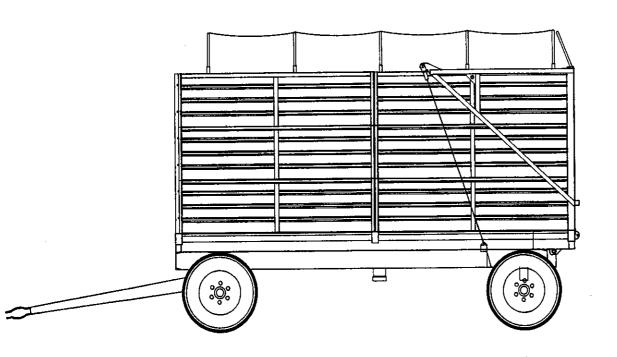


LISTE DE PIECES



BOITE A **ENSILAGE** P-1672



LES MACHINERIES PRONOVOST INC. 260, route 159 St-Tite, (Québec) GOX 3HO Tél.: (418) 365-7551 Fax : (418) 365-7954

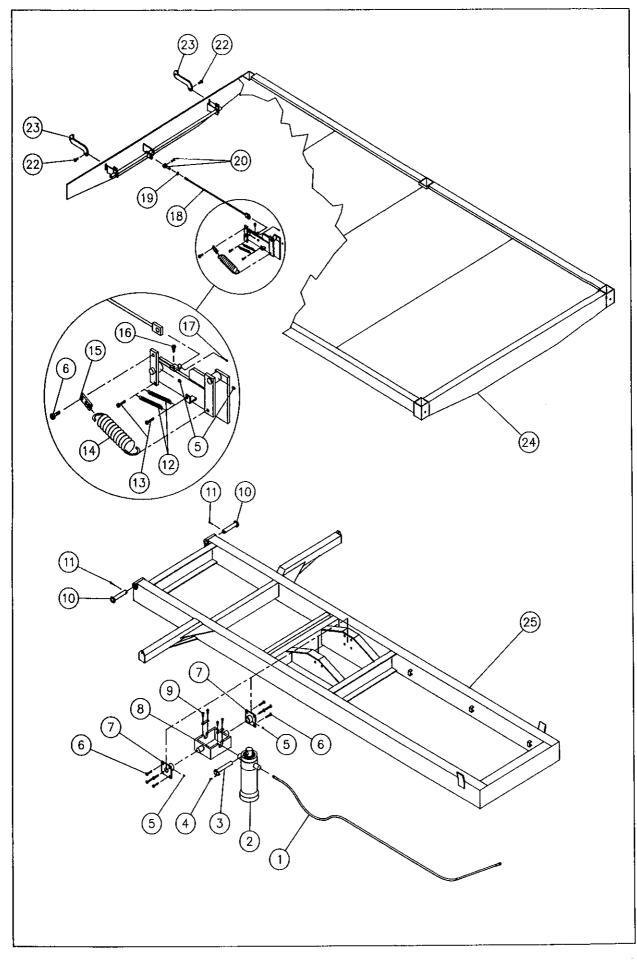
BOITE A ENSILAGE P-1672

INDEX

Description	<u>Pa</u>	ige
Index	••	2
Dessin de la plate-forme	••	3
Description de la plate-forme	••	4
Dessin de la boîte à ensilage	••	5
Description de la boîte à ensilage	••	6
Installation de la boîte	• • •	7

POUR COMMANDER

- 1- Donnez le numéro de série de votre boîte à ensilage.
- 2- Donnez en détail le numéro et la description complète de la pièce tel qu'indiqué dans la liste.
- 3- Mentionnez de quelle façon l'envoi doit être fait.



- 3 -

PLATE-FORME POUR BOITE A ENSILAGE

MODELE: P-1672

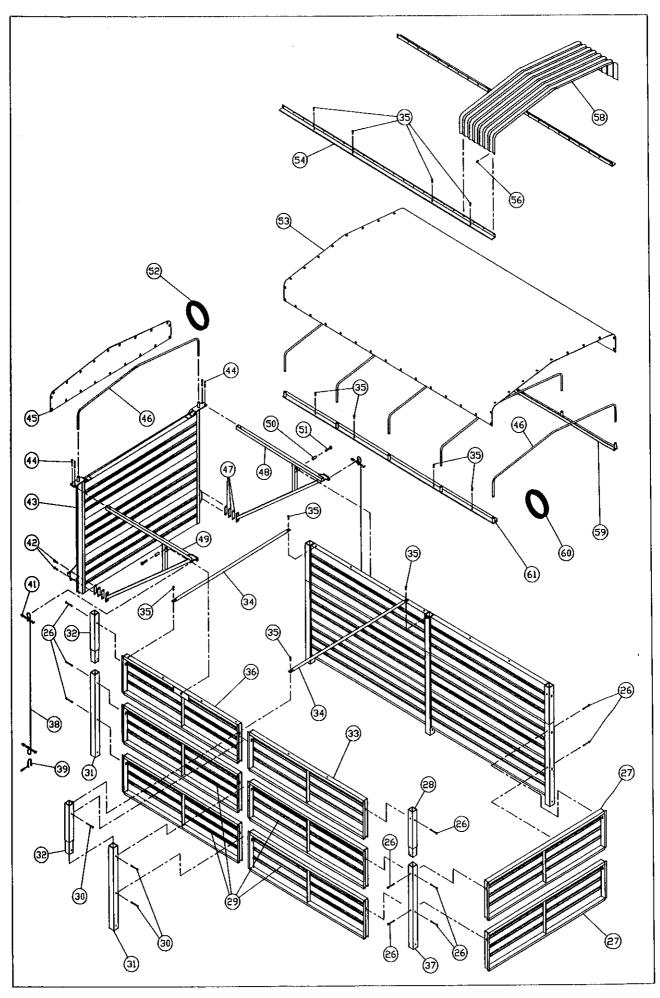
de 1011

SERIE:

et plus

> 2 1 1

Barray budana bi ana 2708 a 201 h-		Réf.	Pièces	Description
Boyau hydraulique 3/8° x 20' lg	1	19	Std.	Berou 1/2" NF
Cylindre 5 sections 72*	1	20	51435	Fourchette 1/2" - 20 NF
Goupille de cylindre	1	22	Std.	Boulon 1/2" NC x 2" lg + écrou
Boulon 7/16" NC x 1" lg + rondelle	1			à blocage de nylon
de blocage		23	16110	Barrure du panneau arrière
Graisseur 1/4" - droit	4	24	16111	Plate-forme
Boulon 1/2" NC x 1 1/2" lg + écrou et rondelle de blocage	9	25	16112	Chassis
Plaque du pivot	2			
Pivot du cylindre	1			
Boulon métrique 10 x 25 x 1.5 mm + rondelle de blocage	4			
Axe de chape	2			
Goupille fendue 1/4" x 2"	2			
Ressort à extension B-616	2			
Boulon 5/16" NC x 1 1/2" lg + écrou à blocage de nylon	2			
Resport	1			
Plague d'ajustement du ressort	1			
	1			
	2	1.		
	1	1.		
	Plaque d'ajustement du ressort Boulon 3/8" NC x 1 1/2" lg + écrou Goupille fendue 3/16" x 1 1/2" Tige 1/2" pour barrure	Boulon 3/8" NC x 1 1/2" lg + écrou 1 Goupille fendue 3/16" x 1 1/2" 2	Boulon 3/8" NC x 1 1/2" 1g + écrou 1 Goupille fendue 3/16" x 1 1/2" 2	Boulon 3/8" NC x 1 1/2" lg + écrou 1 Goupille fendue 3/16" x 1 1/2" 2



BOITE Α

ENSILAGE

MODELE: P-1672

de 1013

SERIE:

et plus

Réf.	Numéro Pièces	Description	Qté.
26	Std.	Boulon 7/16" NC x 4" lg + écrou et rondelle et rondelle de blocage	16
27	16113	Panneau avant	2
28	16114	Poteau avant supérieur 24"	2 2
29	16115	Panneau de côté	8
30	Std.	Boulon 7/16" NC x 4 1/2" lg + écrou et 2 rondelles et rondelle de blocage	6
31	16116	Poteau central et arrière 48"	4
32	16117	Poteau central et arrière sup. 24"	4
33	16118	Panneau supérieur de côté (avant)	2
34	16119	Barre transversale	2
35	Std.	Boulon 7/16" NC x 1° lg + écrou et rondelle de biocage	12
36	16120	Panneau supérieur de côté (arrière)	2
37	16121	Poteau avant 48°	2
38	16122	Câble 1/4" x 91" lg	2
39	16123	Clévis avec goupille et goupille fendue	4
41	Std.	Attache de câble 1/4"	4
42	std.	Boulon 1/2" NC x 1 1/2" lg + écrou et rondelle de blocage	4
43	16124	Panneau arrière 72"	1
44	Std.	Boulon 7/16° NC x 3 1/2° lg + écrou rondelle de blocage	4

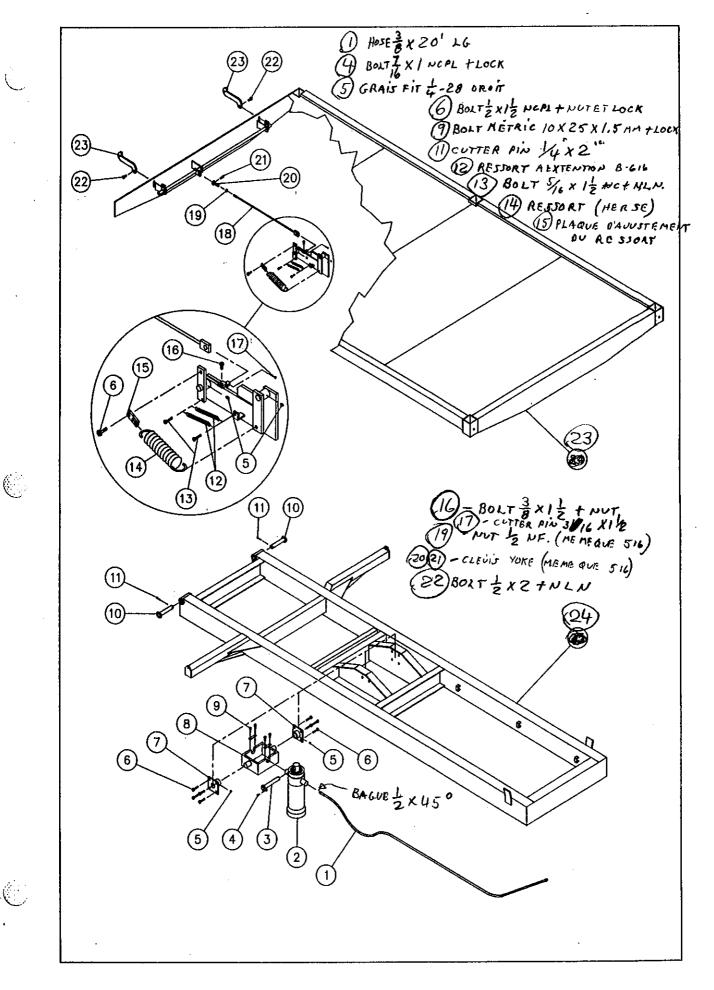
45 46	16125	Toile de nylon arrière	
46		TOTIC do miton detacto	1
τV	16126	Support de toile	6
47	16127	Rspaceurs (kit)	2 1 1 2 2
48	16128	Pivot du panneau arr. gauche	1
49	16129	Pivot du panneau arr. droit	1
50	16130	Coussinet d'acier	2
51	Std.	Boulon 3/4° NC x 4° 1g + rondelle de blocage	2
52	16131	Corde de nylon 1/4" x 20' lg	1
53	16132	Toile de nylon 116° x 166°	1 1
54	16133	Per angle pour couverture d'acier	2
56	Std.	Boulon 5/16" NC x 3/4" lg + écrou et rondelle de blocage	56
58	16135	Section de couverture en acier	7
59	16136	Per angle gauche pour couverture de nylon	1
60	16137	Corde de nylon 1/4" x 50° lg	1
61	16138	Fer angle droit pour couverture de nylon	1

- 6 -

INSTALLATION DE LA BOÎTE A ENSILAGE P-1672

- 1. Il est recommandé d'installer la boîte à ensilage P-1672 sur un wagon à 4 roues, de capacité 14 tonnes et muni d'un balancier égalisateur. (modèles suggérés : P-1528 ou P-1528S)
- Ajuster les épées du wagon de façon à avoir 42 1/2" de distance à l'intérieur.
- Ajuster l'empattement du wagon à 138".
- 4. Installer votre plate-forme sur le wagon en la laissant dépasser votre sommier d'environ 25" à l'avant.
- 5. S'assurer que la plate-forme ne touchera pas aux pneus arrières lors du vidage.
- 6. Avec les wagons modèle P-1528 et P-1528S, vous devrez surélever la plate-forme sur les sommiers avant et arrière, avec les espaceurs fournis, de façon à ce que les pneus ne puissent toucher à celle-ci lors d'un virage.
- 7. Boulonner le sommier avant avec le chassis de la plate-forme.
- 8. Faire l'assemblage de la boîte tel que démontré dans ce manuel.
- 9. Vérifier le bon fonctionnement du panneau arrière et au besoin modifier l'ajustement avec les espaceurs. Vérifier également la longueur des câbles.
- 10. Vérifier le bon fonctionnement du système de barrure automatique du panneau et au besoin l'ajuster.
- 11. Le cylindre est simple action et requiert 14.9 litres d'huile (3 1/4 gallons) pour son extension maximum.

- 7 -



P-1600

,

