage + 4 écrous 1/2" NC .....	1
38	130-06571	Garde de la crémaillère .....	1
39	300-40280	Boulon 1/2" NC x 1 1/4" lg + écrou à blocage de nylon + rondelle plate .....	4
40	110-15531	Attache supérieure du 3 points .....	1
41	300-46400	Boulon 3/4" NC x 3" lg + écrou à blocage de nylon + rondelle plate 1 1/2" d.e. ....	2
42	140-05592	Barre de côté du 3 points .....	2
43	110-15214	Attache inférieure droite .....	1
44	302-46610	Boulon 3/4" NF x 6 1/2" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
45	9269	Goupille catégorie 2 .....	2
46	110-12541	Garde de l'arbre de la prise de force .....	1
47	140-03561	Renfort du 3 points .....	1
48	302-46550	Boulon 3/4" NF x 5 1/2" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
49	110-15213	Attache inférieure gauche .....	1

# SOUFFLEUSE INDUSTRIELLE P-982TRC-150

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
50	Std.	Graisseur 1/4-28 droit .....	10
51	110-11372	Arbre de côté & plaque de cisaillement (côté long) + adaptateur 20 cannelures .....	1
52	110-11361	Arbre de côté & plaque de cisaillement (côté court) .....	1
53	140-08541	Clef pour arbre de côté & plaque de cisaillement (côté court) .....	1
54	HC209-28	Roulement à billes 1 3/4" avec collet excentrique .....	1
55	FS209	Cage de fonte 4 trous .....	1
56	9285	Clef pour rotor .....	1
57	300-44340	Boulon 5/8" NC x 2" lg + écrou à blocage de nylon .....	4
58	110-14632	Arbre de commande 35 9/16" lg .....	1
59	8374	Agrafe à bascule ajustable (soudée) .....	1
60	300-38355	Boulon 7/16" NC x 2 1/4" lg+ écrou à blocage de nylon .....	1
61	9473	Ressort de compression .....	1
62	110-17751	Tige filletée pour ajustement du tendeur .....	1
63	110-13441	Adaptateur 1 3/4" - 20 cannelures (soudé) avec bague de bronze .....	1
64	110-15201	Support à boyaux .....	1
65	302-46580	Boulon 3/4" NF x 6" lg + écrou à blocage nylon .....	2
66	110-17731	Tendeur (partie extérieure) .....	1
67	110-17761	Tube filleté pour ajustement du tendeur .....	1
68	9687	Ressort de compression .....	1
69	300-38220	Boulon 7/16" NC x 3/4" lg + rondelle de blocage .....	32
70	130-12402	Couvercle du tendeur .....	1
71	110-17771	Tendeur (partie intérieure) .....	1
72	160-02171	Espaceur .....	2
73	9470	Pignon libre no 100A9 H3/4 .....	2
74	140-12161	Clef du tendeur .....	1
75	300-40460	Boulon 1/2" NC x 4" lg GR 12 + écrou à blocage de nylon .....	1
76	110-32871	Patin gauche .....	1
77	110-13862	Couvercle supérieur du boîtier à chaîne .....	1
78	130-12391	Couvercle du boîtier à chaîne (côté gauche) .....	1
79	346-47000	Écrou à blocage de nylon 3/4" NC mince .....	2
80	190-07941	Chaîne #100 HD x 118 3/4" (95 mailles) .....	1
80	59-100 HD	Demi-maille d'attache #100 HD .....	1
80	26A100 HD	Maille d'attache #100 HD .....	1
81	9619	Échappement 1/2" NPT .....	1
82	130-12381	Couvercle pour boîtier à chaîne .....	2
83	319-40325	Boulon charrue 1/2" NC x 1 3/4" lg + écrou & rondelle à blocage .....	10
84	130-19591	Couteau latéral gauche .....	1
85	323-44280	Vis de pression à 6 pans creux 5/8" NC x 1-1/4 lg .....	4
86	150-02561	Axe transversal .....	1
87	9620	Adaptateur mâle "taper-lock" .....	2
88	110-13321	Roue dentée 100A24 x 1T 5.125 + adaptateur femelle "taper-lock" .....	2
89	140-09411	Clef (roue dentée pour vis) .....	2
90	300-44340	Boulon 5/8" NC x 2" lg+ écrou à blocage de nylon .....	16
91	OR-224	Joint d'étanchéité 1/8" x 1 3/4" d.i. x 2" d.e. ....	1
92	FS211	Cage de fonte 4 trous .....	4
93	HC211-32	Roulement à billes 2" avec collet excentrique .....	4
94	300-40325	Boulon 1/2" NC x 1 3/4 lg + écrou & rondelle de blocage .....	16
95	110-12591	Moyeu de la vis pleine .....	2
96	110-16461	Vis pleine avec dents en acier au carbone soudées .....	2
97	130-13861	Dents en acier au carbone à souder sur la vis (104) .....	STD.

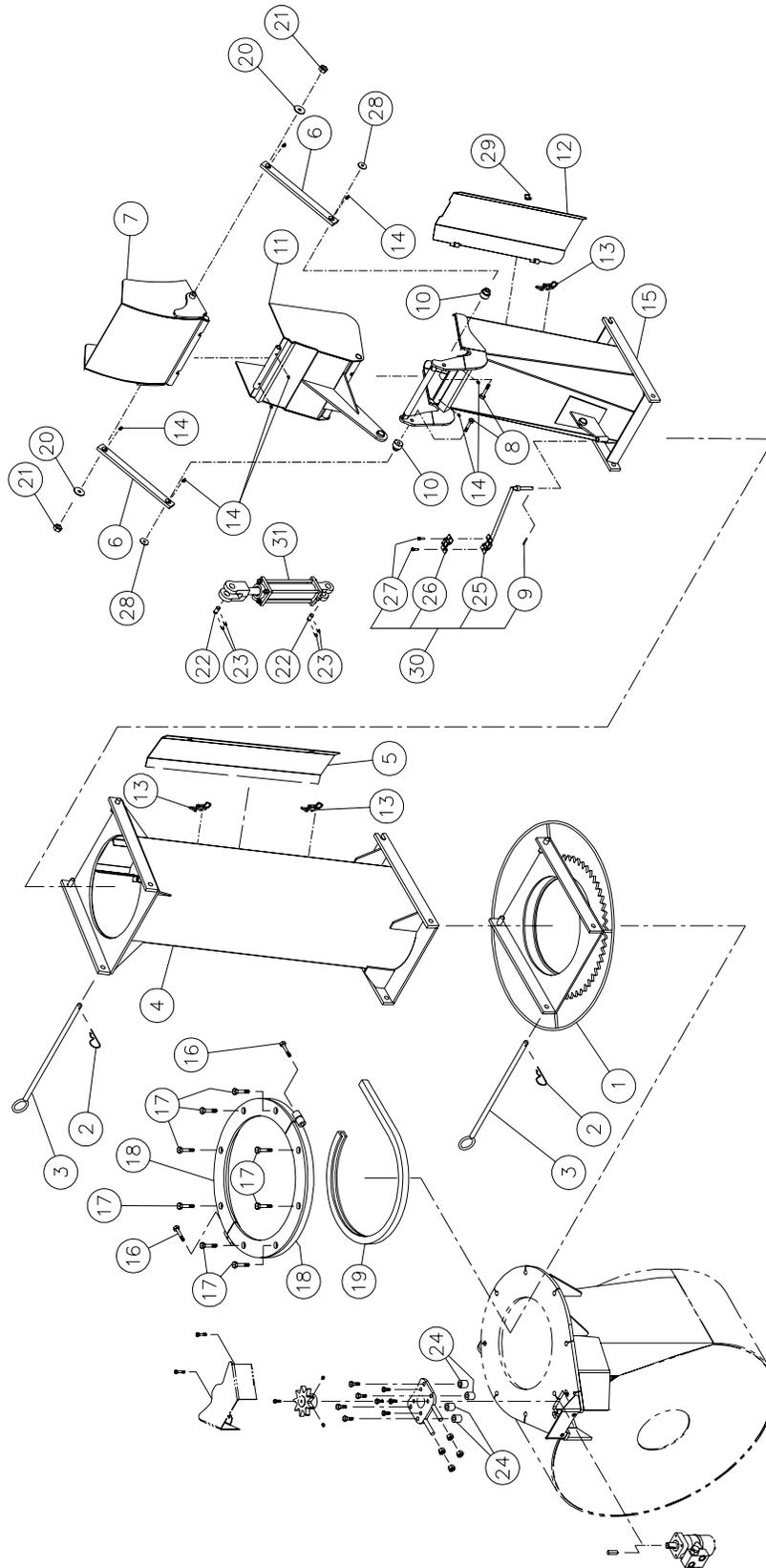
## ***SOUFFLEUSE INDUSTRIELLE P-982TRC-150***

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
98	130-19581	Couteau latéral droit .....	1
99	300-38280	Boulon 7/16" NC x 1 1/4" lg + écrou à blocage de nylon .....	4
100	130-05911	Garde rotor .....	1
101	160-08421	Coussinet en aluminium-bronze 1 3/4" d.i. x 2 1/4" d.e. x 2" lg .....	1
102	130-13752	Palette pour rotor .....	6
103	300-44310	Boulon 5/8" NC x 1 1/2" lg + rondelle à blocage .....	1
104	110-29081	Rotor avec palettes boulonnées .....	1
105	130-08441	Encoche pour barrure du tambour (soudée sur tambour) .....	1
106	160-03952	Support pour barrure du tambour (soudée sur châssis) .....	1
107	150-01542	Goupille de verrouillage du tambour .....	1
108	300-38325	Boulon 7/16" NC x 1 3/4" lg (filet pleine longueur) + contre écrou .....	1
109	130-08471	Rondelle d'appui .....	1
110	300-34280	Boulon 5/16" NC x 1 1/4 lg + écrou à blocage de nylon .....	2
111	150-05961	Goupille catégorie 2 (3 point haut) .....	1
112	8375	Crochet pour agrafe à bascule ajustable (soudée) .....	1
113	336-38000	Écrou 7/16" NC .....	4
114	110-20811	Support du moteur "Orbit" .....	1
115	300-36250	Boulon 3/8" NC x 1" lg + rondelle de blocage .....	4
116	300-38310	Boulon 7/16" NC x 1 1/2" lg + écrou à blocage de nylon et rondelle plate .....	4
117	130-14282	Garde .....	1
	150-02501	DOUILLE 7/16" X 1" X 3/4"	

# CHUTE INDUSTRIELLE PCG-IND

MODÈLE EXTRA ROBUSTE

170-02407



# CHUTE INDUSTRIELLE PCG-IND

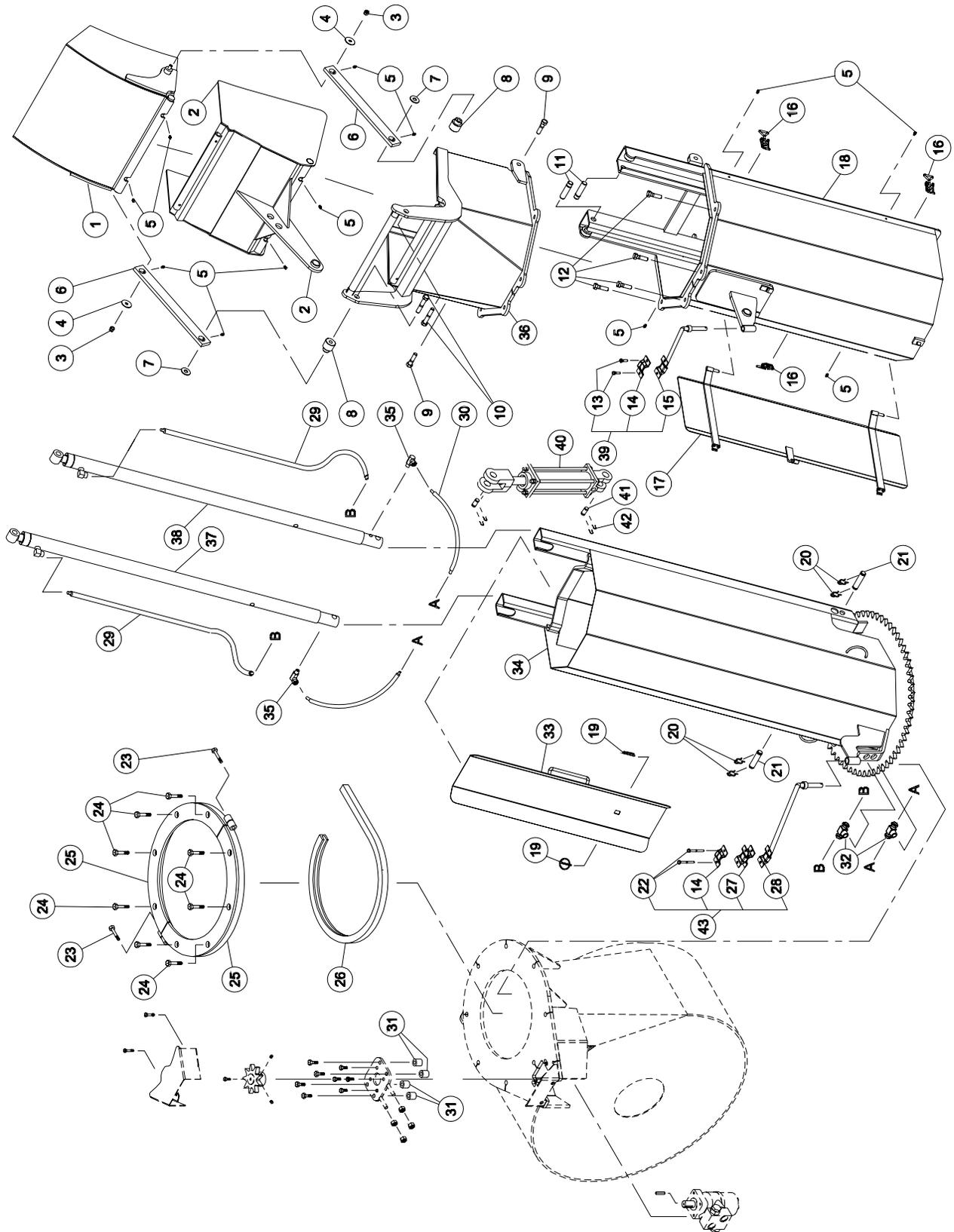
## MODÈLE EXTRA ROBUSTE

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	110-00681	Adapteur de chute à attache rapide .....	1
2	Std.	Agrafe pour goupille d'attelage 5/32" .....	2
3	9414	Goupille (pour adaptateur et pour rallonge) .....	2
4	PR-IND	Rallonge 48" .....	opt.
5	110-22952	Porte pour rallonge 48" # PR-92104P .....	opt.
6	140-13931	Barre de transfert .....	2
7	110-13503	Capuchon supérieur .....	1
8	300-40370	Boulon 1/2" NC x 2 1/2" lg + écrou à blocage de nylon mince .....	2
9	Std.	Goupille fendue 1/8" x 1" lg .....	1
10	150-05311	Espaceur pour bras de transfert .....	2
11	110-13512	Capuchon inférieur .....	1
12	110-22933	Porte .....	1
13	8376	Agrafe à bascule ajustable (soudée) .....	1
14	Std.	Graisneur 1/4" - 28 droit .....	8
15	110-14632	Base de la chute .....	1
16	300-38400	Boulon 7/16" NC x 3" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
17	300-40400	Boulon 1/2" NC x 3"lg + écrou à blocage de nylon et 16 rondelles plates .....	8
18	110-12351	Angle de retenue .....	2
19	190-03381	Profilé de UHMW +/- 16" d.i. ....	1
20	378-36500	Rondelle en haut du bras de transfert .....	2
21	346-36000	Écrou à blocage de nylon 3/8" NC .....	2
22	6004	Axe de chape 1" x 3 1/8"(4) .....	opt.
23	Std.	Goupille en épingle à cheveux 7/8" (4) .....	opt.
24	160-01331	Espaceur 1/2" d.i. x 1" d.e. x 59/64" lg .....	4
25	110-01112	Tige de support des boyaux .....	1
26	140-13071	Plaque de fixation des boyaux .....	1
27	300-32250	Boulon 1/4" NC x 1" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
28	378-37500	Rondelle en bas du bras de transfert .....	2
29	8377	Crochet pour agrafe à bascule ajustable .....	1
30	TSB-74104	Support à boyaux pour cylindre du déflecteur .....	opt.
31	25TR08	Cylindre .....	opt.

# CHUTE TÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE PCT-IND

MODÈLE EXTRA ROBUSTE

170-02397



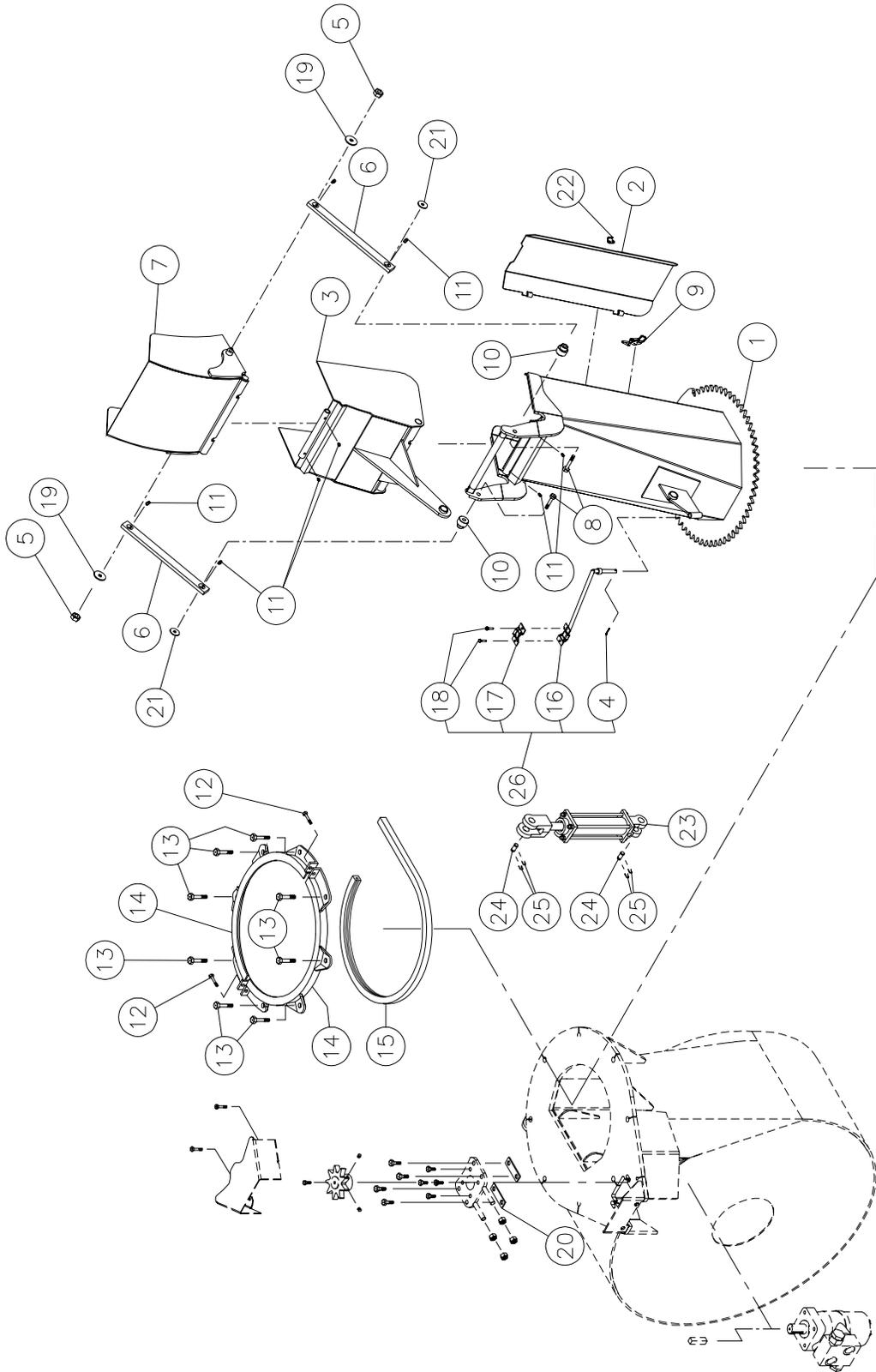
# CHUTE TÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE PCT-IND

## MODÈLE EXTRA ROBUSTE

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	110-13463	Capuchon supérieur .....	1
2	110-13492	Capuchon inférieur .....	1
3	346-36000	Écrou à blocage de nylon 3/8" .....	2
4	378-36500	Rondelle 3/8" d.i. x 1 1/2" d.e. ....	2
5	Std.	Graisseur 1/4"-28 droit .....	12
6	140-13931	Bras de transfert .....	2
7	378-37500	Rondelle 1/2" d.i. x 1 3/8" d.e. ....	2
8	150-05311	Espaceur pour bras de transfert .....	2
9	300-40340	Boulon 1/2" NC x 2" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
10	300-40380	Boulon 1/2" NC x 2 3/4" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
11	150-08091	Axe de chape 3/4" x 3" lg .....	2
12	300-40325	Boulon 1/2" NC x 1 3/4" lg + 2 rondelles + écrou à blocage de nylon .....	4
13	300-32250	Boulon 1/4" NC x 1" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
14	140-13071	Plaque de fixation des boyaux .....	2
15	110-01122	Tige de support à boyaux de rallonge supérieure .....	1
16	772-1058	Agrafe à bascule ajustable soudée .....	3
17	110-29391	Porte de rallonge supérieure .....	1
18	110-26641	Rallonge supérieure .....	1
19	Std.	Clavette d'essieu 3/16" x 1 1/4" .....	2
20	Std.	Goupille en épingle à cheveux 7/8" .....	6
21	150-08261	Axe de chape 3/4" x 3 1/16" lg .....	2
22	300-32370	Boulon 1/4" NC x 2 1/2" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
23	300-38400	Boulon 7/16" NC x 3" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
24	300-40400	Boulon 1/2" NC x 3" lg + écrou à blocage de nylon et 2 rondelles .....	8
25	110-12351	Angle de retenue .....	2
26	190-03381	Profilé de UHMW + - 16" d.i. ....	1
27	110-20611	Plaque de fixation des boyaux .....	1
28	110-04982	Tige de support à boyau rallonge inférieure .....	2
29	190-08231	Boyau hydraulique 1/4" SAE 100R2AT - 500 PSI x 63 1/2" lg .....	2
30	190-08241	Boyau hydraulique 1/4" SAE 100R2AT - 500 PSI x 20 1/2" lg .....	2
31	160-01331	Espaceur 1/2" d.i. x 1" d.e. x 59/64" lg .....	4
32	9456-06-06	Adaptateur "T" femelle 3/8" NPT tournant , femelle 3/8" NPT .....	2
33	110-26671	Porte rallonge inférieure .....	1
34	110-13732	Rallonge inférieure .....	1
35	9406-04-04	Coude 90 degré 1/4" NPT tournant .....	2
36	110-34182	Cou de transfert hexagonal .....	1
37	15 PC 32G	Cylindre 1 1/2" x 32" de course .....	1
38	15 PC 32D	Cylindre 1 1/2" x 32" de course .....	1
39	TSB-74104	Support à boyaux pour cylindre du déflecteur .....	opt.
40	25TR08	Cylindre 2 1/2" x 8" course .....	opt.
41	6004	Axe de chape 1" x 3 1/8" lg. (2) .....	opt.
42	Std.	Goupille en épingle à cheveux 7/8" (4) .....	opt.
43	TSB-74104-IND	Support à boyaux de la base de chute .....	opt.

# CHUTE INDUSTRIELLE PSIG-92104 (pour souffleuse industrielle)

170-03463

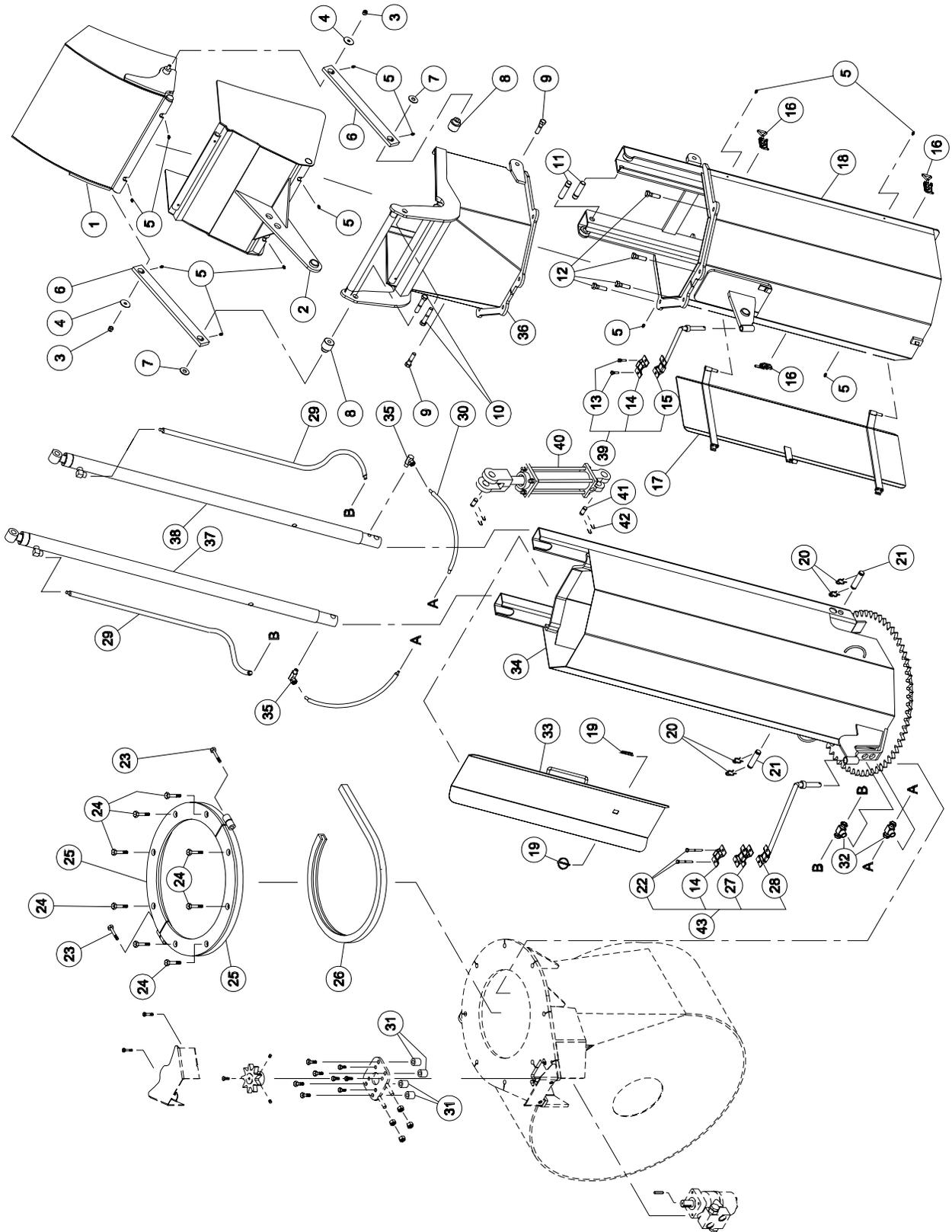


## **CHUTE INDUSTRIELLE PSIG-92104** (pour souffleuse industrielle)

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	110-22552	Base de la chute .....	1
2	110-22932	Porte .....	1
3	110-22231	Capuchon inférieur .....	1
4	Std.	Goupille fendue 1/8" x 1" lg .....	1
5	346-36000	Écrou à blocage de nylon 3/8" NC .....	2
6	140-13931	Barre de transfert .....	2
7	110-22241	Capuchon supérieur .....	1
8	300-40370	Boulon 1/2" NC x 2 1/2" lg + écrou à blocage de nylon mince .....	2
9	8376	Agrafe à bascule ajustable (soudée) .....	1
10	150-05311	Espaceur pour barre de transfert .....	2
11	Std.	Graisser 1/4" - 28 droit .....	8
12	300-34340	Boulon 5/16" NC x 2" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
13	300-40310	Boulon 1/2" NC x 1 1/2" lg + écrou à blocage de nylon et rondelle plate .....	8
14	110-00832	Angle de retenue .....	2
15	9359	Profilé de UHMW +/- 16 1/2" d.i. ....	1
16	110-01112	Tige de support des boyaux .....	1
17	140-13071	Plaque de fixation des boyaux .....	1
18	300-32250	Boulon 1/4" NC x 1" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
19	378-36500	Rondelle en haut du bras de transfert .....	2
20	140-09571	Espaceur 1/8" x 1" x 3 1/4" lg .....	2
21	378-37500	Rondelle en bas du bras de transfert .....	2
22	8377	Crochet pour agrafe à bascule ajustable (soudée) .....	1
23	25TR08	Cylindre 2 1/2" x 8" course .....	opt.
24	6004	Axe de chape 1" x 3 1/8" lg. (2) .....	opt.
25	Std.	Goupille en épingle à cheveux 7/8" (4) .....	opt.
26	TSB-74104	Support à boyaux pour cylindre du déflecteur .....	1

# CHUTE TÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE PCT-92104 (pour souffleuse industrielle)

170-04221

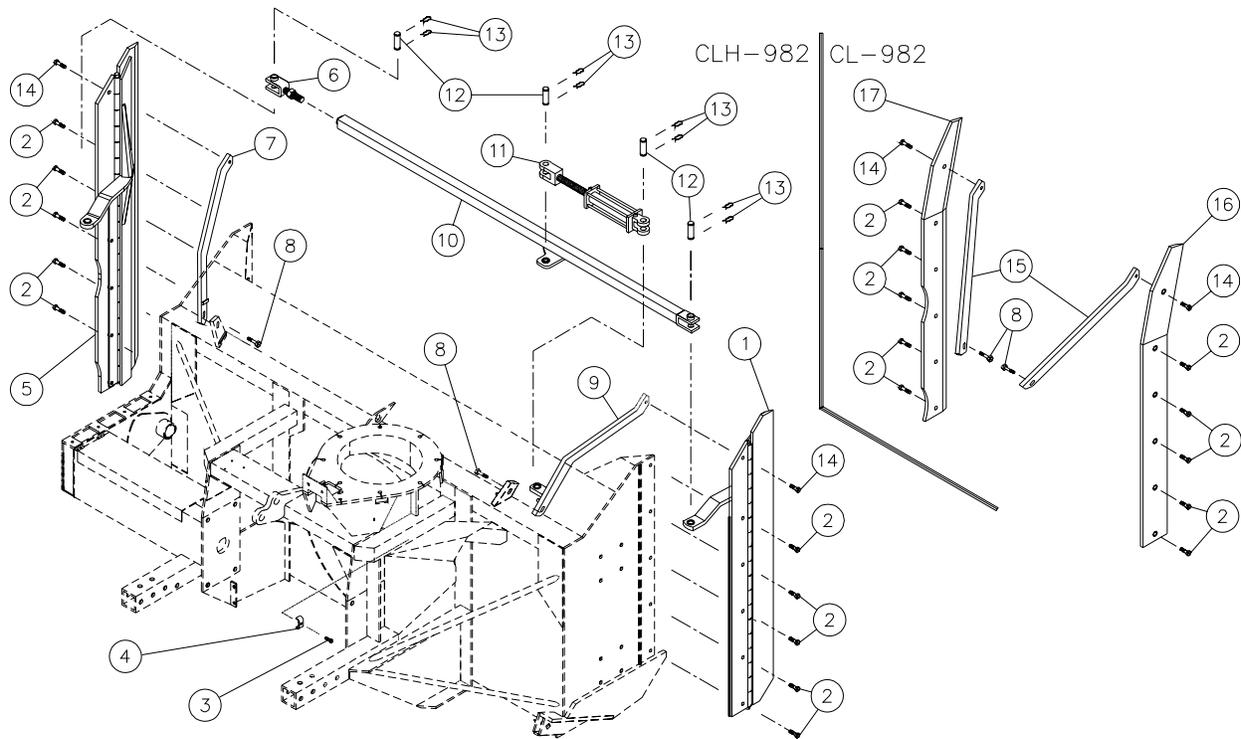


## **CHUTE TÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE PCT-92104** (pour souffleuse industrielle)

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	110-29111	Capuchon supérieur .....	1
2	110-29121	Capuchon inférieur .....	1
3	346-36000	Écrou à blocage de nylon 3/8" .....	2
4	378-36500	Rondelle 3/8" d.i. x 1 1/2" d.e. ....	2
5	Std.	Graisseur 1/4"-28 droit .....	12
6	140-13931	Bras de transfert .....	2
7	378-37500	Rondelle 1/2" d.i. x 1 3/8" d.e. ....	2
8	150-05311	Espaceur pour bras de transfert .....	2
9	300-40340	Boulon 1/2" NC x 2" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
10	300-40380	Boulon 1/2" NC x 2 3/4" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
11	150-08091	Axe de chape 3/4" x 3" lg .....	2
12	300-40325	Boulon 1/2" NC x 1 3/4" lg + 2 rondelles + écrou à blocage de nylon .....	4
13	300-32250	Boulon 1/4" NC x 1" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
14	140-13071	Plaque de fixation des boyaux .....	2
15	110-01122	Tige de support pour boyaux de la rallonge supérieure .....	1
16	772-1058	Agrafe à bascule ajustable soudée .....	3
17	110-29391	Porte de rallonge supérieure .....	1
18	110-26641	Rallonge supérieure .....	1
19	Std.	Clavette d'essieu 3/16" x 1 1/4" .....	2
20	Std.	Goupille en épingle à cheveux 7/8" .....	6
21	150-08261	Axe de chape 3/4" x 3 1/16" lg .....	2
22	300-32370	Boulon 1/4" NC x 2 1/2" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
23	300-38400	Boulon 7/16" NC x 3" lg + écrou à blocage de nylon .....	2
24	300-40400	Boulon 1/2" NC x 3" lg + écrou à blocage de nylon et 2 rondelles .....	8
25	110-12351	Angle de retenue .....	2
26	190-03381	Profile de UHMW + - 16" d.i. ....	1
27	110-20611	Plaque de fixation des boyaux .....	1
28	110-04982	Tige de support pour boyaux de la rallonge inférieure .....	1
29	190-08231	Boyaux hydraulique 1/4" SAE 100R2AT - 500 PSI x 63 1/2" lg .....	2
30	190-08241	Boyaux hydraulique 1/4" SAE 100R2AT - 500 PSI x 20 1/2" lg .....	2
31	160-01331	Espaceur 1/2" di x 1" d.e. x 59/64" lg .....	4
32	9456-06-06	Adaptateur " T " femelle 3/8" NPT tournant , femelle 3/8" NPT .....	2
33	110-26671	Porte rallonge inférieure .....	1
34	110-26651	Rallonge inférieure .....	1
35	9406-04-04	Coude 90 degré 1/4" NPT tournant .....	2
36	110-29102	Cou de transfert hexagonal .....	1
37	15 PC 32G	Cylindre 1 1/2" x 32" de course .....	1
38	15 PC 32D	Cylindre 1 1/2" x 32" de course .....	1
39	TSB-74104	Support à boyaux pour cylindre du déflecteur .....	opt.
40	25TR08	Cylindre 2 1/2" x 8" course .....	opt.
41	6004	Axe de chape 1" x 3 1/8" lg (2) .....	opt.
42	Std.	Goupille en épingle à cheveux 7/8" (4) .....	opt.
43	TSB-74104-IND	Support à boyaux de la base de chute .....	opt.

# COUTEAUX LATÉRAUX HYDRAULIQUES

170-02695

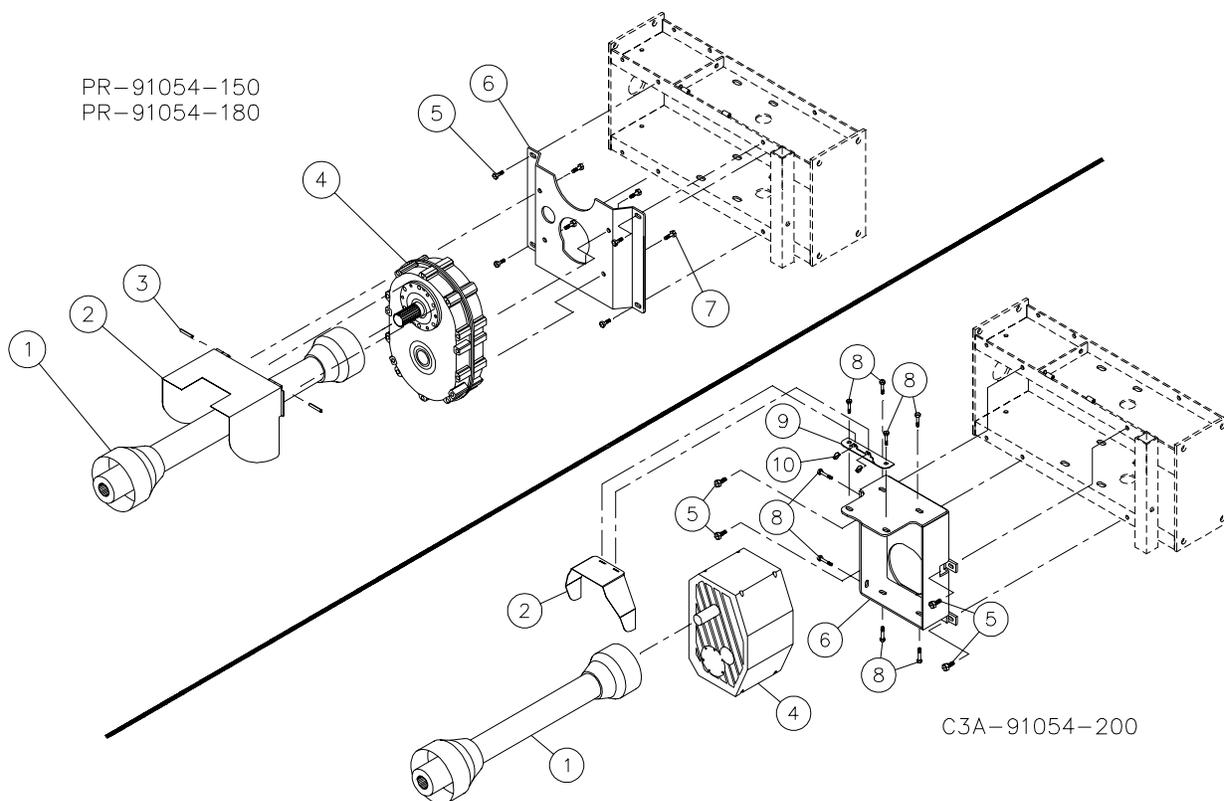


RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	CLH-982	CL-982
1	110-14442	Couteau hydraulique droit en acier au carbone avec tranchant .....	1	-
2	319-40325	Boulon à charrue 1/2" NC x 1 3/4" lg + écrou & rondelle de blocage .....	10	10
3	300-34310	Boulon 5/16" NC x 1 1/2" lg .....	1	-
4	140-00481	Support pour tuyau hydraulique .....	1	-
5	110-15642	Couteau hydraulique gauche en acier au carbone avec tranchant .....	1	-
6	110-14121	Main hydraulique ajustable + écrou 1"-14 NF.....	1	-
7	110-14162	Renfort côté gauche .....	1	-
8	300-40370	Boulon 1/2" NC x 2 1/2" lg + écrou à blocage de nylon et rondelle plate .....	2	2
9	110-14152	Renfort côté droit .....	1	-
10	110-15652	Tube de commande .....	1	-
11	25TR08	Cylindre 2.5" x 8" de course .....	1	-
12	D6005-1	Goupille du cylindre 1" x 3 1/8" lg .....	4	-
13	Std.	Goupille en épingle à cheveux 7/8" .....	8	-
14	319-40340	Boulon charrue 1/2" NC x 2" lg + écrou & rondelle de blocage .....	2	2
15	140-09562	Renfort côté .....	-	2
16	110-13232	Couteau latéral droit en acier au carbone .....	-	1
17	110-14702	Couteau latéral gauche en acier au carbone .....	-	1

10

# OPTIONS RÉDUCTEURS DE VITESSE

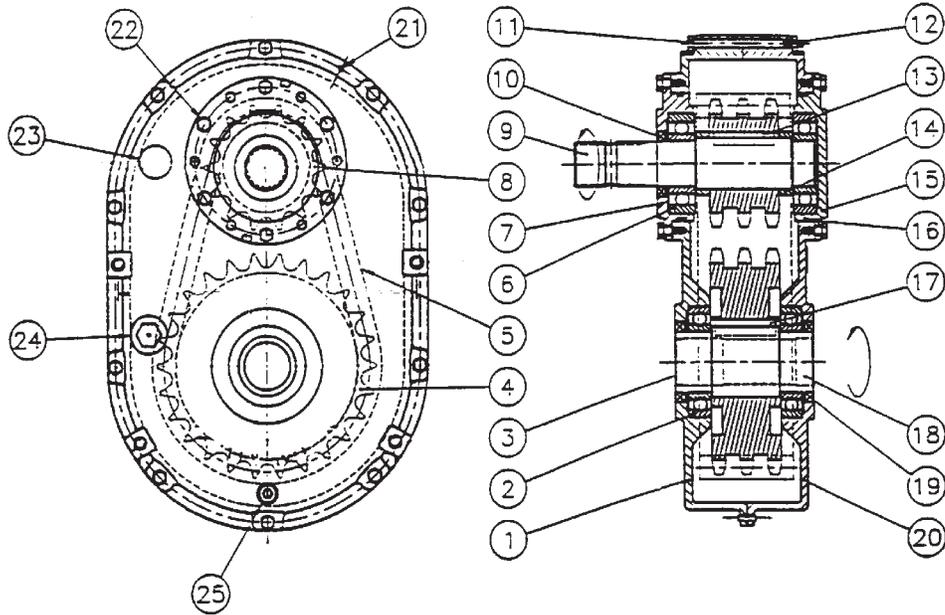
170-02681



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	PR-91054-150	PR-91054-180	C3A-91054-200
1	9599	Arbre de la prise de force V90 1 3/8"-21 cannelures .....	opt.	opt.	opt.
1	9604	Arbre de la prise de force V90 1 3/4"-20 cannelures .....	opt.	opt.	opt.
2	110-12961	Garde de l'arbre de la prise de force si équipé d'un réducteur à chaîne .....	1	1	-
2	130-26781	Garde de l'arbre de la prise de force si équipé d'un réducteur à engrenage ....	-	-	1
3	Std.	Goupille à ressort 5/16" x 2" lg .....	2	2	-
4	9575	Réducteur de vitesse à 3 chaînes 1000/540 150 CV .....	1	-	-
4	9609	Réducteur de vitesse à 5 chaînes 1000/540 180 CV .....	-	1	-
4	9621	Réducteur de vitesse à 3 engrenages 1000/540 200 CV .....	-	-	1
5	300-40310	Boulon 1/2" NC x 1 1/2" lg + écrou à blocage de nylon et rondelle plate ....	4	4	4
6	130-19521	Plaque de support du réducteur à chaîne pour P-982TRC-150 .....	1	1	-
6	110-19611	Boîte de support du réducteur à engrenage pour P-982TRC-150 .....	-	-	1
7	300-40280	Boulon 1/2" NC x 1 1/4" lg + rondelle de blocage .....	4	4	-
8	309-40030	Boulon M16-2.0 x 40 mm pl + rondelle frein 5/8" et rondelle plate 5/8" .....	-	-	8
9	130-26721	Plaque de fixation du garde de l'arbre de la prise de force .....	-	-	1
10	Std.	Clavette d'essieu 1/4" x 1 3/4" lg .....	-	-	2

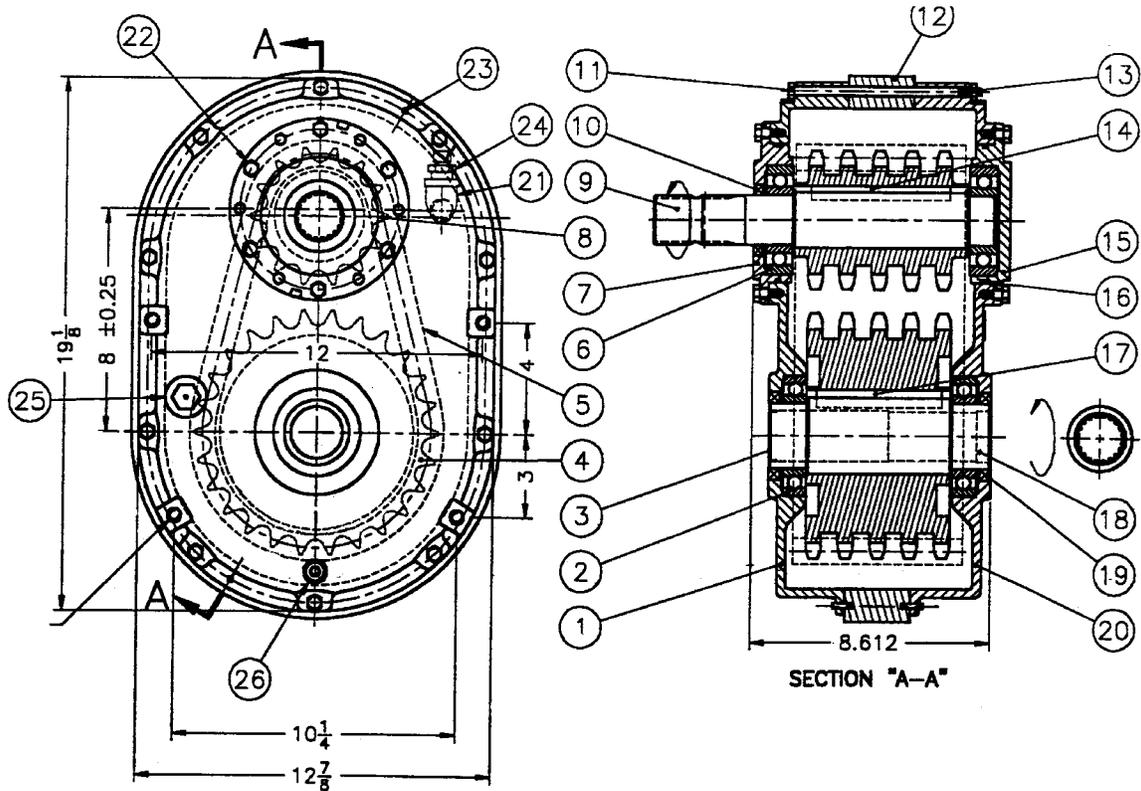
**10**

# RÉDUCTEUR DE VITESSE # 9575 - 150 CV



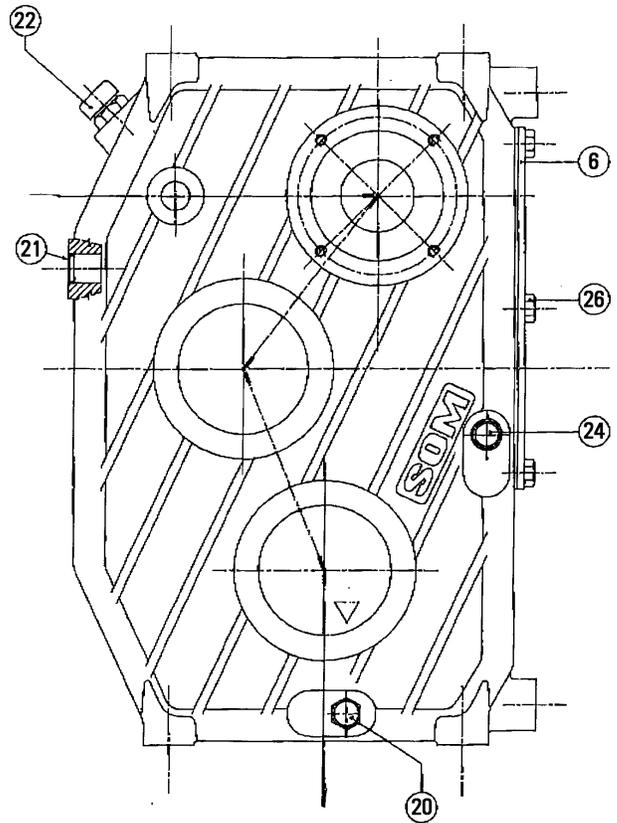
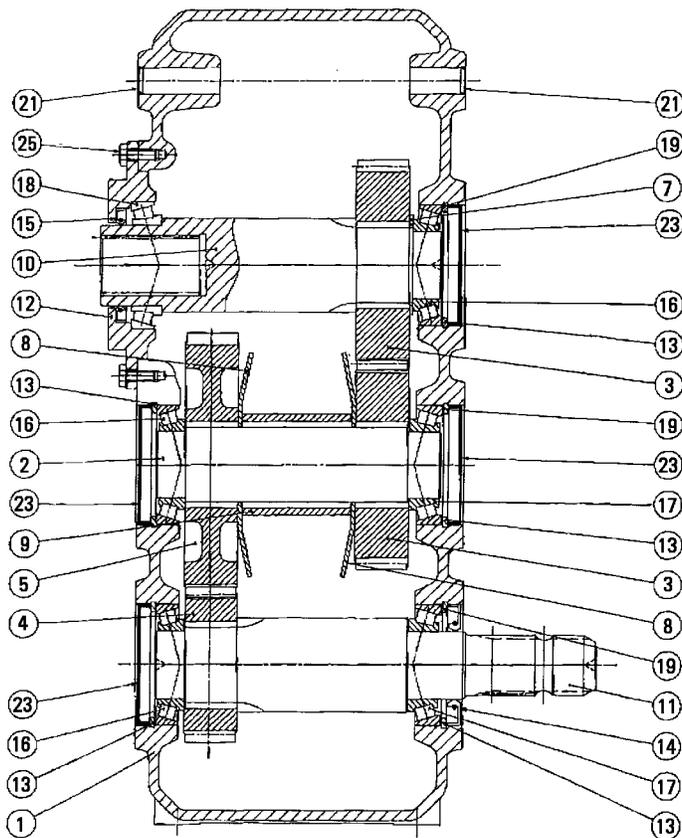
RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	9546	Carter avec bouchon .....	1
2	6212-RS	Roulement 6212 .....	2
3	9547	Couvercle d'étanchéité (47 x 7) .....	1
4	9548	Roue à dents 80-3A26 .....	1
5	9549	Chaîne 80-3 x 36" lg .....	1
6	6309-RS	Roulement 6309 .....	2
7	9550	Couvercle d'entrée avec trou .....	1
8	9551	Roue à dents 80-3A14 .....	1
9	9552	Arbre d'entrée 1 3/4"-20 cannelures .....	1
10	9553	Joint d'étanchéité (45 x 65 x 8) .....	1
11	Std.	Boulon 5/16" NC x 4 1/2" lg .....	10
12	Std.	Écrou 5/16" NC .....	10
13	9554	Clé 1/2" x 2 1/2" .....	1
14	9555	Espaceur (2 - 2 3/8 - 0.568) .....	2
15	9556	Couvercle d'entrée sans trou .....	1
16	9557	Joint étanche AS-248 .....	2
17	9558	Clé 5/8" x 2 1/2" .....	1
18	9559	Arbre de sortie 1 3/4"-20 cannelures .....	1
19	9560	Joint d'étanchéité (60 x 80 x 10) .....	2
20	9561	Carter sans bouchon .....	1
21	9562	Goupille tendeuse à ressort 3/16" x 3/4" .....	2
22	Std.	Boulon 3/16" NC x 3/4" lg .....	12
23	9563	Évent 1/2" NPT .....	1
24	9564	Vitre de niveau d'huile 3/4" NPT .....	1
25	9565	Bouchon de vidange 1/2" NPT .....	1

# RÉDUCTEUR DE VITESSE # 9609 - 180 CV



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	9546	Carter avec bouchon .....	1
2	6212-RS	Roulement 6212 .....	2
3	9547	Couvercle d'étanchéité (47 x 7) .....	1
4	9610	Roue à dents 80-5A26 .....	1
5	9611	Chaîne 80-5 x 36" lg .....	1
6	6309-RS	Roulement 6309 .....	2
7	9550	Couvercle d'entrée avec trou .....	1
8	9612	Roue à dents 80-5C14 .....	1
9	9613	Arbre d'entrée 1 3/4"-20 cannelures .....	1
10	9553	Joint d'étanchéité (45 x 65 x 8) .....	1
11	Std.	Boulon 5/16"-18 UNC x 7 .....	3
12	9614	Espaceur .....	1
13	Std.	Écrou 5/16"-8 UNC & rondelle de blocage .....	10
14	9615	Clé 1/2" x 5 bout rond .....	1
15	9556	Couvercle d'entrée sans trou .....	1
16	9557	Joint étanche AS-248 .....	2
17	9616	Clé 5/8" x 4 1/2" bout rond, trempée .....	1
18	9617	Arbre de sortie 1 3/4"-20 cannelures .....	1
19	9560	Joint d'étanchéité (60 x 80 x 10) .....	2
20	9561	Carter sans bouchon .....	1
21	9618	Coude 1/2" 90 deg. ....	1
22	9563	Évent 1/2" NPT .....	1
23	9562	Goupille tendeuse à ressort 3/16" x 3/4" .....	2
24	Std.	Boulon 5/16" NC x 3/4" lg & rondelle de blocage .....	12
25	9564	Vitre de niveau d'huile 3/4" NPT .....	1
26	9565	Bouchon de vidange 1/2" NPT .....	1
27	Std.	Boulon 5/16"-18 UNC x 6 3/4" lg .....	7

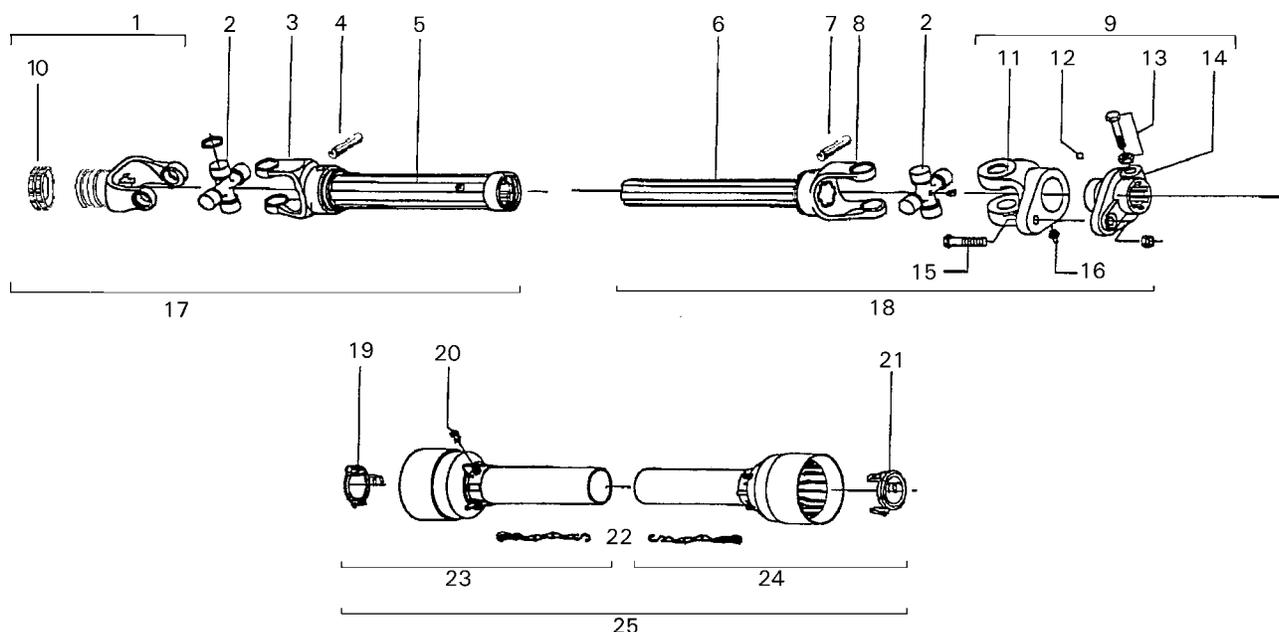
# RÉDUCTEUR DE VITESSE # 9621 - 200 CV



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	9622	Carter .....	1
2	9623	Arbre .....	1
3	9624	Engrenage .....	2
4	9625	Pignon .....	1
5	9626	Engrenage .....	1
6	9627	Couvercle .....	1
7	9628	Espaceur .....	1
8	9629	Espaceur .....	2
9	9630	Pièce d'ajustement .....	1
10	9631	Arbre de sortie .....	1
11	9632	Arbre d'entrée .....	1
12	9633	Couvercle .....	1
13	9634	Anneau d'arrêt intérieur 90 mm .....	5
14	9635	Joint d'étanchéité (50x90x10) .....	1
15	9636	Joint d'étanchéité (60x85x8) .....	1
16	30210-A	Roulement à rouleaux coniques .....	3
17	32210-A	Roulement à rouleaux coniques .....	2
18	32012X	Roulement à rouleaux coniques .....	1
19	9637	Ensemble de pièces d'ajustement .....	3
20	9638	Bouchon 3/8G .....	1
21	9639	Bouchon de plastique 20x4 .....	3
22	9640	Bouchon 1/2G .....	1
23	9641	Bouchon de plastique 90x10 .....	4
24	9642	Bouchon 3/8G .....	1
25	9643	Boulon M8x22 .....	8
26	9644	Boulon M10x16 .....	6

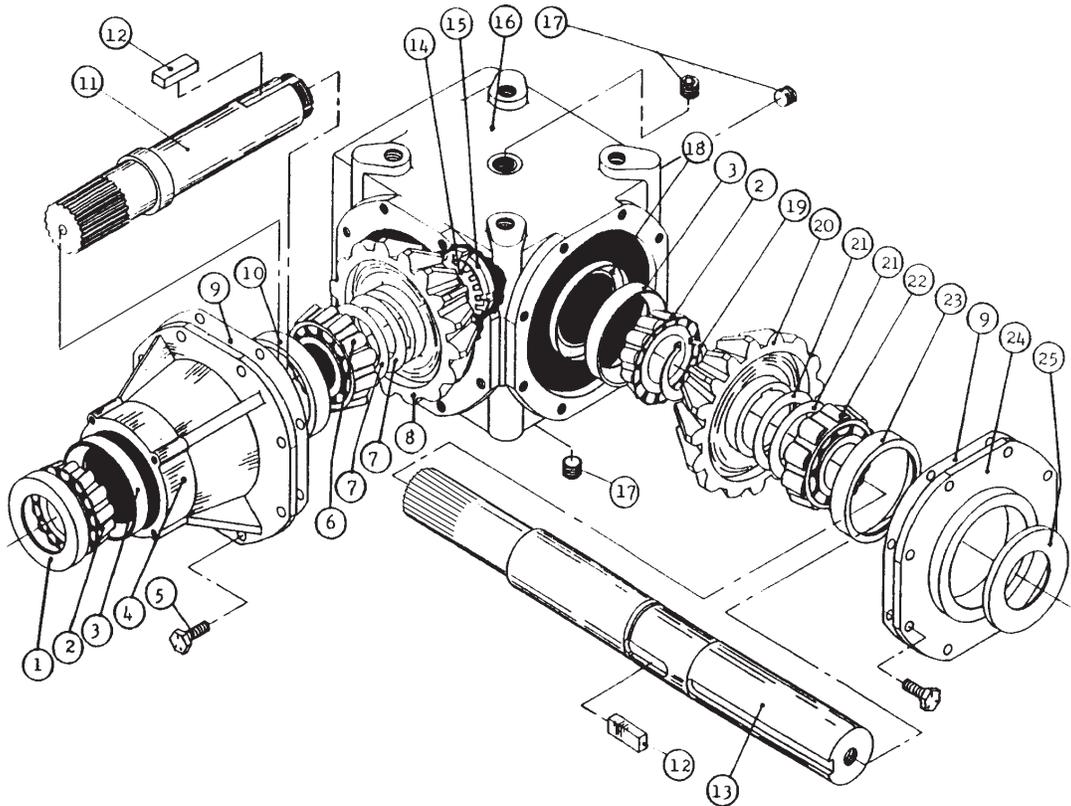
10

# ARBRE DE COMMANDE # 9598 , 9599 & 9604



RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	9598	9599	9604
1	9481	Fourche avec trou 1 3/8" - 6 cannelures avec barrure (540 RPM) .....	1	-	-
1	9482	Fourche avec trou 1 3/8" - 21 cannelures avec barrure (1000 RPM) .....	-	1	-
1	9483	Fourche avec trou 1 3/4" - 20 cannelures avec barrure (1000 RPM) .....	-	-	1
2	9477	Joint universel .....	2	2	2
3	9600	Fourche pour tube extérieur .....	1	1	1
4	9210	Barrure pour tube extérieur .....	1	1	1
5	9601	Tube extérieur .....	1	1	1
6	9602	Tube intérieur .....	1	1	1
7	9210	Barrure pour tube intérieur .....	1	1	1
8	9603	Fourche pour tube intérieur .....	1	1	1
9	9476	Fourche de cisaillement assemblée avec collet à glissière .....	1	1	1
10	8363	Collet à glissière .....	1	1	-
10	8364	Collet à glissière .....	-	-	1
11	9487	Fourche et plaque de cisaillement M12 x 65 .....	1	1	1
12	9205	Bille 5/16" dia. ....	24	24	24
13	9461	Boulon et écrou M12x1.25x75 .....	2	2	2
14	9486	Adapteur .....	1	1	1
15	9207	Boulon et écrou M12x65 .....	1	1	1
16	8071	Graisser .....	1	1	1
17	9607	Section d'arbre de commande, partie ext., sans le protecteur, 1 3/8" - 6 cann. ....	1	-	-
17	9607-1	Section d'arbre de commande, partie ext., sans le protecteur, 1 3/8" - 21 cann. .	-	1	-
17	9607-2	Section d'arbre de commande, partie ext., sans le protecteur, 1 3/4" - 20 cann. .	-	-	1
18	9608	Section d'arbre de commande, partie int., sans le protecteur .....	1	1	1
19	9460	Nylon de retenue .....	1	1	1
20	8109	Barrure .....	6	6	6
21	9459	Nylon de retenue .....	1	1	1
22	8308	Chaîne de sûreté .....	2	2	2
23	9220	Protecteur externe .....	1	1	1
24	9221	Protecteur interne .....	1	1	1
25	9222	Protecteur complet .....	1	1	1

# BOÎTE D'ENGRENAGE # 9307 (T279)

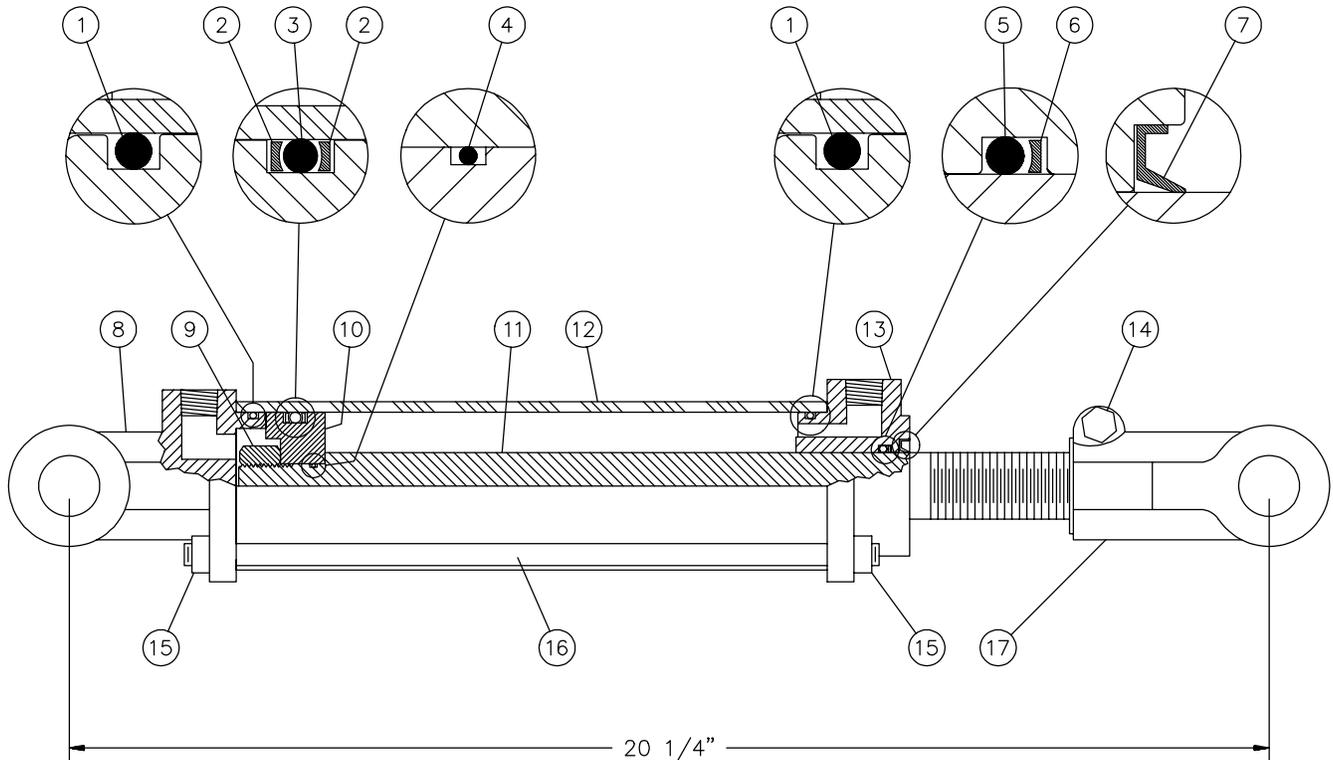


RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	6314	Bague d'étanchéité 52 x 85 x 10 .....	1
2	6315	Roulement 30209: couronne .....	2
3	6317	Roulement 30209: cuvette .....	2
4	6318	Manchon .....	1
5	6319	Boulon M10 x 22 .....	16
6	6320	Roulement 32209: couronne .....	1
7	6321	Cale d'épaisseur .....	2
8	6322	Engrenage Z21 .....	1
9	6323	Garniture .....	2
10	6324	Roulement 32209: cuvette .....	1
11	6325	Arbre de côté Z20 (1 3/4" - 20 cannelures) .....	1
12	6326	Clé B14 x 9 x 40 .....	2
13	9345	Arbre du rotor (2" & 1 3/4" - 20 cannelures) .....	1
14	6328	Rondelle frein .....	1
15	6329	Ecrou à encoche M40 x 1.5 H9 .....	1
16	6330	Carter .....	1
17	6331	Bouchon 3/8" gas .....	3
18	6332	Protège poussière 45 x 72 x 8 .....	1
19	6333	Anneau d'arrêt 50 UNI7435 .....	1
20	6334	Engrenage Z21 .....	1
21	6335	Cale d'épaisseur .....	2
22	6336	Roulement 30210: couronne .....	1
23	6337	Roulement 30210: cuvette .....	1
24	6338	Couvercle .....	1
25	6339	Bague d'étanchéité 50 x 72 x 8 .....	1
2 + 3	6411	Roulement à rouleaux no. 30209 complet .....	2
6 + 10	6410	Roulement à rouleaux no. 32209 complet .....	1
22 + 23	6412	Roulement à rouleaux no. 30210 complet .....	1

10

# CYLINDRE 25TR08

15050

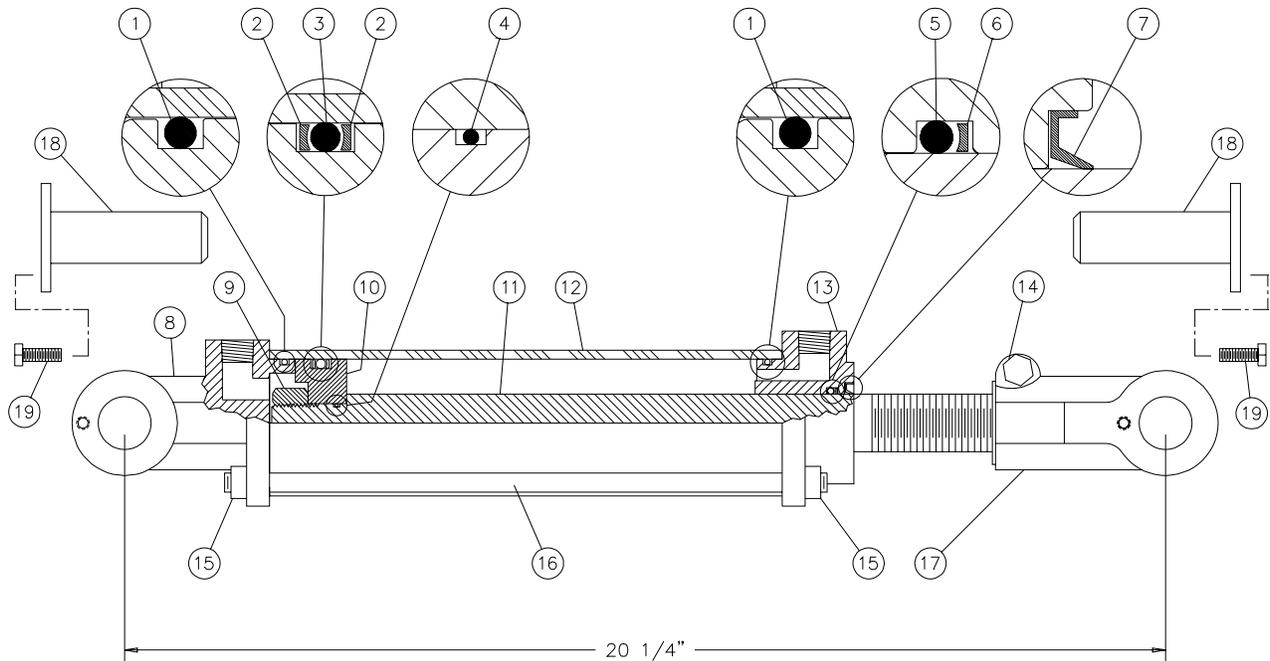


RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	Voir RK25TR	Joint étanche 1/8" x 2 1/4" x 2 1/2" .....	2
2	Voir RK25TR	Rondelle d'épaulement 2 1/2" d.e. x 3/16 ø .....	2
3	Voir RK25TR	Joint étanche 3/16" x 2 1/8" x 2 1/2" .....	1
4	Voir RK25TR	Joint étanche 1/16" x 5/8" x 3/4" .....	1
5	Voir RK25TR	Joint étanche 1/8" x 1 1/8" x 1 3/8" .....	1
6	Voir RK25TR	Rondelle d'épaulement 1 3/8" d.e. x 1/8" ø .....	1
7	Voir RK25TR	Racleur 1 1/8" d.i. x 1 5/8" d.e. ....	1
8	492401	Fourche pour tube 2 1/2" .....	1
9	Std.	Écrou 3/4" NF .....	1
10	4924-31	Piston 2 1/2" ø .....	1
11	492028	Tige du piston 1 1/8" .....	1
12	491668	Tube 2 1/2" ø .....	1
13	492421	Tête pour tube 2 1/2" .....	1
14	Std.	Boulon 3/8" NC x 2 1/4" + écrou .....	1
15	Std.	Écrou 3/8" NC .....	8
16	Std.	Tige filletée 3/8" NC .....	4
17	458599	Fourche pour tige 1 1/8" .....	1
NI*	8183	Axe de chape 1" ø + goupille .....	2
NI*	RK25TR	Ensemble de joints pour cylindre 2 1/2" (comprend # 1, 2, 3, 4, 5, 6, & 7) .....	1

\*NI = NON ILLUSTRÉ

# CYLINDRE # 190-03531 (25TR08 modifié)

170-02381

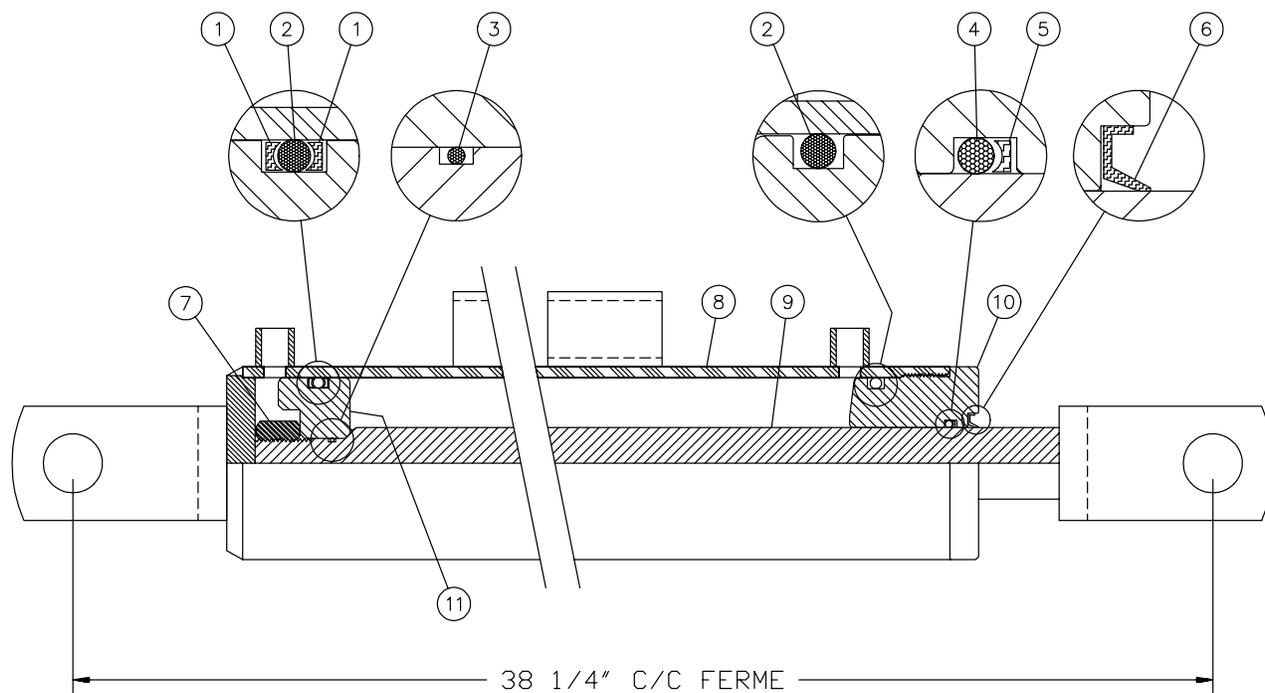


RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	Voir RK25TR	Joint étanche 1/8" x 2 1/4" x 2 1/2" .....	2
2	Voir RK25TR	Rondelle d'épaulement 2 1/2" d.e. x 3/16 ø .....	2
3	Voir RK25TR	Joint étanche 3/16" x 2 1/8" x 2 1/2" .....	1
4	Voir RK25TR	Joint étanche 1/16" x 5/8" x 3/4" .....	1
5	Voir RK25TR	Joint étanche 1/8" x 1 1/8" x 1 3/8" .....	1
6	Voir RK25TR	Rondelle d'épaulement 1 3/8" d.e. x 1/8" ø .....	1
7	Voir RK25TR	Racleur 1 1/8" d.i. x 1 5/8" d.e. ....	1
8	190-03533	Fourche pour tube 2 1/2" .....	1
9	Std.	Écrou 3/4" NF .....	1
10	4924-31	Piston 2 1/2" ø .....	1
11	491980	Tige du piston 1 1/8" .....	1
12	491668	Tube 2 1/2" ø .....	1
13	492421	Tête pour tube 2 1/2" .....	1
14	Std.	Boulon 3/8" NC x 2 1/4" lg + écrou .....	1
15	Std.	Écrou 3/8" NC .....	8
16	Std.	Tige filletée 3/8" NC x 12" lg .....	4
17	190-03532	Fourche pour tige 1 1/8" .....	1
18	110-12401	Goupille du cylindre 25TR08 .....	2
19	Std.	Boulon 1/4" NC x 3/4" lg + rondelle de blocage .....	2
NI*	8183	Axe de chape 1" ø + goupille .....	2
NI*	RK25TR	Ensemble de joints pour cylindre 2 1/2" (comprend # 1, 2, 3, 4, 5, 6, & 7) .....	1

\*NI = NON ILLUSTRÉ

# CYLINDRE 20G28

170-00671

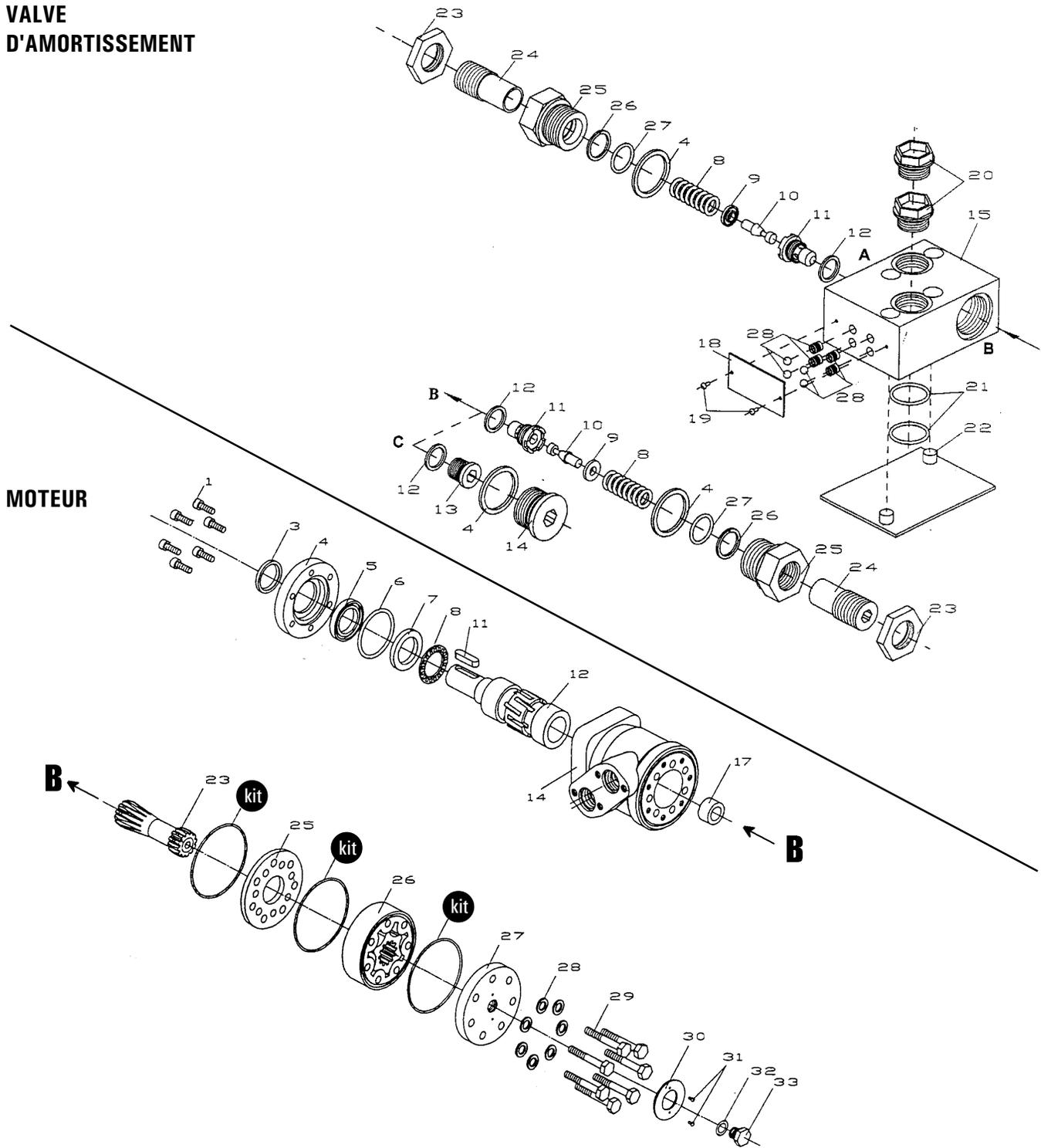


RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
1	BU-326	Rondelle d'épaulement 3/16" x 1 5/8" x 2" .....	2
2	OR-326	Joint étanche 3/16" x 1 5/8" x 2" .....	2
3	OR-016	Joint étanche 1/16" x 5/8" x 3/4" .....	1
4	OR-216	Joint étanche 1/8" x 1 1/8" x 1 3/8" .....	1
5	BU-216	Rondelle d'épaulement 1/8" x 1 1/8" x 1 3/8" .....	1
6	CR11050	Racleur 1/8" x 1 1/8" x 1 3/8" .....	1
7	Std.	Écrou 3/4" NF .....	1
8	110-04491	Tube 2" dia. ....	1
9	110-04501	Tige du piston 1 1/4" dia. ....	1
10	D-6021	Tête pour tube 2" dia. ....	1
11	D-6020	Piston 2" dia. ....	1
NI*	9488	Ensemble de joints étanches (comprend # 1, 2, 3, 4, 5 & 6) .....	1

\*NI = NON ILLUSTRÉ

# MOTEUR HYDRAULIQUE # MLH315

## VALVE D'AMORTISSEMENT



**10**

RÉF.	# DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTE
kit	8368	Ensemble de joints étanches .....	1
11	8369	Clé du moteur Orbit .....	1

# TABLEAU DE SERRAGE

## CHARTRE DE SPÉCIFICATION DES COUPLES DE SERRAGE

Filets UNC et UNF		Grade 2 				Grade 5   				Grade 8*   			
Dimensions du boulon		Couple de serrage				Couple de serrage				Couple de serrage			
Pouces	mm	Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres	
		min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
1/4	6.35	5	6	6.8	8.13	9	11	12.2	14.9	12	15	16.3	30.3
5/16	7.94	10	12	13.6	16.3	17	20.5	23.1	27.8	24	29	32.5	39.3
3/8	9.53	20	23	27.1	31.2	35	42	47.5	57.0	45	54	61.0	73.2
7/16	11.11	30	35	40.7	47.4	54	64	73.2	86.8	70	84	94.9	113.9
1/2	12.70	45	52	61.0	70.5	80	96	108.5	130.2	110	132	149.2	179.0
9/16	14.29	65	75	88.1	101.6	110	132	149.2	179.0	160	192	217.0	260.4
5/8	15.88	95	105	128.7	142.3	150	180	203.4	244.1	220	264	298.3	358.0
3/4	19.05	150	185	203.3	250.7	270	324	366.1	439.3	380	456	515.3	618.3
7/8	22.23	160	200	216.8	271.0	400	480	542.4	650.9	600	720	813.6	976.3
1	25.40	250	300	338.8	406.5	580	696	786.5	943.8	900	1080	1220.4	1464.5
1 1/8	25.58	-	-	-	-	800	880	1084.8	1193.3	1280	1440	1735.7	1952.6
1 1/4	31.75	-	-	-	-	1120	1240	1518.7	1681.4	1820	2000	2467.9	2712.0
1 3/8	34.93	-	-	-	-	1460	1680	1979.8	2278.1	2380	2720	3227.3	3688.3
1 1/2	38.10	-	-	-	-	1940	2200	2630.6	2983.2	3160	3560	4285.0	4827.4

\* Des écrous "service dur" doivent être employés avec les boulons de grade 8.

Dimensions du boulon	Genre de filets	Pas (mm)	Grade 4T  				Grade 7T 				Grade 8T  			
			Couple de serrage				Couple de serrage				Couple de serrage			
			Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres		Livre pieds		Newton mètres	
				min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
M6	UNC	1.00	3.6	5.8	4.9	7.9	5.8	9.4	7.9	12.7	7.2	10	9.8	13.6
M8	UNC	1.25	7.2	14	9.8	19	17	22	23	29.8	20	26	27.1	35.2
M10	UNC	1.5	20	25	27.1	33.9	34	40	46.1	54.2	38	46	51.5	62.3
M12	UNC	1.75	28	34	37.9	46.1	51	59	69.1	79.9	57	66	77.2	89.4
M14	UNC	2.0	49	56	66.4	75.9	81	93	109.8	126	96	109	130.1	147.7
M16	UNC	2.0	67	77	90.8	104.3	116	130	157.2	176.2	129	145	174.8	196.5
M18	UNC	2.0	88	100	119.2	136	150	168	203.3	227.6	175	194	237.1	262.9
M20	UNC	2.5	108	130	146.3	176.2	186	205	252	277.8	213	249	288.6	337.4
M8	UNF	1.0	12	17	16.3	23	19	27	25.7	36.6	22	31	29.8	42
M10	UNF	1.25	20	29	27.1	39.3	35	47	47.4	63.7	40	52	54.2	70.5
M12	UNF	1.25	31	41	42	55.6	56	68	75.9	92.1	62	75	84	101.6
M14	UNF	1.5	52	64	70.5	86.7	90	106	122	143.6	107	124	145	168
M16	UNF	1.5	69	83	93.5	112.5	120	138	162.6	187	140	158	189.7	214.1
M18	UNF	1.5	100	117	136	158.5	177	199	239.8	269.6	202	231	273.7	313
M20	UNF	1.5	132	150	178.9	203.3	206	242	279.1	327.9	246	289	333.3	391.6

Respectez les couples de serrage inscrits ci-dessus lorsqu'il n'y en a pas d'autre de spécifié.

NOTE: Ces valeurs s'appliquent aux boulons tels qu'ils sont reçus de votre fournisseur (secs ou lubrifiés avec une huile à moteur normale). Elles ne s'appliquent pas si des lubrifiants pour extrême pression sont employés.

---

---

## ***GARANTIE***

---

**12**

PRONOVOST garantit à l'acheteur initial que le produit est exempt de vices de matériaux et de fabrication, pour une période d'une année à partir de la date d'achat. Nous remplacerons ou réparerons toutes pièces défectueuses sans frais si elles nous sont retournées à notre usine de Saint-Tite, au Québec.

Les frais de transport sont à la charge du client. Cette garantie n'est pas transférable.

Les cylindres et moteurs hydrauliques qui équipent votre souffleuse à l'origine sont couverts par la garantie du fabricant.

Les arbres de commande comportent la garantie du fabricant. Celle-ci couvre **seulement** les défauts de fabrication, et est conditionnelle à une installation et utilisation selon les normes recommandées.

Toutes pièces de rechange d'origine achetées sont couvertes par une garantie de trois mois.

La présente garantie ne s'applique pas si le produit a été modifié, si le bris est causé par un accident, par une opération non conforme aux instructions, par de la négligence, par un abus ou si l'entretien n'a pas été effectué tel que spécifié.

Notre obligation de garantie se limite au remplacement ou à la réparation de la pièce défectueuse. PRONOVOST n'assume aucune responsabilité en ce qui a trait aux dommages directs ou indirects de toutes sortes.







This manual is also available in English.  
Please call.



**INNOVATION - EXCELLENCE**

**LES MACHINERIES PRONOVOST INC.**  
260, route 159,  
Saint-Tite, Québec, Canada, G0X 3H0  
Tél.: (418) 365-7551, Fax: (418) 365-7954  
[www.pronovost.qc.ca](http://www.pronovost.qc.ca)